

POLIPISO DO BRASIL

Produtos e Soluções para Pisos Industriais

Cliente: Indaial Papel Embalagens Ltda

Executor: Stein Pinturas e Revestimentos Ltda

Metragem Total: 4.000 m²



Aplicação de PU Plus 40

Produtos Aplicados

Endurit tinta

(tinta de alta resistência a base de resina uretana)

PU Plus 40

(selante de juntas de alto desempenho)



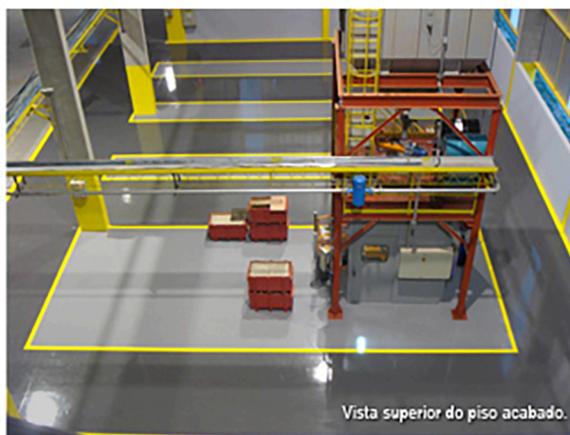
Aplicação de Endurit tinta através de rolo



Pintura de demarcação encerrada



Vista do corredor acabado



Vista superior do piso acabado.

Empreendimento

A Indaial Papel Embalagens Ltda começou suas atividades no início da década de 80, tendo como principal foco, na época, a produção de papéis para embalagem, como o HD, que era muito utilizado para o segmento de embalagem. Já na década de 90, alterou completamente sua linha de produção, passando a ser como principal segmento a produção de papel tissue, produzindo papéis toalha, higiênicos e lençóis hospitalares voltados para o consumo institucional.

Hoje, contando com três máquinas produtoras de papel, sendo que a MPIII, instalada em 2006, é considerada uma das máquinas mais modernas no seu segmento produtivo. Atualmente, sua capacidade produtiva mensal é de 2.200 toneladas de papel e já está em andamento a implantação de uma nova planta fabril, que irá, no mínimo, dobrar sua capacidade produtiva instalada.

Hoje a IPEL, Indaial Papel, possui cerca de 300 funcionários e 40 mil m² de área construída, tendo como grande projeto de sustentabilidade, a preocupação com o meio ambiente e a sustentabilidade da capacidade produtiva como um todo, preocupando-se com toda a extensão de seu processo produtivo, desde a utilização de aparas (papel reciclado) para produção de seus produtos, assim como a compra de celulose oriunda de florestas que são mantidas e preservadas dentro das mais modernas técnicas de manejo florestal sustentável.

Desafios

- Revestimento que tivesse baixo custo de manutenção;
- Fácil aplicação e liberação rápida;
- Execução setorial;
- Bom acabamento estético;
- Atendimento ao padrão visual e técnico do layout da fábrica e seus setores;
- Fácil assepsia;
- Atendimento aos padrões de cores de sinalização adequada.

Solução

Diante das necessidades e desafios encontrados, a Polipiso do Brasil Ltda propôs como solução o sistema de pintura a base de resinas uretânicas, Endurit Tinta. Devido a sua capacidade de resiliência e sua característica de resistências físicas e químicas, insuperáveis pelas pinturas convencionais do mercado, além da fácil higienização e aplicação, o Endurit Tinta correspondeu a todas as solicitações. O Endurit Tinta traz ao ambiente revestido uma ótima aparência, com um acabamento impecável, além de uma grande gama de cores, possibilitando a trabalhabilidade de layouts coloridos, com padrões de cores exigidos pelos mais diversos Órgãos fiscalizadores, e Normas. Por ser um produto de fácil aplicação e rápida liberação para tráfego, o Endurit Tinta se mostra como o revestimento ideal para a aplicação setorial, e em linhas de produção.

Aplicação

A preparação do substrato em questão foi através de um polimento realizado por politrizes convencionais dotadas de insertos de carborundum, processo necessário para a descontaminação, limpeza e, principalmente, para a abertura de poros, que são essenciais para uma perfeita ancoragem. O processo de sucção do material pulverulento da superfície foi feito por aspirador de pó industrial em toda a extensão do substrato, e com a devida cautela para que não restassem resíduos contaminantes. Como etapa subsequente, a pintura com Endurit Tinta foi simplesmente aplicada com rolo de lã e cerdas com espessura inferior a 5 mm (específico para aplicação de resinas epóxi). A aplicação foi feita diretamente no substrato, já que Endurit Tinta dispensa primer. As faixas de pedestres, além das demarcações conforme layout fornecido pela IPEL foram feitas posteriormente, através do mesmo sistema apresentado acima.



ATENDIMENTO AO CLIENTE
Tel.: (19) 3593 0008