

PuColor *Tinta*[®] POLIURETANO

1. Descrição

Composto bicomponente, à base de resina poliuretana, com adição de solventes, para aplicação como revestimento no sistema de pintura, de baixa espessura, proporcionando um bom apelo estético, além de apresentar alta resistência mecânica e química.

1.1 – Versões:

- PU Color Tinta (Brilhante)
- PU Color Tinta Fosco

1.2 – Referências de Cores:

- As cores são fabricadas e desenvolvidas baseadas nos padrões Munsell e RAL.

2. Indicações

- Revestimento para aplicações em ambientes internos ou externos;
- Concessionárias;
- Estabelecimentos comerciais;
- Indústria farmacêutica;
- Indústria automobilística;
- Laboratórios;
- Estacionamentos;
- Clínicas;
- Outros.

3. Vantagens

- Alta resistência mecânica, química;
- Resistente aos raios UV;
- Resiliente (flexibilidade moderada);
- Impermeável;
- Fácil assepsia;
- Bom apelo estético;
- Diversas cores;
- Fácil aplicação;

4. Informativo técnico

4.1 – Composição básica.

| Composição | PU Color Tinta Solv |
|-------------------------|-----------------------|
| Resina + Agente de Cura | Poliuretano Alifático |

4.2 – Propriedades Físicas.

| Ensaio | Métodos/Normas | Brilhante | Fosco |
|----------------------------------|----------------|---------------------------------|---------------------------------|
| Aspecto | MAP – 025 | Líquido viscoso | Líquido viscoso |
| Cor | MAP – 043 | Conforme solicitado | conforme solicitado |
| Densidade Aparente | MAP – 031 | 1,250 g/cm ³ ± 0,050 | 1,250 g/cm ³ ± 0,050 |
| Intervalo entre Demão | - | 12 horas | 12 horas |
| Teor de Substâncias Não Voláteis | MAP – 007 | 67% ± 2 | 65% ± 2 |
| Liberção de Tráfego Leve | - | 24 horas | 24 horas |
| Liberção de Tráfego Pesado | - | 48 horas | 48 horas |
| Cura Final | - | 7 dias | 7 dias |
| Fineza | MAP-003 | 4 - 6 H | - |

Obs.: Os resultados obtidos acima são alcançados em ensaios que utilizam como parâmetro as normas vigentes ou internas, realizados em laboratórios e dentro das condições ideais.

4.3 – Propriedades Mecânicas.

| Ensaio | Métodos/Normas | Brilhante | Fosco |
|--|-------------------|-----------|----------|
| Aderência | MAP-012 | 100% | 100% |
| Abrasão Taber (cs-17, 1000ciclos, 1000g. | ASTM D4060 | ≤ 90 mg | ≤ 180 mg |
| Dureza Shore D | MAP-022 | 75-85 | 75-85 |
| Brilho | Gloss Meter (60°) | ≥ 80 | - |

Obs.: Os resultados obtidos acima são o máximo valor alcançado em ensaios que utilizam como parâmetro as normas vigentes ou internas, realizados em laboratórios e nas condições ideais.

4.4 – Propriedades Térmicas

| Ensaio (Idade 7 dias) | Métodos/Normas | PU Color Tinta Solv |
|-----------------------|----------------|---------------------|
| Resistência ao Calor | MAP- 042 | Até 50°C |

OBS: O Ensaio de Resistência ao Calor é realizado em estufas laboratoriais através da transferência de calor por radiação.

4.5 – Propriedades Químicas.

4.5.1-PU Color Tinta (Brilhante)

| Agentes Agressores | | Tempo de imersão (Temperatura 25°C) | | | |
|---|----------------------------|--|-------------|-----------|---|
| | | 30 min. | 24 horas | 7 dias | |
| SOLVENTES | Isobutanol | ☹ | ☹ | ☹ | |
| | Metil isobutil cetona | ☹ | ☹ | ☹ | |
| | Etilglicol | ☹ | ☹ | ☹ | |
| | Xilol | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | Dowanol PM | ☹ | ☹ | ☹ | |
| | Álcool benzílico | ☹ | ☹ | ☹ | |
| | Butilglicol | ☹ | ☹ | ☹ | |
| | Bansolv | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | Acetato de etilglicol | ☹ | ☹ | ☹ | |
| | Acetato de butila | ☹ | ☹ | ☹ | |
| | Thinner | ☹ | ☹ | ☹ | |
| | Álcool | ☹ | ☹ | ☹ | |
| SOLVENTES E COMBUSTÍVEIS | Óleo Anti-Corrosivo | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | Fluido de Freio | ☹ | ☹ | ☹ | |
| | Diesel | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | Desingripante | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | Óleo de Transmissão | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | Óleo de Motor | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | Óleo de Compressão | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | Água de Bateria | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | Graxa | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | Gasolina | ☹ | ☹ | ☹ | |
| | ÁCIDOS E BASES | Desengraxante industrial | ☺ | ☺ | ☺ |
| | | Detergente neutro concentrado | ☺ | ☺ | ☺ |
| Óleo anti corrosivo | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Solupã | | ☺ | ☹ | ☹ | |
| Apassivador e anti corrosivo | | ☺ | ☹ | ☹ | |
| Desinfetante industrial | | ☹ | ☹ | ☹ | |
| Sanitizante a base de quaternário de amônio | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Detergente líquido para assepsia das mãos | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Decapante industrial | | ☺ | ☹ | ☹ | |
| Desinfetante para mãos | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Detergente Ácido | | ☹ | ☹ | ☹ | |
| Detergente alcalino clorado | | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Removedor de sujidade | ☺ | ☺ | ☺ | | |
| Detergente de uso geral | ☺ | ☹ | ☹ | | |
| PRODUTOS DE SUPERMERCADO | Refrigerante cola | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | Refrigerante uva | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | Refrigerante laranja | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | Refrigerante limão | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | Refrigerante guaraná | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | Suco de abacaxi | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | Suco de uva | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | Groselha | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | Bebida láctea de chocolate | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | Cerveja Malzbier | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | Cerveja lager | ☺ | ☺ | ☺ | |
| | Vinho tinto | ☺ | ☺ | ☹ | |
| Cachaça | ☺ | ☺ | ☺ | | |
| Conhaque | ☺ | ☺ | ☺ | | |
| Acetona | ☹ | ☹ | ☹ | | |
| Vinagre de álcool | ☺ | ☺ | ☺ | | |
| Vinagre balsâmico | ☺ | ☺ | ☺ | | |
| Azeite de oliva | ☺ | ☺ | ☺ | | |

| Agentes Agressores | | Tempo de imersão (Temperatura 25°C) | | |
|----------------------------|---------------------------|--|-------------|-----------|
| | | 30 min. | 24 horas | 7 dias |
| ÁCIDOS E BASES | Ácido Acético 10% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Ácido Acético 30% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Ácido Acético 80% | ☹ | ☹ | ☹ |
| | Ácido Sulfúrico 10% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Ácido Sulfúrico 50% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Ácido Sulfúrico 98% | ☹ | ☹ | ☹ |
| | Ácido Lático 10% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Ácido Lático 30% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Ácido Lático 85% | ☹ | ☹ | ☹ |
| | Ácido Fosfórico 10% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Ácido Fosfórico 50% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Ácido Fosfórico 85% | ☺ | ☹ | ☹ |
| | Ácido Fórmico 10% | ☺ | ☹ | ☹ |
| | Ácido Fórmico 30% | ☹ | ☹ | ☹ |
| | Ácido Fórmico 85% | ☹ | ☹ | ☹ |
| | Ácido Cítrico 30% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Ácido Bórico 3% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Ácido Nítrico 10% | ☺ | ☺ | ☹ |
| | Ácido Nítrico 30% | ☺ | ☺ | ☹ |
| | Ácido Nítrico 65% | ☹ | ☹ | ☹ |
| | Hidróxido de Sódio 50% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Hidróxido de Potássio 50% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Ácido Oxálico 10% | ☺ | ☺ | ☹ |
| | Ácido Clorídrico 10% | ☺ | ☺ | ☹ |
| | Ácido Clorídrico 37% | ☹ | ☹ | ☹ |
| | Fluoreto de Sódio 50% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Fosfato de Sódio 50% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Nitrato de Sódio 30% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Hidróxido de Amônio 27% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Bicarbonato de Sódio 7% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Hidróxido de Cálcio 30% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Sulfato de Cobre 30% | ☺ | ☺ | ☺ |
| Cloreto de Sódio 25% | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Peróxido de Hidrogênio 29% | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Cloreto de Potássio 25% | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Tintura de Iodo 2% | ☹ | ☹ | ☹ | |
| Hipoclorito de Sódio 1% | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Hipoclorito de Sódio 2,5% | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Hipoclorito de Sódio 12% | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Ácido Peracético 17% | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Ácido Peracético 1% | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Formaldeído 37% | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Ácido Cloroacético 30% | ☹ | ☹ | ☹ | |
| Iodofor 1% | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Óleo de soja | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Extrato de tomate | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Ketchup | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Mostarda | ☹ | ☹ | ☹ | |
| Maionese | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Manteiga | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Amaciante de roupa | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Desinfetante perfumado | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Água sanitária | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Multiuso | ☺ | ☺ | ☺ | |

LEGENDA

| | | |
|-----------|----------|----------|
| ☺ RESISTE | ☹ MANCHA | ☹ AGRIDE |
|-----------|----------|----------|

4.5.2-PU Color Tinta Fosco

| Agentes Agressores | | Tempo de imersão (Temperatura 25°C) | | |
|--------------------------|---|--|-------------|----------|
| | | 30 min. | 24 horas | 7 dia |
| SOLVENTES | Isobutanol | ☺ | ☹ | ☹ |
| | Metil isobutil cetona | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Etilglicol | ☺ | ☹ | ☹ |
| | Xilol | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Dowanol PM | ☺ | ☹ | ☹ |
| | Álcool benzílico | ☺ | ☹ | ☹ |
| | Butilglicol | ☺ | ☹ | ☹ |
| | Bansolv | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Acetato de etilglicol | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Acetato de butila | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Thinner | ☹ | ☹ | ☹ |
| | Álcool | ☹ | ☹ | ☹ |
| | Óleo Anti-Corrosivo | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Fluido de Freio | ☺ | ☺ | ☺ |
| SOLVENTES E COMBUSTÍVEIS | Diesel | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Desengripante | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Óleo de Transmissão | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Óleo de Motor | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Óleo de Compressão | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Água de Bateria | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Graxa | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Gasolina | ☺ | ☹ | ☹ |
| | Desengraxante industrial | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Detergente neutro concentrado | ☺ | ☺ | ☺ |
| ÁCIDOS E BASES | Óleo anti corrosivo | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Solupã | ☺ | ☹ | ☹ |
| | Apassivador e anti corrosivo | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Desinfetante industrial | ☹ | ☹ | ☹ |
| | Sanitizante a base de quaternário de amônio | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Detergente líquido para assepsia das mãos | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Decapante industrial | ☺ | ☺ | ☹ |
| | Desinfetante para mãos | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Detergente Ácido | ☹ | ☹ | ☹ |
| | Detergente alcalino clorado | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Removedor de sujeira | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Detergente de uso geral | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Refrigerante cola | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Refrigerante uva | ☺ | ☺ | ☺ |
| PRODUTOS DE SUPERMERCADO | Refrigerante laranja | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Refrigerante limão | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Refrigerante quaranã | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Suco de abacaxi | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Suco de uva | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Groselha | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Bebida láctea de chocolate | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Cerveja Malzbier | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Cerveja laager | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Vinho tinto | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Cachaça | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Conhaque | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Acetona | ☹ | ☹ | ☹ |
| | Vinagre de álcool | ☺ | ☺ | ☺ |
| Vinagre balsâmico | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Azeite de oliva | ☺ | ☺ | ☺ | |

| Agentes Agressores | | Tempo de imersão (Temperatura 25°C) | | |
|---------------------------|----------------------------|--|-------------|----------|
| | | 30 min | 24 horas | 7 dia |
| ÁCIDOS E BASES | Ácido Acético 10% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Ácido Acético 30% | ☺ | ☹ | ☹ |
| | Ácido Acético 80% | ☹ | ☹ | ☹ |
| | Ácido Sulfúrico 10% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Ácido Sulfúrico 50% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Ácido Sulfúrico 98% | ☹ | ☹ | ☹ |
| | Ácido Lático 10% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Ácido Lático 30% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Ácido Lático 85% | ☺ | ☹ | ☹ |
| | Ácido Fosfórico 10% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Ácido Fosfórico 50% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Ácido Fosfórico 85% | ☺ | ☹ | ☹ |
| | Ácido Fórmico 10% | ☺ | ☹ | ☹ |
| | Ácido Fórmico 30% | ☹ | ☹ | ☹ |
| | Ácido Fórmico 85% | ☹ | ☹ | ☹ |
| | Ácido Cítrico 30% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Ácido Bórico 3% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Ácido Nítrico 10% | ☺ | ☹ | ☹ |
| | Ácido Nítrico 30% | ☺ | ☹ | ☹ |
| | Ácido Nítrico 65% | ☹ | ☹ | ☹ |
| | Hidróxido de Sódio 50% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Hidróxido de Potássio 50% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Ácido Oxálico 10% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Ácido Clorídrico 10% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Ácido Clorídrico 37% | ☺ | ☹ | ☹ |
| | Fluoreto de Sódio 50% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Fosfato de Sódio 50% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Nitrato de Sódio 30% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Hidróxido de Amônio 27% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Bicarbonato de Sódio 7% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Hidróxido de Cálcio 30% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Sulfato de Cobre 30% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Cloreto de Sódio 25% | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Peróxido de Hidrogênio 29% | ☺ | ☺ | ☺ |
| Cloreto de Potássio 25% | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Tintura de lodo 2% | ☹ | ☹ | ☹ | |
| Hipoclorito de Sódio 1% | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Hipoclorito de Sódio 2,5% | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Hipoclorito de Sódio 12% | ☺ | ☺ | ☹ | |
| Ácido Peracético 17% | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Ácido Peracético 1% | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Formaldeído 37% | ☺ | ☺ | ☺ | |
| Ácido Cloroacético 30% | ☹ | ☹ | ☹ | |
| Iodoform 1% | ☹ | ☹ | ☹ | |
| PRODUTOS DE SUPERMERCADO | Óleo de soja | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Extrato de tomate | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Ketchup | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Mostarda | ☹ | ☹ | ☹ |
| | Maionese | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Manteiga | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Amaciante de roupa | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Desinfetante perfumado | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Água sanitária | ☺ | ☺ | ☺ |
| | Multiuso | ☺ | ☺ | ☺ |

| LEGENDA | | |
|-----------|----------|----------|
| ☺ RESISTE | ☹ MANCHA | ☹ AGRIDE |

A descoloração ou manchas superficiais não afetam o desempenho do revestimento.

Para acesso a todos os ensaios de resistência química, solicite ao nosso departamento comercial.

Obs.: Os resultados obtidos acima são o máximo valor alcançado em ensaios que utilizam como parâmetro a normas vigentes ou internas, realizados em laboratórios e nas condições ideais.

5. Metodologia de aplicação

5.1 – Condições do ambiente.

O ambiente deve ter temperaturas compreendidas entre 20°C e 35°C, umidade relativa do ar inferior a 80%. Estar totalmente isolado, evitando a possível contaminação por material pulverulento ou por ação de insetos, porém ventilado.

Temperaturas ambientes abaixo de 20°C acarretará alteração na viscosidade do material diminuindo sua capacidade de fluidez, aplicabilidade, secagem e perda de brilho.

Obs.: Qualquer aplicação fora das condições ambientais básicas, consultar o departamento técnico da Polipiso para maiores informações.

5.2 – Condições físicas do substrato.

O substrato deve estar livre de patologias estruturais tais como: fissuras, empenamento, recalque, etc., ter resistência a aderência por tração superior a 1,0 MPa (NBR 14050). A temperatura do substrato deve estar compreendida entre 20°C e 35°C, além de sua umidade estar correlacionada ao tipo de primer a ser utilizado, para primer convencional a umidade deve estar abaixo de 7%.

Temperaturas dos substratos abaixo de 15°C acarretará alteração na viscosidade do material diminuindo sua capacidade de fluidez, aplicabilidade, secagem e perda de brilho.

Obs.: Qualquer aplicação fora das condições físicas adequadas, consultar o departamento técnico da Polipiso para maiores informações.

5.3 – Preparo do substrato.

O substrato deve passar por um processo de abertura de poros podendo ser através de:

Processo mecânico: Politriz, jacto capitivo, lavadora mecânica com disco abrasivo, etc.

Após esta etapa faça uma limpeza para remoção de partículas soltas, podendo ser feita através de um aspirador de pó seguido de uma passagem de pano umedecido com etanol. Outros métodos de limpeza podem ser utilizados desde que o resultado final seja o mesmo. O substrato deve estar isento de qualquer material que possa impedir a perfeita aderência do revestimento tais como: óleos, graxas, contaminantes, resíduos ácidos ou bases.

5.4 – Imprimação.

A imprimação do substrato é sem dúvida uma das partes mais importantes para o processo de revestimento, a escolha do primer ideal, está embasado em premissas do substrato, tais como: tipo, porosidade, aspecto físico, umidade, resistência, contaminação, pressão osmótica, etc.

Em condições ideais de substrato utilizar Poxcolor Primer, em uma demão rolado com rolo de lã (cerdas de 5 mm), próprio para aplicação de resina, caso necessário repita o processo.

A escolha do processo executivo, tal como o consumo e número de demãos desta etapa, está extremamente relacionada com o Know hall do aplicador.

Obs.: Para uma melhor compreensão conhecer a literatura técnica dos produtos de preparação de superfície.

5.5 – Prepara do Produto.

Misturar o componente A ao componente B em um recipiente adequado e com o auxílio de um misturador de ação mecânica do tipo furadeira dotada de uma haste com hélice helicoidal, agite por 1 a 2 minutos até a total homogeneização do produto. Deixe o material por 15 minutos em repouso para indução química. Após o tempo de indução agite por mais 1 a 2 minutos.

5.6 – Aplicação.

A aplicação do produto deve ser feita após uma janela de tempo entre 12 horas a 24 horas após a aplicação do primer. Através de um rolo de lã (cerdas de 5 mm) próprio para aplicação de resinas, espalhe o produto por toda a superfície, efetuando passagem sucessivas até o total alastramento e perfeito acabamento, importante que o sentido de rolagem deve ser padronizado. Sugerimos mínimo de duas demãos.

5.7 – Estrutura.



6. Equipamentos básicos.

- Rolo de lã;
- Pincel;
- Aspirador de pó;
- Furadeira dotada com hélice helicoidal;
- Medidor de umidade e temperatura superficial;
- Medidor de umidade e temperatura do ambiente;
- Etanol;
- Politriz;
- Fita crepe.

7 – Recomendações.

- Não manipule as quantidades de resina e catalisador, o produto já vem com o cálculo estequiométrico definido;
- Não acrescente diluentes ou solventes;
- O armazenamento em temperaturas abaixo de 20°C acarretará alteração na viscosidade do material de forma gradativa, diminuindo assim sua capacidade de fluidez, aplicabilidade, secagem e perda de brilho.
- As variações térmicas entre ambiente substrato e produto possuem interferência direta na aplicação e secagem do revestimento, sendo: Temperaturas mais baixas, pouca fluidez, dificuldade de aplicação e secagem mais lenta; Temperaturas mais altas, alta fluidez, dificuldade de aplicação e secagem mais rápida.
- Recomenda-se o controle de consumo de resina média por m² apresentado na execução, comparando com o consumo teórico;
- A aplicação do produto deve ser realizada após o repouso de 15 minutos da indicação química.
- A aplicação do produto em ambientes confinados sem a circulação de ar, pode ocasionar patologias correlacionadas ao fenômeno de encapsulamento de solvente, na qual irá gerar: emborrachamento, falta de aderência e opacidade do produto;
- Verifique a existência de camada drenante e barreira impermeável (lona plástica) entre o piso e o solo;
- Verifique a umidade nos pés de paredes, estas podem estar correlacionada com osmose;
- Utilize a linha Polisolv Limp para limpeza das ferramentas.

8. Consumo médio teórico.

Devido às inúmeras variáveis de dimensões, apresentaremos neste caso a fórmula para dimensionamento de consumo para uma aplicação convencional.

Espessura Úmida (Micras) = Consumo (g/m²) / Densidade (g/cm³)

Espessura Seca (Micras) = Consumo (g/m²) / Densidade (g/cm³) X (%) Teor de Substâncias Não-Voláteis.

| Consumo médio por demão | PU Color Tinta (Brilhante) | | PU Color Tinta Fosco | |
|----------------------------|----------------------------|----------------|----------------------|----------------|
| | Espessura Úmida | Espessura Seca | Espessura Úmida | Espessura Seca |
| 125 g/m ² | 100 micras | 67 micras | 100 micras | 65 micras |

Obs.: Não é de responsabilidade da Polipiso, variações de espessuras ocasionadas por desnivelamento, mão-de-obra executiva ou qualquer outro fator.

9. Embalagens.

Embalagem metálica bi componente, formando um conjunto de 4 Kg.

10. Armazenamento.

Armazenar em local coberto, sem umidade e ventilado, sobre paletes e em temperatura entre 20°C e 35°C.

Nunca armazenar o produto em locais externos com altas temperaturas ou incidência direta de raios solares e chuva (mesmo com a utilização de lona plástica), ou ainda em locais que tenha grandes variações de temperatura (Exemplo: Containers).

Obs.: O armazenamento do produto de forma inadequada pode acarretar numa reação química que o desestabilize causando sua inutilização.

11. Validade.

Devidamente armazenado nas embalagens originais invioladas, o tempo de vida útil normal do produto é de 12 meses a partir da data de fabricação.

12 – Precauções.

Partes do corpo acidentalmente atingidas requerem lavagem imediata.

Em caso de ingestão, procurar imediatamente atendimento médico.

13. EPI's.

Essencialmente necessário a utilização de EPI's adequados para aplicação do produto como:

- Óculos de Segurança;
- Luvas;
- Máscaras;
- Botas de borracha.

14. Ficha FISPQ e Versão Técnica.

Consulte em nosso site www.polipiso.com a ficha FISPQ do produto e tenha maiores informações sobre o transporte, manuseio, armazenamento e descarte. Considerando os aspectos de segurança, saúde, meio ambiente e também verifique se esta versão de literatura é a mais atualizada.

Nota

As informações em particular e as recomendações relacionadas com a aplicação e utilização final dos produtos Polipiso, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as diferenças no estado do material, das superfícies e das condições de aplicação em campo, são de tal forma imprevisível que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um determinado fim em particular e nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderá ser inferida desta informação fornecida. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceitas estão sujeitas às nossas condições de venda e entrega vigentes. Os usuários deverão consultar a FISPQ no site www.polipiso.com. A Polipiso reserva-se o direito de mudar as especificações ou informações contidas neste boletim sem prévio aviso.

| | | | |
|-----------------------|-----------------------|-------------------------|------------------|
| Data de emissão: 2013 | Versão/Revisão: 1.003 | Revisado em: 04/08/2021 | Páginas de 1 a 8 |
|-----------------------|-----------------------|-------------------------|------------------|