

## POXCOLOR *Tinta*® EPOXI

### Tinta epóxi.

#### 1. Descrição

Composto bicomponente à base de resina epóxi isenta de solvente, desenvolvida para aplicações como revestimento no sistema de pintura ou multilayer. Sua formulação apresenta um filme de alta resistência mecânica e química além de bom apelo estético.

#### 1.1 – Referências de Cores:

As cores são fabricadas, desenvolvidas e baseadas nos padrões Munsell e RAL, aprovadas por espectrofotômetro.

#### 2. Indicações

- Concessionárias;
- Estabelecimentos comerciais;
- Indústria de alimentos e bebidas;
- Indústria farmacêutica;
- Indústria automobilística;
- Laboratórios;
- Clínicas;
- Outros.

#### 3. Vantagens.

- Alta resistência mecânica e química;
- Impermeável;
- Fácil assepsia;
- Baixo VOC;
- Diversas cores.
- Isento de Solventes
- Fácil Aplicação

#### 4. Informativo técnico

#### 4.1 – Composição básica.

Composição	Poxcolor Tinta
Resina + Agente de Cura	Epóxi

## 4.2 - Propriedades Físicas

Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	Poxcolor Tinta
Aspecto	MAP – 025	Líquido viscoso
Cor	MAP – 043	Conforme solicitado
Densidade	MAP – 031	1,500 g/cm <sup>3</sup> ± 0,100
Reatividade	MAP – 048	10 – 20 minutos
Tempo de Manuseio (Pot life)	MAP – 006	45– 65 minutos
Intervalo entre Demão	-	8 a 24 horas
Liberação de Tráfego Leve	-	24 horas
Liberação de Tráfego Pesado	-	48 horas
Cura Final	-	7 dias

Obs.: Os resultados obtidos acima são alcançados em ensaios que utilizam como parâmetro as normas vigentes ou internas, realizados em laboratórios e dentro das condições ideais.

Poxcolor Tinta	
Temperaturas	Pot Life
15°C	≈ 180 minutos
20°C	≈ 120 minutos
30°C	≈ 35 minutos
35°C	≈ 20 minutos

Obs.: Ensaio realizado conforme MAP-006-Tempo de Manuseio (Pot Life)

## 4.3 – Propriedades Mecânicas

Ensaio (Idade 7 dias a 25°C)	Métodos / Normas	Poxcolor Tinta
Resistência ao Desgaste por Abrasão Taber ( CS-17 – 1000 ciclos – 1000 g )	ASTM D4060	≤ 130 mg
Resistência a Aderência por Tração	NBR 13528	2,0 ± 0,5 MPa
Determinação do Coeficiente de Atrito Superfície Seca	NBR 13818	0,50 – 0,70
Determinação do Coeficiente de Atrito Superfície Molhada	NBR 13818	0,40 – 0,60
Dureza Shore D	MAP-022	75-85
Brilho	Gloss Meter (60°)	≥ 80

Obs.: Os resultados obtidos acima são o máximo valor alcançado em ensaios que utilizam como parâmetro as normas vigentes ou internas, realizados em laboratórios e nas condições ideais.

## 4.4- Propriedades Térmicas

Ensaio (Idade 7 dias)	Métodos/Normas	Poxcolor Tinta
Resistência ao Calor	MAP- 042	Até 50°C

OBS: O Ensaio de Resistência ao Calor é realizado em estufas laboratoriais através da transferência de calor por radiação.

## 4.5 – Propriedades Químicas.

Agentes Agressores		Tempo de imersão (Temperatura 25°C)		
		30 min.	24 horas	7 dias
SOLVENTES	Isobutanol	☺	☺	☺
	Metil isobutil cetona	☺	☺	☺
	Etilglicol	☺	☺	☺
	Xilol	☺	☺	☺
	Dowanol PM	☺	☺	☺
	Álcool benzílico	☺	☺	☺
	Butilglicol	☺	☺	☺
	Bansolv	☺	☺	☺
	Acetato de etilglicol	☺	☺	☺
	Acetato de butila	☺	☺	☺
	Thinner	☺	☺	☹
	Álcool	☺	☺	☺
SOLVENTES E COMBUSTÍVEIS	Óleo Anti-Corrosivo	☺	☺	☺
	Fluido de Freio	☺	☺	☺
	Diesel	☺	☺	☺
	Desingripante	☺	☺	☺
	Óleo de Transmissão	☺	☺	☺
	Óleo de Motor	☺	☺	☺
	Óleo de Compressão	☺	☺	☺
	Água de Bateria	☺	☺	☺
	Graxa	☺	☺	☺
	Gasolina	☺	☺	☺
ÁCIDOS E BASES	Desengraxante industrial	☺	☺	☺
	Detergente neutro concentrado	☺	☺	☺
	Óleo anti corrosivo	☺	☺	☺
	Solupã	☺	☺	☹
	Apassivador e anti corrosivo	☺	☺	☺
	Desinfetante industrial	☺	☺	☺
	Sanitizante a base de quaternário de amônio	☺	☺	☺
	Detergente líquido para assepsia das mãos	☺	☺	☺
	Decapante industrial	☺	☺	☺
	Desinfetante para mãos	☺	☺	☺
	Detergente Ácido	☺	☹	☹
	Detergente alcalino clorado	☺	☺	☺
	Removedor de sujidade	☺	☺	☺
	Detergente de uso geral	☺	☺	☺
	PRODUTOS DE SUPERMERCADO	Refrigerante cola	☺	☺
Refrigerante uva		☺	☺	☺
Refrigerante laranja		☺	☺	☺
Refrigerante limão		☺	☺	☺
Refrigerante guaraná		☺	☺	☺
Suco de abacaxi		☺	☺	☺
Suco de uva		☺	☺	☺
Groselha		☺	☺	☺
Bebida láctea de chocolate		☺	☺	☺
Cerveja Malzbier		☺	☺	☺
Cerveja lager		☺	☺	☺
Vinho tinto		☺	☺	☺
Cachaça		☺	☺	☺
Conhaque		☺	☺	☺
Acetona		☺	☺	☺
Vinagre de álcool		☺	☺	☺
Vinagre balsâmico		☺	☺	☺
Azeite de oliva		☺	☺	☺

  

Agentes Agressores		Tempo de imersão (Temperatura 25°C)		
		30 min.	24 horas	7 dias
ÁCIDOS E BASES	Ácido Acético 10%	☺	☺	☺
	Ácido Acético 30%	☺	☺	☺
	Ácido Acético 80%	☺	☹	☹
	Ácido Sulfúrico 10%	☺	☺	☺
	Ácido Sulfúrico 50%	☺	☺	☺
	Ácido Sulfúrico 98%	☹	☹	☹
	Ácido Lático 10%	☺	☺	☺
	Ácido Lático 30%	☺	☺	☹
	Ácido Lático 85%	☺	☺	☹
	Ácido Fosfórico 10%	☺	☺	☺
	Ácido Fosfórico 50%	☺	☺	☺
	Ácido Fosfórico 85%	☺	☺	☺
	Ácido Fórmico 10%	☺	☺	☹
	Ácido Fórmico 30%	☺	☹	☹
	Ácido Fórmico 85%	☹	☹	☹
	Ácido Cítrico 30%	☺	☺	☺
	Ácido Bórico 3%	☺	☺	☺
	Ácido Nítrico 10%	☺	☺	☺
	Ácido Nítrico 30%	☺	☺	☺
	Ácido Nítrico 65%	☹	☹	☹
	Hidróxido de Sódio 50%	☺	☺	☺
	Hidróxido de Potássio 50%	☺	☺	☺
	Ácido Oxálico 10%	☺	☺	☺
	Ácido Clorídrico 10%	☺	☺	☺
	Ácido Clorídrico 37%	☺	☺	☺
	Fluoreto de Sódio 50%	☺	☺	☺
	Fosfato de Sódio 50%	☺	☺	☺
	Nitrato de Sódio 30%	☺	☺	☺
	Hidróxido de Amônio 27%	☺	☺	☺
	Bicarbonato de Sódio 7%	☺	☺	☺
	Hidróxido de Cálcio 30%	☺	☺	☺
	Sulfato de Cobre 30%	☺	☺	☺
	Cloreto de Sódio 25%	☺	☺	☺
	Peróxido de Hidrogênio 29%	☺	☺	☹
	Cloreto de Potássio 25%	☺	☺	☺
Tintura de Iodo 2%	☺	☺	☺	
Hipoclorito de Sódio 1%	☺	☺	☺	
Hipoclorito de Sódio 2,5%	☺	☺	☺	
Hipoclorito de Sódio 12%	☺	☺	☺	
Ácido Peracético 17%	☺	☺	☹	
Ácido Peracético 1%	☺	☺	☺	
Formaldeído 37%	☺	☺	☺	
Ácido Cloroacético 30%	☺	☹	☹	
Iodofor 1%	☺	☺	☺	
Óleo de soja	☺	☺	☺	
Extrato de tomate	☺	☺	☺	
Ketchup	☺	☺	☺	
Mostarda	☺	☺	☺	
Maionese	☺	☺	☺	
Manteiga	☺	☺	☺	
Amaciante de roupa	☺	☺	☺	
Desinfetante perfumado	☺	☺	☺	
Água sanitária	☺	☺	☺	
Multiuso	☺	☺	☺	

  

LEGENDA		
☺ RESISTE	☹ MANCHA	☹ AGRIDE

A descoloração ou manchas superficiais não afetam o desempenho do revestimento.

Para acesso a todos os ensaios de resistência química, solicite ao nosso departamento comercial.

Obs.: Os resultados obtidos acima são o máximo valor alcançado em ensaios que utilizam como parâmetro a normas vigentes ou internas, realizados em laboratórios e nas condições ideais.

## 5. Metodologia de aplicação

### 5.1 – Condições do ambiente.

O ambiente deve ter temperaturas compreendidas entre 15°C e 35°C, umidade relativa do ar inferior a 80%. Estar totalmente isolado, evitando a possível contaminação por material pulverulento ou por ação de insetos.

Obs.: Para uma maior performance do produto, indicamos aplicações a partir de 20°C. Qualquer aplicação fora das condições ambientais básicas, consultar o departamento técnico da Polipiso do Brasil para maiores informações..

### 5.2 – Condições físicas do substrato.

O substrato deve estar livre de patologias estruturais tais como: fissuras, empenamento, recalque, etc., ter resistência à aderência por tração superior a 1,0 MPa (NBR 14050). A temperatura do substrato deve estar compreendida entre 15°C e 35°C, além de sua umidade estar correlacionada ao tipo de primer a ser utilizado, para primer convencional a umidade deve estar abaixo de 7%.

Obs.: Qualquer aplicação fora das condições físicas adequadas, consultar o departamento técnico da Polipiso do Brasil para maiores informações.

### 5.3 – Preparo do substrato.

O substrato deve passar por um processo de abertura de poros podendo ser através de:

Processo mecânico: Politriz, lavadora mecânica com disco abrasivo, etc.

Após esta etapa faça uma limpeza para remoção de partículas soltas, podendo esta ser feita através de um aspirador de pó seguido de uma passagem de pano umedecido com etanol. Outros métodos de limpeza podem ser utilizados desde que o resultado final seja o mesmo. O substrato deve estar isento de qualquer material que possa impedir a perfeita aderência do revestimento tais como: óleos, graxas, contaminantes, resíduos ácidos ou bases.

### 5.4 – Imprimação.

A imprimação do substrato é sem dúvida uma das partes mais importantes para o processo de revestimento, a escolha do primer ideal está embasada em premissas do substrato, tais como: tipo, porosidade, aspecto físico, umidade, resistência, contaminação, pressão osmótica, etc.

Em condições ideais de substrato utilizar Poxcolor Primer, em uma demão, raspado com espátula metálica lisa e rolo com rolo de lã de cerdas de 5 mm, próprio para aplicação de resina epóxi, caso necessário repita o processo.

A escolha do processo executivo, tal como o consumo e número de demãos desta etapa, está extremamente relacionada com o know-how do aplicador.

Obs.: Para uma melhor compreensão conhecer a literatura técnica dos produtos de preparação de superfície.

### 5.5 – Prepara do Produto.

A mistura do produto deve ser feita através de equipamento mecânico apropriado, tipo misturador dotado com hélice helicoidal. A mistura deve ser feita com o equipamento em rotação e seguindo a seguinte ordem: Componente A e Componente B, entre 1 a 2 minutos até sua perfeita homogeneização.

Obs.: O produto deve ser aplicado imediatamente após a mistura. Mantê-lo em volume no balde ocasionará endurecimento acelerado e perda do material.

## 5.6 – Aplicação.

A aplicação do produto deve ser feita entre um intervalo de 12 horas a 24 horas após a aplicação do primer (Poxcolor Primer). Com uma desempenadeira metálica lisa, espalhe o produto por toda a superfície e, em seguida, passe um rolo de lã de cerdas de 5 mm, próprio para aplicação de resinas, efetuando passagens sucessivas até o total alastramento e perfeito acabamento, importante que o sentido de rolagem deve ser padronizado. Sugerimos um mínimo de duas demãos. Outra metodologia de lançamento é através de equipamento tipo “airless”.

## 5.7 – Estrutura.



## 6. Equipamentos básicos.

- Rolo de lã;
- Pincel;
- Aspirador de pó;
- Furadeira dotada com hélice helicoidal;
- Medidor de umidade e temperatura superficial;
- Medidor de umidade e temperatura do ambiente;
- Etanol;
- Politriz;
- Fita crepe;
- Desempenadeira metálica lisa.

## 7 – Recomendações.

- Não manipule as quantidades de resina e catalizador, o produto já vem com o cálculo estequiométrico definido;
- Não acrescente diluentes ou solventes;
- A variação térmica do ambiente e do substrato tem interferência direto na secagem do revestimento, sendo: Temperaturas mais baixas, secagem mais lenta e temperaturas mais altas, secagem mais rápida.
- A reação dos componentes resinados se inicia imediatamente após a mistura dos componentes A e B;
- Recomenda-se o controle de consumo de resina média por m<sup>2</sup> apresentado na execução, comparando com o consumo teórico;
- Devido a fotodegradação natural das resinas epoxidicas em escalas diferentes conforme sistema executivo (pintura, multilayer, autonivelante, etc.), sugerimos a utilização de um sistema contínuo em um único ambiente em situações de cores idênticas.
- Sistema de pintura não tem adição de cargas;
- Sistema multilayer tem adição de cargas;
- Verifique a existência de camada drenante e barreira impermeável (lona plástica) entre o piso e o solo;
- Verifique a umidade nos pés de paredes, estas podem estar correlacionada com osmose;
- Utilize a linha Polisolv Limp para limpeza das ferramentas.

## 8. Consumo médio teórico.

Devido as inúmeras variáveis de dimensões, apresentaremos neste caso a fórmula para dimensionamento de consumo para uma pintura convencional.

$$\text{Espessura (Micras)} = \text{Consumo (g/m}^2\text{)} / \text{Densidade (g/cm}^3\text{)}$$

Poxcolor Primer Consumo	Poxcolor Tinta Consumo	Poxcolor Primer + Poxcolor Tinta Espessura seca
150 g/m <sup>2</sup>	225 g/m <sup>2</sup>	253 micras
200 g/m <sup>2</sup>	300 g/m <sup>2</sup>	338 micras
250 g/m <sup>2</sup>	375 g/m <sup>2</sup>	422 micras
300 g/m <sup>2</sup>	450 g/m <sup>2</sup>	507 micras

Obs.: Não é de responsabilidade da Polipiso do Brasil, variações de espessuras ocasionadas por desnivelamento, mão-de-obra executiva ou qualquer outro fator.

## 9. Embalagens.

Embalagem plástica bicomponente, formando um conjunto de 6 Kg.

## 10. Armazenamento.

Armazenar em local coberto, sem umidade e ventilado, sobre paletes e em temperatura entre 20°C e 35°C.

Nunca armazenar o produto em locais externos com altas temperaturas ou incidência direta de raios solares e chuva (mesmo com a utilização de lona plástica), ou ainda em locais que tenha grandes variações de temperatura (Exemplo: Containers).

Obs.: O armazenamento do produto de forma inadequada pode acarretar numa reação química que o desestabilize causando sua inutilização.

## 11. Validade.

Devidamente armazenado nas embalagens originais invioladas, o tempo de vida útil nominal do produto é de 06 meses a partir da data de fabricação.

## 12 – Precauções.

Partes do corpo acidentalmente atingidas requerem lavagem imediata.

Em caso de ingestão, procurar imediatamente atendimento médico.

## 13. EPI's.

Essencialmente necessário a utilização de EPI's adequados para aplicação do produto como:

- Óculos de Segurança;
- Luvas;
- Máscaras;
- Botas de borracha.

## 14. Ficha FISPQ e Versão Técnica.

Consulte em nosso site [www.polipiso.com](http://www.polipiso.com) a ficha FISPQ do produto e tenha maiores informações sobre o transporte, manuseio, armazenamento e descarte. Considerando os aspectos de segurança, saúde, meio ambiente e também verifique se esta versão de literatura é a mais atualizada.

### Nota

As informações em particular e as recomendações relacionadas com a aplicação e utilização final dos produtos Polipiso do Brasil, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as diferenças no estado do material, das superfícies e das condições de aplicação em campo, são de tal forma imprevisível que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um determinado fim em particular e nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderá ser inferida desta informação fornecida. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceitas estão sujeitas às nossas condições de venda e entrega vigentes. Os usuários deverão consultar a FISPQ no site [www.polipiso.com](http://www.polipiso.com). A Polipiso do Brasil reserva-se o direito de mudar as especificações ou informações contidas neste boletim sem prévio aviso.

Data de emissão: 2009	Versão/Revisão: 1.003	Revisado em 28/05/2019	Páginas de 1 a 7
-----------------------	-----------------------	------------------------	------------------