

POLIPISO DO BRASIL[®]

Produtos e Soluções para Pisos Industriais

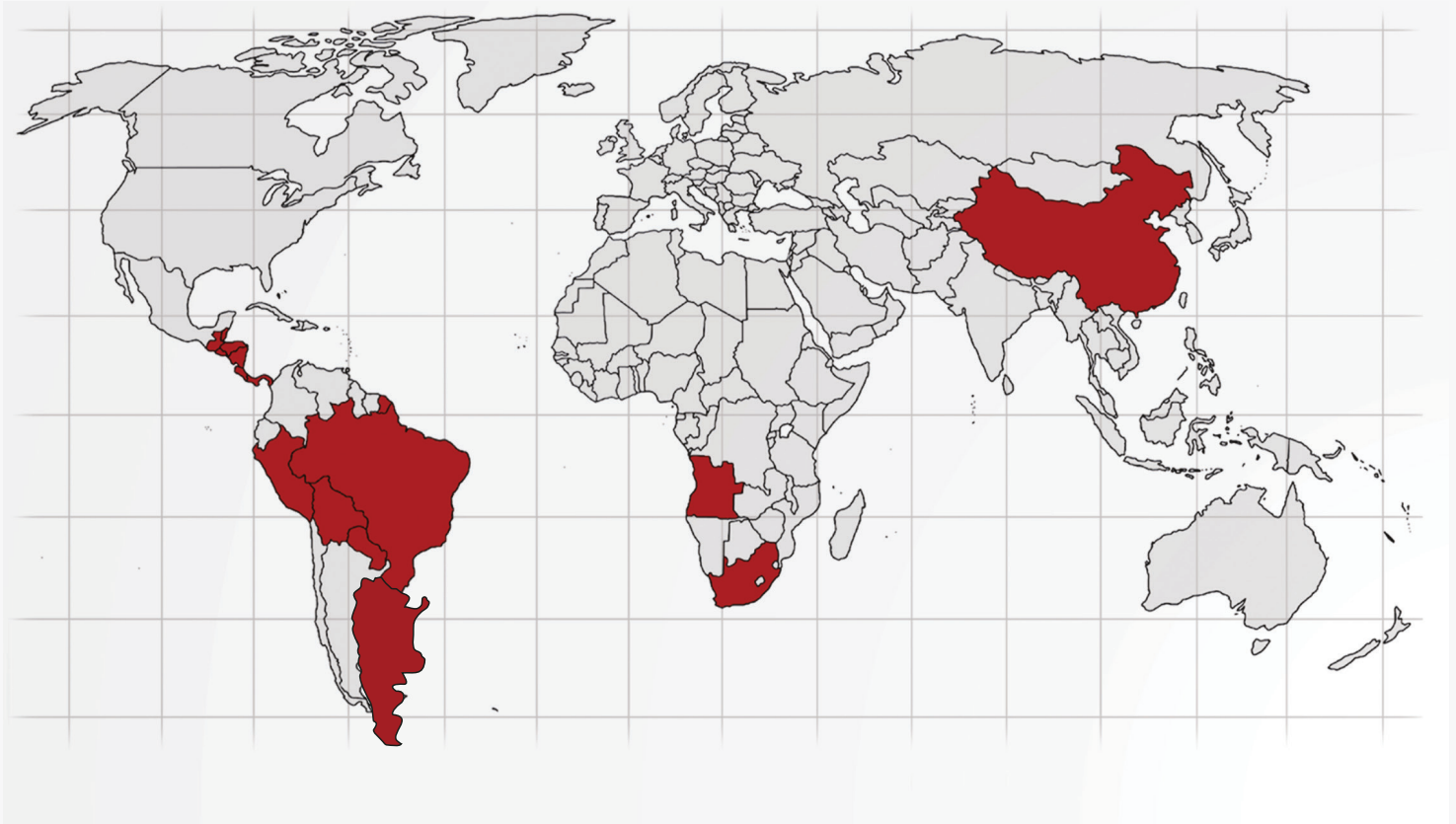
LINHA POXCOLOR / PUCOLOR

Empresa certificada:



www.polipiso.com

Polipiso do Brasil levando soluções em pisos industriais pelo mundo.



A Polipiso do Brasil, empresa 100% nacional com experiência acumulada de mais de 30 anos, projeta-se cada vez mais longe, superando fronteiras e atingindo mercados internacionais, baseada fielmente em ética, transparência, dedicação e respeito aos clientes, buscando sempre ser mais que uma simples fornecedora de insumos, proporcionando uma tecnologia avançada em engenharia para pisos industriais e se mantendo como uma forte referência no mercado.

Acompanhando integralmente todo o processo, próximo aos clientes como consultora, desde o auxílio na concepção de projetos, a Polipiso do Brasil leva sempre o que há de mais moderno em produtos para pisos e pavimentos até a sua aplicação, contando com a parceria de empresas aplicadoras, que são treinadas, certificadas e assistidas pelo nosso departamento técnico, os aplicadores são responsáveis diretamente pela qualidade e resultado final de nossos produtos.

Com um portfólio completo de produtos integrados a soluções inteligentes de engenharia, a Polipiso do Brasil atende a todo tipo de necessidade no que se refere a insumos direcionados para pisos e revestimentos, seja nos segmentos industriais ou comerciais.



Linha Poxcolor / PuColor

Toda a experiência e tecnologia da Polipiso do Brasil foram inseridas na criação de uma linha de revestimentos epoxídicos e poliuretanos de última geração. A linha Poxcolor e PuColor é totalmente composta por produtos voltados para os segmentos de pisos, e reflete nossa missão em buscar a solução ideal para a necessidade distinta de cada cliente.

Com um amplo campo de atuação, indo do setor industrial até o comercial, passando pelo residencial como tendência arquitetônica, os revestimentos da linha Poxcolor e PuColor agregam diversos benefícios, entre eles, resistências físicas e químicas, aliadas a um ótimo acabamento estético.

Resinas epoxídicas e poliuretanos entretanto, merecem toda uma atenção no momento de sua aplicação, a Polipiso do Brasil constantemente treina e certifica, aplicadores por todo Brasil, qualificando e atualizando seus executores através de novas técnicas e equipamentos de ponta, disponibilizando em muitos casos engenheiros e técnicos internos para o acompanhamento executivo, assegurando que seus clientes estão sendo plenamente atendidos.

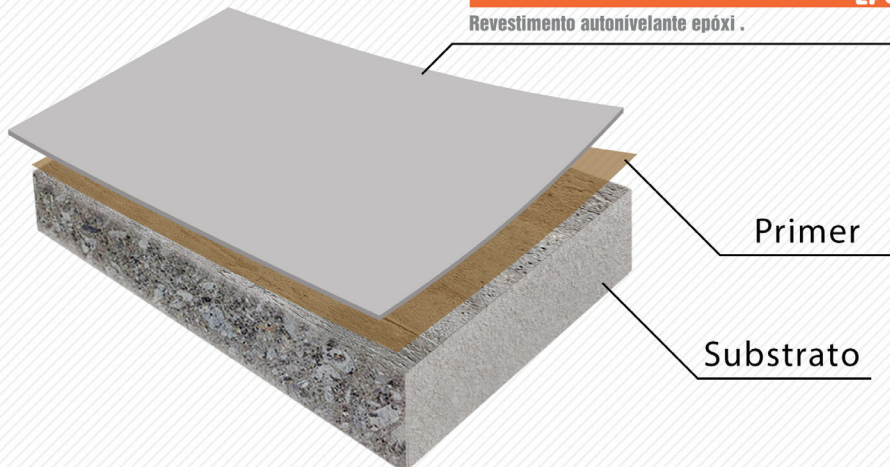
Devido a ampla gama de produtos e sistemas a base de resinas epóxi e poliuretano disponíveis no mercado, muitas vezes o cliente é levado, erroneamente, a realizar comparações inconsistentes e infundadas durante a aquisição de determinado produto ou serviço. Constatadas as informações acima a Polipiso do Brasil resolveu melhor instruir seus clientes sobre quais informações deve buscar antes de realizar uma boa compra.



Cores Poxcolor / PuColor

Referência de Cores na escala Munsell e Ral





Descrição:

Composto tricomponente, a base de resina epóxi e carga mineral, de característica autonivelante. Produto que proporciona um revestimento de altíssimo apelo estético além de proteção impermeável de alta resistência química e física. Atende a NBR 14050.

Vantagens:

- ✓ Alta resistência mecânica e química;
- ✓ Ótima estética;
- ✓ Impermeável;
- ✓ Ampla gama de cores;
- ✓ Fácil assepsia;
- ✓ Atóxico.

Propriedades Físicas

Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	Poxcolor A.N. 2,5	Poxcolor A.N. 4,0
Aspecto	MAP – 025	Líquido Viscoso	Líquido Viscoso
Cor	MAP – 043	Conforme solicitado	Conforme solicitado
Densidade	MAP – 031	1,650 g/cm ³ ± 0,100	1,850 g/cm ³ ± 0,100
Tempo de manuseio (Potlife)	MAP – 006	55 - 75 minutos	60 – 80 minutos
Liberação de tráfego Leve	-	24 horas	24 horas
Liberação de tráfego pesado	-	48 horas	48 horas
Cura final	-	7 dias	7 dias

Propriedades Mecânicas

Ensaio (Idade 7 dias a 25°C)	Métodos/Normas	Poxcolor A.N. 2,5	Poxcolor A.N. 4,0
Resistência à compressão	ASTM C579	30 ± 5 MPa	35 ± 5 MPa
Resistência ao desgaste à abrasão amsler (1000 ciclos – 1000 m)	NBR 12042	≤ 2.00 mm	≤ 3.0 mm
Resistência a aderência por tração	NBR 13528	2,0 MPa ± 0,5	2,0 MPa ± 0,5
Determinação do coeficiente de atrito em superfície seca	NBR 13818	0,50 – 0,60	0,50 – 0,60
Determinação do coeficiente de atrito em superfície molhada	NBR 13818	0,35 – 0,45	0,35 – 0,45
Dureza shore D	MAP - 022	55 - 65	55 - 65
Brilho	Gloss meter (60°)	≥ 80	≥ 80

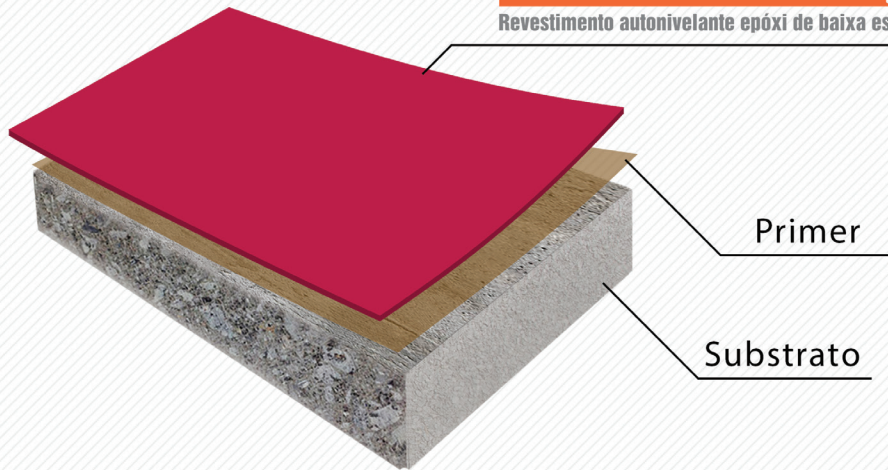


Os dados contidos neste catálogo poderão sofrer alterações, consulte a literatura técnica através do QR CODE ao lado ou acesse nosso site: www.polipiso.com

Escaneie e saiba mais

Indústria Automotiva



**Descrição:**

Revestimento epóxi bicomponente, aplicado em única demão, sua baixa viscosidade, fácil alastramento e aspecto estético lhe proporcionam características de execução e resultado final próximos aos autonivelantes convencionais.

Vantagens:

- ✓ Baixa viscosidade;
- ✓ Fácil alastramento;
- ✓ Ótimo aspecto estético;
- ✓ Alta resistência física e química;
- ✓ Fácil assepsia;
- ✓ Acabamento alto brilho;
- ✓ Formação de película impermeável;
- ✓ Variedade de cores.

Propriedades Físicas

Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	Poxcolor 500
Aspecto	MAP – 025	Líquido viscoso
Cor	MAP – 043	Conforme solicitado
Densidade	MAP – 031	1,300 g/cm ³ ± 0,100
Teor de substâncias não voláteis	MAP – 007	85% ± 2
Reatividade	MAP – 048	20 – 40 minutos
Tempo de manuseio (Pot life)	MAP – 006	50 – 85 minutos
Liberação de tráfego leve	-	48 horas
Liberação de tráfego pesado	-	72 horas
Cura final	-	7 dias

Propriedades Mecânicas

Ensaio (Idade 7 dias a 25°C)	Métodos/Normas	Poxcolor 500
Resistência à compressão	ASTM C 579	12 ± 5 MPa
Resistência ao desgaste por abrasão taber (CS-10 – 1000 ciclos – 1000 g)	ASTM D4060	≤ 50 mg
Resistência a aderência por tração	NBR 13528	2,0 ± 0,5 MPa
Determinação do coeficiente de atrito em superfície seca	NBR 13818/97	0,50 – 0,60
Determinação do coeficiente de atrito em superfície molhada	NBR 13818/97	0,35 – 0,45
Dureza shore D	MAP – 022	55 - 65
Brilho	Gloss meter (60°)	≥ 100

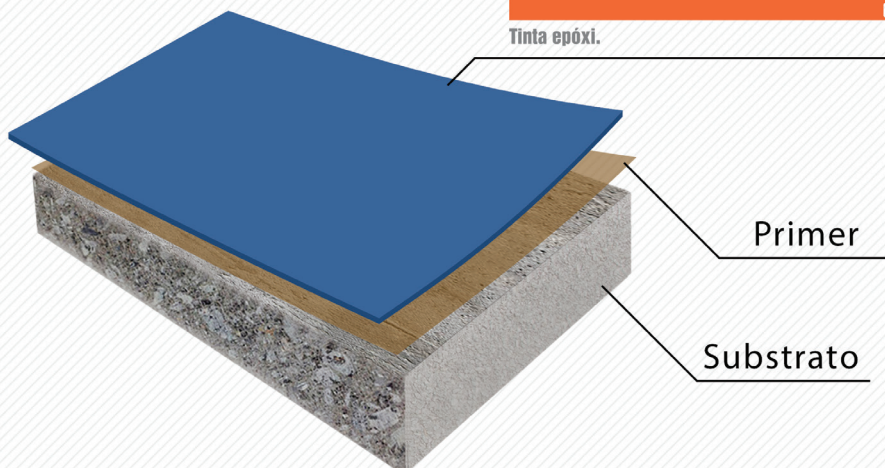


Os dados contidos neste catálogo poderão sofrer alterações, consulte a literatura técnica através do QR CODE ao lado ou acesse nosso site: www.polipiso.com

Escaneie e saiba mais

Concessionária de Veículos





Descrição:

Composto bicomponente a base de resina epóxi isenta de solvente, desenvolvida para aplicações como revestimento no sistema de pintura ou multilayer. Sua formulação apresenta um filme de alta resistência mecânica e química além de bom apelo estético.

Vantagens:

- ✓ Impermeável;
- ✓ Resistência física e química;
- ✓ Isento de Solventes;
- ✓ Diversas cores;
- ✓ Atóxico
- ✓ Fácil assepsia.
- ✓ Baixo VOC
- ✓ Fácil Aplicação;

Propriedades Físicas

Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	Poxcolor Tinta
Aspecto	MAP – 025	Líquido viscoso
Cor	MAP – 043	Conforme solicitado
Densidade	MAP – 031	1,500 g/cm ³ ± 0,100
Reatividade	MAP – 048	10 – 20 minutos
Tempo de manuseio (Pot life)	MAP – 006	45 – 65 minutos
Intervalo entre demão	-	8 a 24 horas
Liberação de tráfego leve	-	24 horas
Liberação de tráfego pesado	-	48 horas
Cura final	-	7 dias

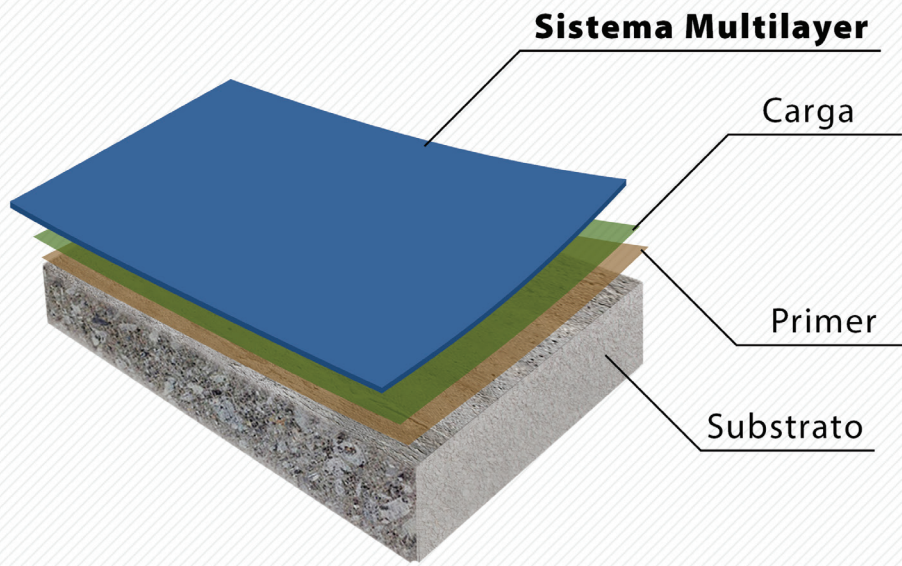
Propriedades Mecânicas

Ensaio (Idade 7 dias a 25°C)	Métodos/Normas	Poxcolor Tinta
Resistência à compressão	ASTM C 579	45 ± 5 MPa
Resistência à tração na flexão	ASTM C 580	30 ± 5 MPa
Resistência ao desgaste por abrasão taber (CS 10 - 1000 ciclos - 1000g)	ASTM D 4060	< 50 mg
Resistência a aderência por tração	NBR 13528	2,0 ± 0,5 MPa
Determinação do coeficiente de atrito superfície seca	NBR 13818	0,50 – 0,70
Determinação do coeficiente de atrito superfície molhada	NBR 13818	0,40 – 0,60
Dureza shore D	MAP-022	75 - 85
Brilho	Gloss meter (60°)	≥ 80



Os dados contidos neste catálogo poderão sofrer alterações, consulte a literatura técnica através do QR CODE ao lado ou acesse nosso site: www.polipiso.com

Escaneie e saiba mais



Universidades



**Descrição:**

Produto bicomponente, a base de resina epóxi, especificamente desenvolvido para imprimação de substrato que irá receber um revestimento de mesma base ou de base compatível. Sua principal função é selar a superfície e aumentar o gradiente de aderência do revestimento ao substrato.

Vantagens:

- ✓ Alta aderência;
- ✓ Baixo VOC;
- ✓ Baixa Viscosidade;
- ✓ Impermeável;
- ✓ Isento de solvente;
- ✓ Alto rendimento;
- ✓ Excelente aplicabilidade.

Propriedades Físicas

Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	Poxcolor Primer
Aspecto	MAP – 025	Líquido viscoso
Cor	MAP – 043	Branco
Densidade aparente	MAP - 031	1,450 g/cm ³ ± 0,050
Reatividade	MAP – 048	10 - 20 minutos
Tempo de manuseio (Pot Life)	MAP – 006	50 - 60 minutos
Intervalo entre demãos	-	8 a 24 horas
Liberação de tráfego leve	-	24 horas
Cura final	-	7 dias

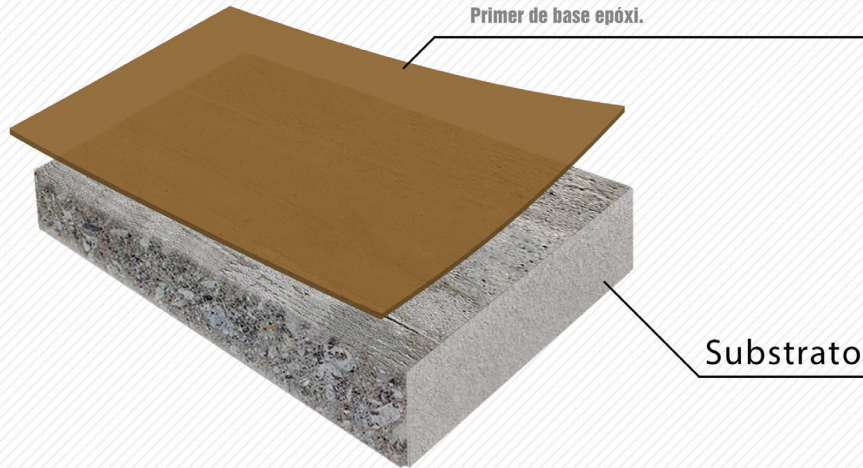
Propriedades Mecânicas

Ensaio (Idade 7 dias 25°C)	Métodos/Normas	Poxcolor Primer
Resistência a Aderência por Tração	NBR 13528	2,0 ± 0,5 MPa
Resistência a Compressão	ASTM C 579	40 ± 5 MPa



Os dados contidos neste catálogo poderão sofrer alterações, consulte a literatura técnica através do QR CODE ao lado ou acesse nosso site: www.polipiso.com

- Escaneie e saiba mais

**Descrição:**

Composto bicomponente, a base de resina epóxi modificada, combinado com poliamida (agente de cura), especificamente desenvolvido para imprimação de substrato com umidade, que irá receber um revestimento resinado de mesma base ou de base compatível. Sua principal função é aumentar o gradiente de aderência do revestimento ao substrato com umidade

Vantagens:

- ✓ Alta aderência;
- ✓ Impermeável;
- ✓ Excelente aplicabilidade;
- ✓ Aplicação com alta umidade;
- ✓ Baixo VOC;
- ✓ Isento de Solvente

Propriedades Físicas

Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	Poxcolor Primer Water Proof
Aspecto	MAP – 025	Líquido viscoso
Cor	MAP – 043	Âmbar
Densidade	MAP - 031	1,100 g/cm ³ ± 0,050
Reatividade	MAP – 048	7 – 20 minutos
Tempo de manuseio (Pot Life)	MAP – 006	35 - 50 minutos
Intervalo entre demãos	-	12 a 24 horas
Liberação de tráfego leve	-	24 horas
Liberação de tráfego pesado	-	48 horas
Cura final	-	7 dias

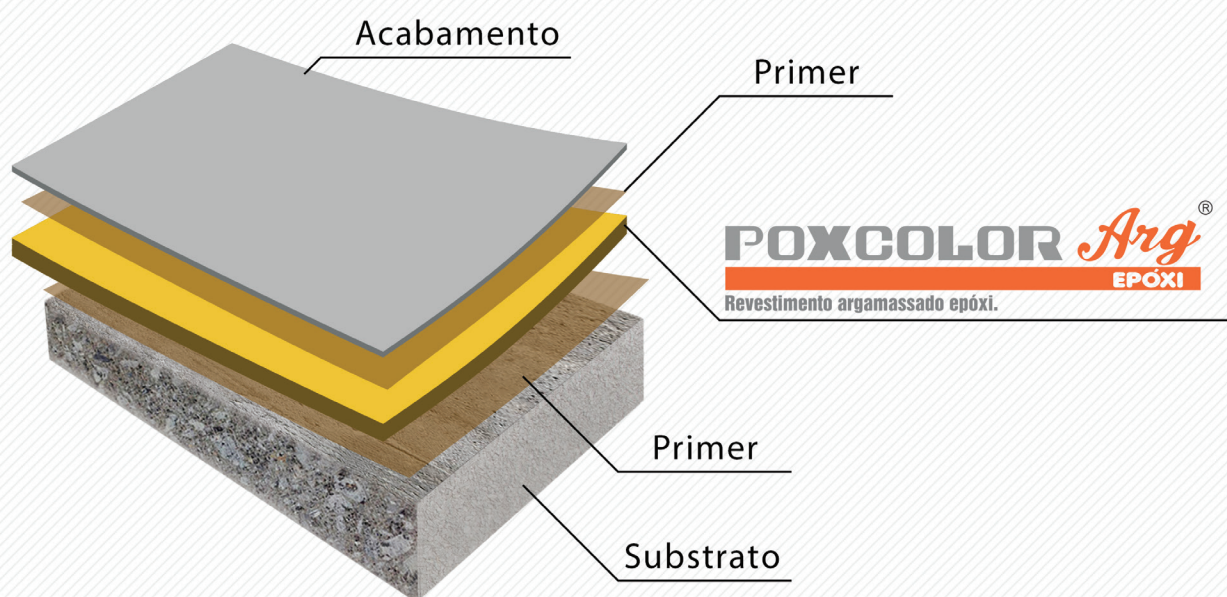
Propriedades Mecânicas

Ensaio (Idade 7 dias 25°C)	Métodos/Normas	Poxcolor Primer Water Proof
Resistência à compressão	ASTM C 579	40 ± 5 MPa
Resistência a aderência por tração	NBR 13528	2,0 ± 0,5 MPa

Os dados contidos neste catálogo poderão sofrer alterações, consulte a literatura técnica através do QR CODE ao lado ou acesse nosso site: www.polipiso.com

Escaneie e saiba mais





Descrição:

Argamassa de base epóxi, tricomponente, para aplicações em camada espatulada de espessuras variáveis, desenvolvida para aplicação como revestimento em ambientes que exijam alto desempenho mecânico e químico.

Vantagens:

- ✓ Resistência mecânica e química;
- ✓ Alta resistência a impactos;
- ✓ Impermeável;
- ✓ Liberação rápida

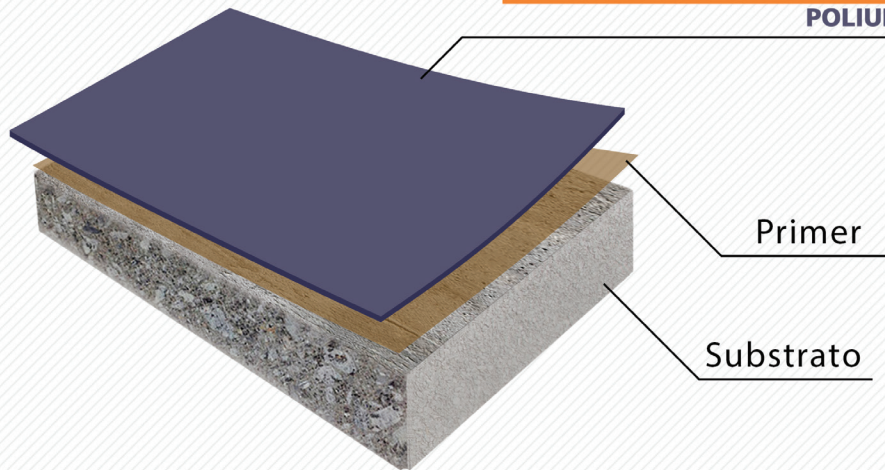
Propriedades Físicas		
Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	Poxcolor ARG
Aspecto	MAP – 025	Argamassado
Cor	MAP – 043	Cinza
Densidade	MAP – 031	2,400 g/cm³ ± 0,100
Liberação de tráfego leve	-	12 a 24 horas
Liberação de tráfego pesado	-	24 horas
Cura final	-	7 dias

Propriedades Mecânicas		
Ensaio (Idade 7 dias 25°C)	Métodos/Normas	Poxcolor ARG
Resistência à compressão	ASTM C 579	50 ± 5 MPa
Resistência à tração na flexão	ASTM C 580	20 ± 5 MPa
Resistência a aderência por tração	NBR 13528	2,0 ± 0,5 MPa
Resistência ao desgaste à abrasão amsler (1000 ciclos – 1000 m)	NBR 12042	≤ 2,5 mm



Os dados contidos neste catálogo poderão sofrer alterações, consulte a literatura técnica através do QR CODE ao lado ou acesse nosso site: www.polipiso.com

Escaneie e saiba mais



Descrição:

Composto bicomponente, de base de resina poliuretano, com adição de solvente, para aplicação como revestimento no sistema de pintura, proporciona um bom aspecto visual, além de ter alta resistência química, física e um comportamento resiliente.

Vantagens:

- ✓ Resistência mecânica, química;
- ✓ Boa resistência abrasiva
- ✓ Resiliente (flexibilidade moderada);
- ✓ Impermeável;
- ✓ Fácil assepsia;
- ✓ Bom apelo estético;
- ✓ Diversas cores.

Propriedades Físicas

Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	Brilhante	Fosco
Aspecto	MAP – 025	Líquido viscoso	Líquido viscoso
Cor	MAP – 043	Conforme solicitado	Conforme solicitado
Densidade aparente	MAP – 031	1,250 g/cm ³ ± 0,050	1,300 g/cm ³ ± 0,050
Intervalo entre demão	-	12 horas	12 horas
Teor de substâncias não voláteis	MAP – 007	67% ± 2	67% ± 2
Liberação de tráfego leve	-	24 horas	24 horas
Liberação de tráfego pesado	-	48 horas	48 horas
Cura final	-	7 dias	7 dias
Fineza	MAP- 003	4 - 6 H	-

Propriedades Mecânicas

Ensaio (Idade 7 dias 25°C)	Métodos/Normas	Brilhante	Fosco
Aderência	MAP - 012	100%	100%
Abrasão taber (cs-10;1000ciclos,1000g)	ASTM D4060	≤ 40 mg	≤ 80 mg
Dureza shore D	MAP - 022	75 - 85	75 - 85
Brilho	Gloss meter (60°)	≥ 80	-

Os dados contidos neste catálogo poderão sofrer alterações, consulte a literatura técnica através do QR CODE ao lado ou acesse nosso site: www.polipiso.com

Escaneie e saiba mais



Como calcular a espessura do Revestimento?

História:

Um problema preocupava Hierão Siracusa, no século III A.C: ele havia encomendado uma coroa de ouro, para homenagear uma divindade, mas suspeitava que o ourives o enganara, não utilizando ouro maciço em sua confecção. Como descobrir, sem danificar o objeto, se seu interior continha uma parte feita de prata? Só um homem talvez conseguisse resolver a questão: seu amigo Arquimedes, famoso matemático e inventor de vários engenhos mecânicos. Hierão mandou chamá-lo e pediu-lhe uma resposta que pusesse fim a sua dúvida. Arquimedes aceitou a incumbência e pôs-se a procurar a solução para o problema. Esta lhe ocorreu durante o banho. Observou que a quantidade de água que se elevava na banheira, ao submergir, era equivalente ao volume de seu próprio corpo. Ali estava a chave para resolver a questão. No entusiasmo da descoberta, Arquimedes saiu nu pelas ruas, gritando: Eureka! Eureka! (fonte: Determinação da densidade de sólidos pelo método de Arquimedes – Instituto de Química da UNICAMP).

Talvez, muitos como Hierão, já se perguntaram se o produto comprado é condizente com o entregue, em nossa realidade a dúvida paira em saber se a espessura de um revestimento adquirido é realmente o entregue, e como fazer esta verificação sem danificar o revestimento depois de pronto.

Arquimedes nos ajudará a responder esta indagação tal como ajudou Hierão, através de sua descoberta que:

A **densidade** (também **massa volúmica** ou **massa volumétrica**) de um corpo define-se como o quociente entre a massa e o volume desse corpo. Desta forma pode-se dizer que a densidade mede o grau de concentração de massa em determinado volume. Sabemos também que massa e peso são grandezas diferentes porém peso é a massa de um corpo sobre a pressão atmosférica, mas substituiremos massa por peso na equação original.

$$\text{Densidade (g/cm}^3\text{)} = \frac{\text{peso (g)}}{\text{volume (cm}^3\text{)}}$$

Sabendo que:

Peso (g) pode ser considerado neste caso como Consumo (g);
Volume (cm³) = Largura (cm) x Comprimento (cm) x profundidade (cm)

$$\text{Largura (cm)} \times \text{Comprimento (cm)} = \text{Área (cm}^2\text{)};$$

Profundidade (cm) pode ser considerado como espessura (cm).

Temos:

$$\text{Densidade (g/cm}^3\text{)} = \frac{\text{Consumo (g)}}{\text{área (cm}^2\text{)} \times \text{espessura (cm)}}$$

$$\text{Consumo (g)} = \text{área (cm}^2\text{)} \times \text{espessura (cm)} \times \text{densidade (g/cm}^3\text{)}$$

Adequando para unidade de medida mais usual de mercado temos:

$$\text{Consumo (kg)} = \text{área (m}^2\text{)} \times \text{espessura (mm)} \times \text{densidade (g/cm}^3\text{)}$$

Utilizando os parâmetros da obra (área e espessura), mais a densidade do produto, é possível verificar através da fórmula acima apresentada o consumo necessário de produto para execução da obra, e conseqüentemente se o material oferecido é suficiente para realização desta dentro dos parâmetros pré-estabelecidos.

Exemplo 1 - Em um piso de 1.000 (m²) de Poxcolor A.N 2.5 numa espessura de 2,5 (mm) qual o consumo de material?

Dados: área = 1.000 (m²)

Espessura = 2,5 (mm)

Densidade Poxcolor A.N 2.5 = 1,6 (g/cm³) (catálogo do produto)

Consumo = ?(kg)

Para tanto temos:

$$\text{Consumo} = \text{área (m}^2\text{)} \times \text{espessura (mm)} \times \text{densidade (g/m}^3\text{)}$$

$$\text{Consumo} = 1.000 \text{ (m}^2\text{)} \times 2,5 \text{ (mm)} \times 1,6 \text{ (g/m}^3\text{)}$$

$$\text{Consumo} = 4.000\text{kg}$$

Exemplo 2 - Em um piso de 1.500 (m²) de Poxcolor A.N 4.0 numa espessura de 4 (mm) qual o consumo de material?

Dados: área = 1.500 (m²)

Espessura = 4 (mm)

Densidade Poxcolor A.N 4.0 = 1,90 (g/cm³) (catálogo do produto)

Consumo = ?(kg)

Para tanto temos:

$$\text{Consumo} = \text{área (m}^2\text{)} \times \text{espessura (mm)} \times \text{densidade (g/m}^3\text{)}$$

$$\text{Consumo} = 1.500 \text{ (m}^2\text{)} \times 4 \text{ (mm)} \times 1,90 \text{ (g/m}^3\text{)}$$

$$\text{Consumo} = 11.400\text{kg}$$

Tabela de resistência química | Poxcolor AN 2.5mm

Agentes Agressores		Tempo de imersão (Temperatura 25°C)			Agentes Agressores		Tempo de imersão (Temperatura 25°C)		
		30 min	24 horas	7 dias			30 min.	24 horas	7 dias
SOLVENTES	Isobutanol	☺	☺	☺	ÁCIDOS E BASES	Ácido Acético 10%	☺	☺	☺
	Metil isobutil cetona	☺	☹	☹		Ácido Acético 30%	☺	☺	☹
	Etilglicol	☺	☺	☹		Ácido Acético 80%	☺	☹	☹
	Xilol	☺	☺	☹		Ácido Sulfúrico 10%	☺	☺	☺
	Dowanol PM	☺	☺	☹		Ácido Sulfúrico 50%	☺	☺	☺
	Álcool benzílico	☺	☹	☹		Ácido Sulfúrico 98%	☹	☹	☹
	Butilglicol	☺	☺	☺		Ácido Lático 10%	☺	☺	☺
	Bansolv	☺	☺	☺		Ácido Lático 30%	☺	☹	☹
	Acetato de etilglicol	☹	☹	☹		Ácido Lático 85%	☹	☹	☹
	Acetato de butila	☹	☹	☹		Ácido Fosfórico 10%	☺	☹	☹
	Thinner	☹	☹	☹		Ácido Fosfórico 50%	☺	☹	☹
	Álcool	☹	☹	☹		Ácido Fosfórico 85%	☹	☹	☹
	SOLVENTES E COMBUSTÍVEIS	Óleo Anti-Corrosivo	☺	☺		☺	Ácido Fórmico 10%	☹	☹
Fluído de Freio		☺	☹	☹	Ácido Fórmico 30%	☹	☹	☹	
Diesel		☺	☺	☺	Ácido Fórmico 85%	☹	☹	☹	
Desingripante		☺	☺	☺	Ácido Cítrico 30%	☺	☺	☺	
Óleo de Transmissão		☺	☺	☺	Ácido Bórico 3%	☺	☺	☺	
Óleo de Motor		☺	☺	☺	Ácido Nítrico 10%	☺	☺	☺	
Óleo de Compressão		☺	☺	☺	Ácido Nítrico 30%	☺	☺	☺	
Água de Bateria		☺	☺	☺	Ácido Nítrico 65%	☹	☹	☹	
Graxa		☺	☺	☺	Hidróxido de Sódio 50%	☺	☺	☺	
Gasolina		☺	☹	☹	Hidróxido de Potássio 50%	☺	☺	☺	
ÁCIDOS E BASES		Desengraxante industrial	☺	☺	☺	Ácido Oxálico 10%	☺	☺	☺
		Detergente neutro concentrado	☺	☺	☺	Ácido Clorídrico 10%	☺	☺	☺
		Óleo anti corrosivo	☺	☺	☺	Ácido Clorídrico 37%	☺	☺	☺
	Solupã	☹	☹	☹	Fluoreto de Sódio 50%	☺	☺	☺	
	Apassivador e anti corrosivo	☺	☹	☹	Fosfato de Sódio 50%	☺	☺	☺	
	Desinfetante industrial	☺	☺	☹	Nitrato de Sódio 30%	☺	☺	☺	
	Sanitizante a base de quaternário de amônio	☺	☺	☺	Hidróxido de Amônio 27%	☺	☺	☺	
	Detergente líquido para assepsia das mãos	☺	☺	☺	Bicarbonato de Sódio 7%	☺	☺	☺	
	Decapante industrial	☺	☺	☺	Hidróxido de Cálcio 30%	☺	☺	☺	
	Desinfetante para mãos	☺	☺	☺	Sulfato de Cobre 30%	☺	☺	☺	
	Detergente Ácido	☹	☹	☹	Cloreto de Sódio 25%	☺	☺	☺	
	Detergente alcalino clorado	☺	☺	☹	Peróxido de Hidrogênio 29%	☺	☺	☺	
	Removedor de sujidade	☺	☺	☺	Cloreto de Potássio 25%	☺	☺	☺	
PRODUTOS DE SUPERMERCADO	Detergente de uso geral	☺	☺	☺	Tintura de Iodo 2%	☹	☹	☹	
	Refrigerante cola	☺	☺	☺	Hipoclorito de Sódio 1%	☺	☹	☹	
	Refrigerante uva	☺	☺	☺	Hipoclorito de Sódio 2,5%	☺	☹	☹	
	Refrigerante laranja	☺	☺	☺	Hipoclorito de Sódio 12%	☺	☺	☹	
	Refrigerante limão	☺	☺	☺	Ácido Peracético 17%	☹	☹	☹	
	Refrigerante guaraná	☺	☺	☺	Ácido Peracético 1%	☺	☺	☺	
	Suco de abacaxi	☺	☺	☺	Formaldeído 37%	☺	☺	☹	
	Suco de uva	☺	☺	☺	Ácido Cloroacético 30%	☹	☹	☹	
	Groselha	☺	☺	☺	Iodofor 1%	☺	☺	☹	
	Bebida láctea de chocolate	☺	☺	☺	Óleo de soja	☺	☺	☺	
	Cerveja Malzbier	☺	☺	☺	Extrato de tomate	☺	☺	☺	
	Cerveja lager	☺	☺	☺	Ketchup	☺	☺	☺	
	Vinho tinto	☺	☺	☺	Mostarda	☺	☹	☹	
Cachaça	☺	☺	☺	Maionese	☺	☺	☺		
Conhaque	☺	☺	☺	Manteiga	☺	☺	☺		
Acetona	☺	☹	☹	Amaciante de roupa	☺	☺	☺		
Vinagre de álcool	☺	☺	☺	Desinfetante perfumado	☺	☺	☺		
Vinagre balsâmico	☺	☺	☺	Água sanitária	☺	☹	☹		
Azeite de oliva	☺	☺	☺	Multiuso	☺	☺	☺		

LEGENDA

☺ RESISTE

☹ MANCHA

☹ AGRIDE

A descoloração ou manchas superficiais não afetam o desempenho do revestimento.

Para acesso a todos os ensaios de resistência química, solicite ao nosso departamento comercial.

Obs.: Os resultados obtidos acima são o máximo valor alcançado em ensaios que utilizam como parâmetro a normas vigentes ou internas, realizados em laboratórios e nas condições ideais.

Tabela de resistência química | Poxcolor 500

	Agentes Agressores	Tempo de imersão (Temperatura 25°C)				Agentes Agressores	Tempo de imersão (Temperatura 25°C)		
		30 min.	24 horas	7 dias			30 min.	24 horas	7 dias
SOLVENTES	Isobutanol	☺	☺	☺	ÁCIDOS E BASES	Ácido Acético 10%	☺	☺	☺
	Metil isobutil cetona	☺	☺	☺		Ácido Acético 30%	☺	☺	☺
	Etilglicol	☺	☺	☺		Ácido Acético 80%	☺	☹	☹
	Xilol	☺	☺	☺		Ácido Sulfúrico 10%	☺	☺	☺
	Dowanol PM	☺	☺	☺		Ácido Sulfúrico 50%	☺	☺	☺
	Álcool benzílico	☺	☺	☹		Ácido Sulfúrico 98%	☹	☹	☹
	Butilglicol	☺	☺	☺		Ácido Lático 10%	☺	☺	☺
	Bansolv	☺	☺	☺		Ácido Lático 30%	☺	☺	☺
	Acetato de etilglicol	☺	☺	☺		Ácido Lático 85%	☺	☺	☺
	Acetato de butila	☺	☺	☺		Ácido Fosfórico 10%	☺	☺	☺
SOLVENTES E COMBUSTÍVEIS	Thinner	☺	☺	☺	Ácido Fosfórico 50%	☺	☺	☺	
	Álcool	☺	☺	☺	Ácido Fosfórico 85%	☺	☺	☺	
	Óleo Anti-Corrosivo	☺	☺	☺	Ácido Fórmico 10%	☺	☺	☺	
	Fluído de Freio	☺	☺	☺	Ácido Fórmico 30%	☺	☺	☺	
	Diesel	☺	☺	☺	Ácido Fórmico 85%	☹	☹	☹	
	Desingripante	☺	☺	☺	Ácido Cítrico 30%	☺	☺	☺	
	Óleo de Transmissão	☺	☺	☺	Ácido Bórico 3%	☺	☺	☺	
	Óleo de Motor	☺	☺	☺	Ácido Nítrico 10%	☺	☺	☺	
	Óleo de Compressão	☺	☺	☺	Ácido Nítrico 30%	☺	☺	☺	
	Água de Bateria	☺	☺	☺	Ácido Nítrico 65%	☹	☹	☹	
DOS E BASES	Graxa	☺	☺	☺	Hidróxido de Sódio 50%	☺	☺	☺	
	Gasolina	☺	☺	☺	Hidróxido de Potássio 50%	☺	☺	☺	
	Óleo de Radiador	☺	☺	☺	Ácido Oxálico 10%	☺	☺	☺	
	Desengraxante industrial	☺	☺	☺	Ácido Clorídrico 10%	☺	☺	☺	
	Detergente neutro concentrado	☺	☺	☺	Ácido Clorídrico 37%	☺	☺	☺	
	Óleo anti corrosivo	☺	☺	☺	Fluoreto de Sódio 50%	☺	☺	☺	
	Solupã	☺	☺	☺	Fosfato de Sódio 50%	☺	☺	☺	
	Apassivador e anti corrosivo	☺	☺	☺	Nitrato de Sódio 30%	☺	☺	☺	
	Desinfetante industrial	☺	☺	☺	Hidróxido de Amônio 27%	☺	☺	☺	
	Sanitizante a base de quaternário de amônio	☺	☺	☺	Bicarbonato de Sódio 7%	☺	☺	☺	
PRODUTOS DE SUP. RMERCADO	Detergente líquido para assepsia das mãos	☺	☺	☺	Hidróxido de Cálcio 30%	☺	☺	☺	
	Decapante industrial	☺	☺	☺	Sulfato de Cobre 30%	☺	☺	☺	
	Desinfetante para mãos	☺	☺	☺	Sulfato de Sódio 25%	☺	☺	☺	
	Detergente Ácido	☺	☺	☺	Peróxido de Hidrogênio 29%	☺	☹	☹	
	Detergente alcalino clorado	☺	☹	☹	Cloreto de Potássio 25%	☺	☺	☺	
	Removedor de sujidade	☺	☺	☺	Tintura de Iodo 2%	☺	☺	☺	
	Detergente de uso geral	☺	☺	☺	Hipoclorito de Sódio 1%	☺	☺	☺	
	Refrigerante cola	☺	☺	☺	Hipoclorito de Sódio 2,5%	☺	☺	☺	
	Refrigerante uva	☺	☺	☺	Hipoclorito de Sódio 12%	☺	☺	☺	
	Refrigerante laranja	☺	☺	☺	Ácido Peracético 17%	☺	☺	☺	
PRODUTOS DE SUP. RMERCADO	Refrigerante limão	☺	☺	☺	Ácido Peracético 1%	☺	☺	☺	
	Refrigerante guaraná	☺	☺	☺	Formaldeído 37%	☺	☺	☺	
	Suco de abacaxi	☺	☺	☺	Ácido Cloroacético 30%	☺	☺	☺	
	Suco de uva	☺	☺	☺	Iodoform 1%	☺	☺	☺	
	Groselha	☺	☺	☺	Azeite de oliva	☺	☺	☺	
	Bebida láctea de chocolate	☺	☺	☺	Óleo de soja	☺	☺	☺	
	Cerveja Malzbier	☺	☺	☺	Extrato de tomate	☺	☺	☺	
	Cerveja lager	☺	☺	☺	Ketchup	☺	☺	☺	
	Vinho tinto	☺	☺	☺	Mostarda	☺	☺	☺	
	Cachaça	☺	☺	☺	Maionese	☺	☺	☺	
PRODUTOS DE SUP. RMERCADO	Conhaque	☺	☺	☺	Manteiga	☺	☺	☺	
	Acetona	☺	☺	☺	Amaciante de roupa	☺	☺	☺	
	Vinagre de álcool	☺	☺	☺	Desinfetante perfumado	☺	☺	☺	
	Vinagre balsâmico	☺	☺	☺	Água sanitária	☺	☺	☺	

☺ RESISTE

☹ MANCHA

☹ AGRIDE

A descoloração ou manchas superficiais não afetam o desempenho do revestimento.

Para acesso a todos os ensaios de resistência química, solicite ao nosso departamento comercial. Obs.: Os resultados obtidos acima são o máximo valor alcançado em ensaios que utilizam como parâmetro a normas vigentes ou internas, realizados em laboratórios e nas condições ideais.

Tabela de resistência química | Poxcolor Tinta

	Agentes Agressores	Tempo de imersão (Temperatura 25°C)				Agentes Agressores	Tempo de imersão (Temperatura 25°C)		
		30 min.	24 horas	7 dias			30 min.	24 horas	7 dias
SOLVENTES	Isobutanol	☺	☺	☺	ÁCIDOS E BASES	Ácido Acético 10%	☺	☺	☺
	Metil isobutil cetona	☺	☺	☺		Ácido Acético 30%	☺	☺	☺
	Etilglicol	☺	☺	☺		Ácido Acético 80%	☺	☹	☹
	Xilol	☺	☺	☺		Ácido Sulfúrico 10%	☺	☺	☺
	Dowanol PM	☺	☺	☺		Ácido Sulfúrico 50%	☺	☺	☺
	Álcool benzílico	☺	☺	☺		Ácido Sulfúrico 98%	☹	☹	☹
	Butilglicol	☺	☺	☺		Ácido Lático 10%	☺	☺	☺
	Bansolv	☺	☺	☺		Ácido Lático 30%	☺	☺	☹
	Acetato de etilglicol	☺	☺	☺		Ácido Lático 85%	☺	☺	☹
	Acetato de butila	☺	☺	☺		Ácido Fosfórico 10%	☺	☺	☺
	Thinner	☺	☺	☹		Ácido Fosfórico 50%	☺	☺	☺
	Álcool	☺	☺	☺		Ácido Fosfórico 85%	☺	☺	☺
	SOLVENTES E COMBUSTÍVEIS	Óleo Anti-Corrosivo	☺	☺		☺	Ácido Fórmico 10%	☺	☺
Fluído de Freio		☺	☺	☺	Ácido Fórmico 30%	☺	☹	☹	
Diesel		☺	☺	☺	Ácido Fórmico 85%	☹	☹	☹	
Desingripante		☺	☺	☺	Ácido Cítrico 30%	☺	☺	☺	
Óleo de Transmissão		☺	☺	☺	Ácido Bórico 3%	☺	☺	☺	
Óleo de Motor		☺	☺	☺	Ácido Nítrico 10%	☺	☺	☺	
Óleo de Compressão		☺	☺	☺	Ácido Nítrico 30%	☺	☺	☺	
Água de Bateria		☺	☺	☺	Ácido Nítrico 65%	☹	☹	☹	
Graxa		☺	☺	☺	Hidróxido de Sódio 50%	☺	☺	☺	
Gasolina		☺	☺	☺	Hidróxido de Potássio 50%	☺	☺	☺	
Desengraxante industrial		☺	☺	☺	Ácido Oxálico 10%	☺	☺	☺	
Detergente neutro concentrado		☺	☺	☺	Ácido Clorídrico 10%	☺	☺	☺	
Óleo anti corrosivo		☺	☺	☺	Ácido Clorídrico 37%	☺	☺	☺	
ÁCIDOS E BASES	Solupã	☺	☺	☹	Fluoreto de Sódio 50%	☺	☺	☺	
	Apassivador e anti corrosivo	☺	☺	☺	Fosfato de Sódio 50%	☺	☺	☺	
	Desinfetante industrial	☺	☺	☺	Nitrato de Sódio 30%	☺	☺	☺	
	Sanitizante a base de quaternário de amônio	☺	☺	☺	Hidróxido de Amônio 27%	☺	☺	☺	
	Detergente líquido para assepsia das mãos	☺	☺	☺	Bicarbonato de Sódio 7%	☺	☺	☺	
	Decapante industrial	☺	☺	☺	Hidróxido de Cálcio 30%	☺	☺	☺	
	Desinfetante para mãos	☺	☺	☺	Sulfato de Cobre 30%	☺	☺	☺	
	Detergente Ácido	☺	☹	☹	Cloreto de Sódio 25%	☺	☺	☺	
	Detergente alcalino clorado	☺	☺	☺	Peróxido de Hidrogênio 29%	☺	☺	☹	
	Removedor de sujeidade	☺	☺	☺	Cloreto de Potássio 25%	☺	☺	☺	
	Detergente de uso geral	☺	☺	☺	Tintura de Iodo 2%	☺	☺	☺	
	Refrigerante cola	☺	☺	☺	Hipoclorito de Sódio 1%	☺	☺	☺	
	Refrigerante uva	☺	☺	☺	Hipoclorito de Sódio 2,5%	☺	☺	☺	
PRODUTOS DE SUPERMERCADO	Refrigerante laranja	☺	☺	☺	Hipoclorito de Sódio 12%	☺	☺	☺	
	Refrigerante limão	☺	☺	☺	Ácido Peracético 17%	☺	☺	☹	
	Refrigerante guaraná	☺	☺	☺	Ácido Peracético 1%	☺	☺	☺	
	Suco de abacaxi	☺	☺	☺	Formaldeído 37%	☺	☺	☺	
	Suco de uva	☺	☺	☺	Ácido Cloroacético 30%	☺	☹	☹	
	Groselha	☺	☺	☺	Iodoform 1%	☺	☺	☺	
	Bebida láctea de chocolate	☺	☺	☺	Óleo de soja	☺	☺	☺	
	Cerveja Malzbier	☺	☺	☺	Extrato de tomate	☺	☺	☺	
	Cerveja lager	☺	☺	☺	Ketchup	☺	☺	☺	
	Vinho tinto	☺	☺	☺	Mostarda	☺	☺	☺	
	Cachaça	☺	☺	☺	Maionese	☺	☺	☺	
	Conhaque	☺	☺	☺	Manteiga	☺	☺	☺	
	Acetona	☺	☺	☺	Amaciante de roupa	☺	☺	☺	
Vinagre de álcool	☺	☺	☺	Desinfetante perfumado	☺	☺	☺		
Vinagre balsâmico	☺	☺	☺	Água sanitária	☺	☺	☺		
Azeite de oliva	☺	☺	☺	Multiuso	☺	☺	☺		

LEGENDA

☺ RESISTE

☹ MANCHA

☹ AGRIDE

A descoloração ou manchas superficiais não afetam o desempenho do revestimento.

Para acesso a todos os ensaios de resistência química, solicite ao nosso departamento comercial.

Obs.: Os resultados obtidos acima são o máximo valor alcançado em ensaios que utilizam como parâmetro a normas vigentes ou internas, realizados em laboratórios e nas condições ideais.

Tabela de resistência química | PuColor Tinta - Brilhante

Agentes Agressores		Tempo de imersão (Temperatura 25°C)			Agentes Agressores		Tempo de imersão (Temperatura 25°C)		
		30 min.	24 horas	7 dias			30 min.	24 horas	7 dias
SOLVENTES	Isobutanol	☺	☺	☺	Ácido Acético 10%	☺	☺	☺	
	Metil isobutil cetona	☺	☺	☺	Ácido Acético 30%	☺	☺	☺	
	Etilglicol	☺	☺	☺	Ácido Acético 80%	☺	☺	☺	
	Xilol	☺	☺	☺	Ácido Sulfúrico 10%	☺	☺	☺	
	Dowanol PM	☺	☺	☺	Ácido Sulfúrico 50%	☺	☺	☺	
	Álcool benzílico	☺	☺	☺	Ácido Sulfúrico 98%	☹	☹	☹	
	Butilglicol	☺	☺	☺	Ácido Lático 10%	☺	☺	☺	
	Bansolv	☺	☺	☺	Ácido Lático 30%	☺	☺	☺	
	Acetato de etilglicol	☺	☺	☺	Ácido Lático 85%	☺	☺	☺	
	Acetato de butila	☺	☺	☺	Ácido Fosfórico 10%	☺	☺	☺	
	Thinner	☺	☺	☺	Ácido Fosfórico 50%	☺	☺	☺	
	Álcool	☺	☺	☺	Ácido Fosfórico 85%	☺	☺	☺	
	Óleo Anti-Corrosivo	☺	☺	☺	Ácido Fórmico 10%	☺	☹	☹	
	Fluido de Freio	☺	☺	☺	Ácido Fórmico 30%	☺	☹	☹	
SOLVENTES E COMBUSTÍVEIS	Diesel	☺	☺	☺	Ácido Fórmico 85%	☺	☹	☹	
	Desingripante	☺	☺	☺	Ácido Cítrico 30%	☺	☺	☺	
	Óleo de Transmissão	☺	☺	☺	Ácido Bórico 3%	☺	☺	☺	
	Óleo de Motor	☺	☺	☺	Ácido Nítrico 10%	☺	☺	☺	
	Óleo de Compressão	☺	☺	☺	Ácido Nítrico 30%	☺	☺	☺	
	Água de Bateria	☺	☺	☺	Ácido Nítrico 65%	☹	☹	☹	
ÁCIDOS E BASES	Graxa	☺	☺	☺	Hidróxido de Sódio 50%	☺	☺	☺	
	Gasolina	☺	☺	☺	Hidróxido de Potássio 50%	☺	☺	☺	
	Desengraxante industrial	☺	☺	☺	Ácido Oxálico 10%	☺	☺	☺	
	Detergente neutro concentrado	☺	☺	☺	Ácido Clorídrico 10%	☺	☺	☺	
	Óleo anti corrosivo	☺	☺	☺	Ácido Clorídrico 37%	☺	☺	☺	
	Solupã	☺	☺	☺	Fluoreto de Sódio 50%	☺	☺	☺	
	Apassivador e anti corrosivo	☺	☺	☺	Fosfato de Sódio 50%	☺	☺	☺	
	Desinfetante industrial	☺	☺	☺	Nitrato de Sódio 30%	☺	☺	☺	
	Sanitizante a base de quaternário de amônio	☺	☺	☺	Hidróxido de Amônio 27%	☺	☺	☺	
	Detergente líquido para assepsia das mãos	☺	☺	☺	Bicarbonato de Sódio 7%	☺	☺	☺	
	Decapante industrial	☺	☺	☺	Hidróxido de Cálcio 30%	☺	☺	☺	
	Desinfetante para mãos	☺	☺	☺	Sulfato de Cobre 30%	☺	☺	☺	
	Detergente Ácido	☺	☺	☹	Cloreto de Sódio 25%	☺	☺	☺	
	Detergente alcalino clorado	☺	☺	☺	Peróxido de Hidrogênio 29%	☺	☺	☺	
Removedor de sujidade	☺	☺	☺	Cloreto de Potássio 25%	☺	☺	☺		
Detergente de uso geral	☺	☺	☺	Tintura de Iodo 2%	☺	☺	☺		
PRODUTOS DE SUPERMERCADO	Refrigerante cola	☺	☺	☺	Hipoclorito de Sódio 1%	☺	☺	☺	
	Refrigerante uva	☺	☺	☺	Hipoclorito de Sódio 2,5%	☺	☺	☺	
	Refrigerante laranja	☺	☺	☺	Hipoclorito de Sódio 12%	☺	☺	☺	
	Refrigerante limão	☺	☺	☺	Ácido Peracético 17%	☺	☺	☺	
	Refrigerante guaraná	☺	☺	☺	Ácido Peracético 1%	☺	☺	☺	
	Suco de abacaxi	☺	☺	☺	Formaldeído 37%	☺	☺	☺	
	Suco de uva	☺	☺	☺	Ácido Cloroacético 30%	☺	☺	☺	
	Groselha	☺	☺	☺	Iodoform 1%	☺	☺	☺	
	Bebida láctea de chocolate	☺	☺	☺	Óleo de soja	☺	☺	☺	
	Cerveja Malzbier	☺	☺	☺	Extrato de tomate	☺	☺	☺	
	Cerveja lager	☺	☺	☺	Ketchup	☺	☺	☺	
	Vinho tinto	☺	☺	☺	Mostarda	☺	☺	☺	
	Cachaça	☺	☺	☺	Maionese	☺	☺	☺	
	Conhaque	☺	☺	☺	Manteiga	☺	☺	☺	
Acetona	☺	☺	☺	Amaciante de roupa	☺	☺	☺		
Vinagre de álcool	☺	☺	☺	Desinfetante perfumado	☺	☺	☺		
Vinagre balsâmico	☺	☺	☺	Água sanitária	☺	☺	☺		
Azeite de oliva	☺	☺	☺	Multiuso	☺	☺	☺		

LEGENDA

☺ RESISTE

☹ MANCHA

☹ AGRIDE

A descoloração ou manchas superficiais não afetam o desempenho do revestimento.

Para acesso a todos os ensaios de resistência química, solicite ao nosso departamento comercial.

Obs.: Os resultados obtidos acima são o máximo valor alcançado em ensaios que utilizam como parâmetro a normas vigentes ou internas, realizados em laboratórios e nas condições ideais.

Manual para Manutenção Preventiva e Corretiva

Para perfeita conservação das características dos revestimentos da Poxcolor e PuColor, alguns cuidados deverão ser seguidos, para tal, a Polipiso do Brasil desenvolveu um Manual de Manutenção, Limpeza e Conservação, visando orientar os usuários do revestimento, para facilitar o seu dia a dia e principalmente preservar as condições ideais, mantendo a qualidade e aumentando assim a sua vida útil.

Este manual é dirigido a quem adquiriu ou aplicou o sistema Poxcolor ou PuColor, com ele e a literatura técnica, você conhecerá melhor o produto, o local revestido e informações necessárias à prevenção e identificação de problemas de pequenas e grandes intensidades.

Optar por um sistema de revestimento da Polipiso do Brasil é um processo de modernização que não se encerra com a instalação do revestimento, e sim, implantando uma cultura de manutenção e preservação preventiva para os usuários.

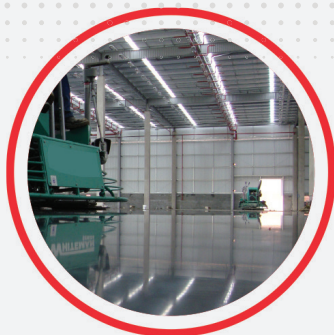
Este conceito deve ser amplamente divulgado onde a limpeza, conservação e a correta utilização do sistema de revestimento, seja conhecido em todos os níveis da empresa através de um trabalho informativo para que os usuários compreendam os benefícios e cuidados necessários para uma maior durabilidade.

Neste manual o usuário irá aprender a conhecer os tipos de agressões que podem ocorrer sobre o revestimento e os danos que poderão a vir acontecer, quais os procedimentos a serem tomados para uma manutenção preventiva como corretiva.

Tópicos do Manual	
Apresentação.....	01
Orientação aos Usuários.....	02
Tipos de agressões	
1. Agressões mecânicas.....	03
2. Agressões químicas.....	03
3. Agressões térmicas.....	03
4. Agressões ambientais.....	04
Medidas preventivas	
1. Projeto	
1.1. – Prevenções contra vazamento.....	05
1.2. – Prevenções mecânicas localizadas.....	05
1.3. – Prevenções contra sujidade.....	05
2. Obra	
2.1. – Proteção do revestimento pós-execução.....	05
2.2. – Limpeza.....	06
2.3. – Tratamento Superficial.....	06
3. Pós-Obra	
3.1. – Limpeza imediata localizada.....	06
3.2. – Limpeza Diária.....	06
3.3. – Limpeza Periódica	
3.3.1. – Limpeza Quinzenal.....	06
3.3.2. – Limpeza Trimestral.....	06
Medidas Corretivas	
1. Localizadas	
1.1 – Recomposição.....	07
2. Generalizada	
2.1 – Recomposição.....	07
2.2 – Revitalização.....	07
Equipamentos utilizados na Manutenção Preventiva	
1. Lavadora de piso automática.....	08
2. Varredoura automática.....	08
Recomendações.....	09
Conclusão.....	10

Você encontra o manual de Manutenção Preventiva e Corretiva em www.polipiso.com

Polipiso conta com um amplo portfólio de produtos



P05:

Composto granulométrico à base de cimento e agregados selecionados de origem mineral e/ou mineral metálica, para aplicações em sistema de aspersão sobre concreto recém lançado, com o propósito de aumentar as características físicas superficiais, principalmente a abrasão.

Enducret:

Composto químico a base de um blend de silicato de sódio e nano sílica. Têm como função a densificação do aglutinante cimentício, através da reação química dos hidróxidos de cálcio não catalisados na hidratação do concreto, transformando-os em cristais de elevada dureza e alta estabilidade química, gerando assim uma superfície com maior resistência.



Enducret Ultra:

Endurecedor químico de alto desempenho, a base de fluórsilicato metálico, que têm como função a densificação do aglutinante, através da reação química entre o fluoreto de silício e os hidróxidos de cálcio não reagidos na hidratação do concreto, transformando-os em cristais de elevada dureza, estáveis e insolúveis, gerando assim uma superfície com maior resistência e brilho.

Hidrocura SF:

Auxiliar de cura de concreto, que receberão posterior revestimento e/ou tratamento superficial, a base de silicato de sódio e nano sílica, que penetram na capilaridade do concreto e têm sua reação junto aos hidróxidos de cálcio, por se tratar de uma cura de ação interna, não forma película.



Hidrocura ACR:

Agente de cura química, a base de resina acrílica estirenada, formadora de película superficial, que impede a desidratação precoce do concreto permitindo assim uma cura adequada do mesmo.

Hidrocura PR 309:

Agente de cura química, à base de parafina formadora de película superficial que impede a desidratação precoce do concreto, permitindo assim uma cura adequada, atendendo a norma ASTM C 309.





Poliplus:

Linha de argamassa cimentícia de secagem rápida, com liberação de tráfego entre 1 à 4 horas. Desenvolvida para reparos emergenciais no qual o tempo de paralização deve ser o menor possível.

Poliseal Cera:

Cera de alto desempenho profissional à base de resina acrílica estirenada metalizada, criando no piso uma película impermeável de alta resistência protegendo o revestimento e proporcionando alto brilho.



Masterlimp CH 40:

Produto de alta performance, utilizado constantemente no processo de limpeza dos revestimentos à base de resina e cimento.

Linha Endurit

A Linha Endurit são revestimentos a base de resina uretânica também conhecido como poliuretano vegetal. Tem como características físicas uma alta resistência aliada a sua resiliência (flexibilidade moderada), propiciam a absorção de tensões pontuais e baixo desgaste ao longo do tempo, destacando sua impermeabilidade, resistências térmicas, resistências químicas, ataques químicos por ácidos orgânicos e inorgânicos, além de conter em sua formulação ativo antimicrobiano que contribui para o controle e proliferação de fungos e bactérias.

Endurit AN



Endurit ANR



Endurit Fast Pack



Endurit ARG



Endurit RP



CINZA CLARO Ref: RAL 7035	CINZA MÉDIO Ref: MUNSELL N 7,25	CINZA ESCURO Ref: RAL 7040	AMARELO ESCURO Ref: MUNSELL 10YR 6/8	AMARELO MÉDIO Ref: MUNSELL 10YR 7/8	AMARELO CLARO Ref: MUNSELL 2,5Y 8/6
AZUL CLARO Ref: MUNSELL 7,5B 8/4	AZUL MÉDIO Ref: MUNSELL 10B 6/6	AZUL ESCURO Ref: MUNSELL 7,5B 4/8	VERMELHO ESCURO Ref: MUNSELL 7,5R 3/8	VERMELHO MÉDIO Ref: MUNSELL 5R 4/6	VERMELHO CLARO Ref: RAL 3014
VERDE CLARO Ref: RAL 6019	VERDE MÉDIO Ref: MUNSELL 2,5G 6/4	VERDE ESCURO Ref: RAL 6010	BEGE ESCURO Ref: RAL 1001	BEGE MÉDIO Ref: RAL 1014	BEGE CLARO Ref: RAL 1015
BRANCO Ref: RAL 9010					

Obs.: Importante salientar que as referências MUNSELL e RAL são aproximadas. A tonalidade do revestimento pode sofrer variações de acordo com o sistema executivo e a sua exposição aos raios U.V.

*As cores impressas neste catálogo são meramente ilustrativas.

LINHA

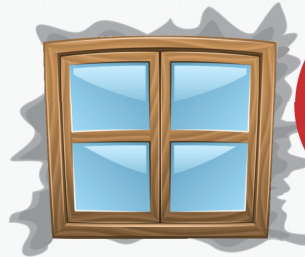
POLIPLUS

Soluções para os mais diversos tipos de reparo.

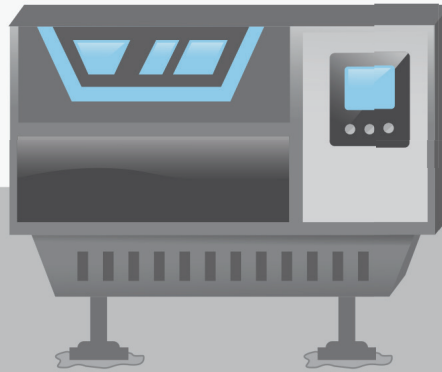
Reparos Verticais em Geral



Fixação de equipamentos e dispositivos



Chumbamentos em geral



Reparo em pisos industriais cimentícios.



Argamassa de alta resistência inicial para reparo rápido e chumbamentos, formulado a base de cimento especial, aditivos, fibras, agregados minerais e metálicos de elevada dureza.

A Linha Poliplus possui como um dos benefícios sua fácil aplicação, sendo necessário somente a dosagem correta de água.

CARACTERÍSTICAS

- Prontopara uso (basta acrescentar água);
- Fácil aplicação;
- Alta resistência inicial e final;
- Liberação rápida de tráfego;
- Excelente aderência ao concreto;
- Baixa retração;
- Executável em baixas temperaturas;
- Elevada resistência mecânica;
- Não contém aditivos a base de cloretos.

VERSÕES

POLIPLUS

METÁLICO

Argamassa de alta resistência.

REPARO®



LIBERAÇÃO
1 HORAS

POLIPLUS

FLEX

Argamassa de liberação rápida.

REPARO®



LIBERAÇÃO
2 HORAS

POLIPLUS

RBE

Argamassa de baixa espessura.

REPARO®



LIBERAÇÃO
4 HORAS

POLIPLUS

MC

Micro concreto de liberação rápida.

REPARO®



LIBERAÇÃO
4 HORAS

Nossa estrutura laboratorial

A Polipiso do Brasil em sua unidade fabril dispõe de três laboratórios, sendo dois deles para controlar a qualidade das matérias primas, produtos civis, químicos e um exclusivo para pesquisa e desenvolvimento de novos produtos.

As frentes de trabalho contam com profissionais altamente qualificados, que seguem rigorosamente as normas nacionais ABNT NBR, e as internacionais ASTM e ISO. Os equipamentos neles utilizados são calibrados e certificados pelo INMETRO.



ENSAIO RETRAÇÃO/COMPRESSÃO



AGITADOR E PENEIRAS TAMIS



MEDIDOR DE PELÍCULA SECA



VISCOSÍMETRO BROOKFIELD



VISCOSÍMETRO STOMER



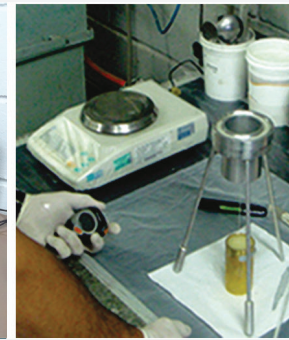
MÁQUINA UNIVER SAL (ALONGAMENTO)



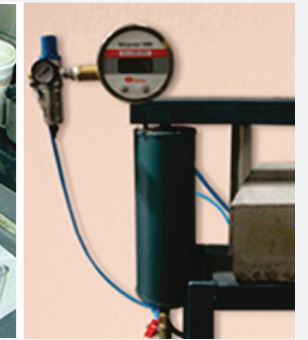
PHMETRO



ESCLERÔMETO



COPO FORD



PRESSÃO NEGATIVA



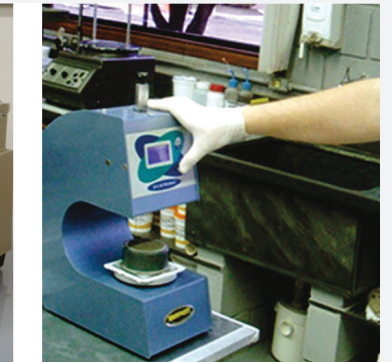
GRINDOMETRO



MÁQUINA UNIVERSAL (PRENSA)



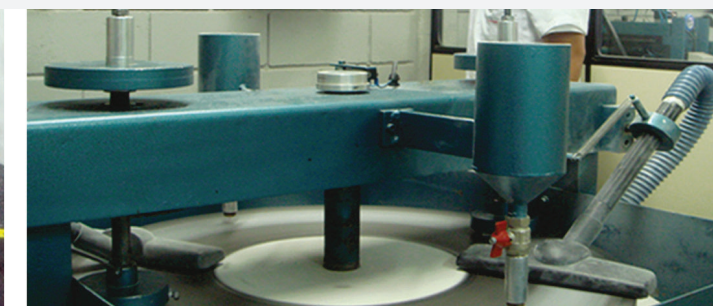
TABER ABRASER



AGULHA DE VICAT



FLOW TABLE



AMSLER



DURÔMETRO

www.polipiso.com

+55(19) 3590-1200 atendimento@polipiso.com.br
Av. Geraldo Antônio Traldi, nº 400, Distrito Industrial Cosmo Fuzaro
Descalvado - SP | CEP: 13690-000