

### 1. Descrição

Sistema de revestimento multicamadas constituído por AQ COLOR de traço granulométrico definido com acabamento final incolor, que depois de aplicado proporciona alto apelo estético além de proteção impermeável de alta resistência mecânica e química.

#### 1.1 – Cores



### 2. Indicações

- Indústrias Farmacêuticas;
- Indústrias Veterinárias;
- Indústrias de Cosméticos;
- Laboratórios;
- Escritórios;
- Refeitórios;
- Escolas;
- Outros

### 3. Vantagens.

- Isento de contaminação;
- Grãos altamente selecionados;
- Alto apelo estético;
- Fácil assepsia;
- Alta resistência mecânica e química.

## 4. Informativo técnico

### 4.1 – Propriedades Físicas

| Produto         | Métodos/Normas | Densidade (Características a 25°C) |
|-----------------|----------------|------------------------------------|
| Poxcolor Tinta  | MAP – 031      | 1,500 g/cm <sup>3</sup> ± 0,100    |
| Endurit A.N     | MAP – 031      | 1,800 g/cm <sup>3</sup> ± 0,100    |
| Endurit A.N 2.0 | MAP – 031      | 1,700 g/cm <sup>3</sup> ± 0,100    |
| Poliseal Pox    | MAP – 031      | 1,080 g/cm <sup>3</sup> ± 0,050    |
| Poliseal PU/V   | MAP – 031      | 0,960 g/cm <sup>3</sup> ± 0,050    |

## 5. Metodologia de aplicação

Para aplicação dos sistemas recomendamos que a base que irá receber a AQ COLOR seja compatível com a cor do agregado predominante, sendo:

Base Epóxi – Poxcolor Tinta

Base Uretano – Endurit A.N e Endurit A.N 2.0

| AQ COLOR | POXCOLOR TINTA    | ENDURIT A.N     |
|----------|-------------------|-----------------|
| PRETO    | PRETO RAL 9005    | PRETO RAL 9005  |
| BRANCO   | BRANCO RAL 9016   | BRANCO RAL 9010 |
| CINZA    | CINZA RAL 7040    | CINZA ESCURO    |
| AZUL     | AZUL RAL 5015     | AZUL MÉDIO      |
| VERDE    | VERDE RAL 6029    | VERDE ESCURO    |
| VERMELHO | VERMELHO RAL 3020 | VERMELHO ESCURO |
| AMARELO  | AMARELO RAL 1018  | AMARELO MÉDIO   |
| OCRE     | BEGE RAL 1011     | AMARELO ESCURO  |
| NATURAL  | BEGE RAL 1015     | BEGE CLARO      |

### 5.1 – Condições do ambiente / Preparo do Substrato / Preparo do Produto

Os mesmos exigidos vide literatura Poxcolor tinta, Endurit A.N, Endurit A.N 2.0, Poliseal Pox e Poliseal PU/V.

## 5.2 – Aplicação

### Sistema Multilayer Epóxi / PU

#### 1º Etapa – Base (Poxcolor Tinta)

Com uma desempenadeira metálica, espalhe o produto por toda a superfície e, em seguida, passe um rolo de lã de cerdas de 5 mm, próprio para aplicação de resinas, efetuando passagens sucessivas até o total alastramento e perfeito acabamento, importante que o sentido de rolagem deve ser padronizado.

#### 2º Etapa – Aspersão (AQ COLOR)

Logo em seguida efetue aspersão da AQ COLOR de forma que a base fique totalmente preenchida (tipo “colchão”). Entre um período de 12 a 24 horas remova todo excesso da AQ COLOR com a vassoura e aspirador de pó.

#### 3º Etapa – Acabamento (Poliseal Pox)

Com o auxílio de um rodo, espalhe o produto por toda a superfície e, em seguida, passe um rolo de lã de cerdas de 5 mm, próprio para aplicação de resinas, efetuando passagens sucessivas até o total alastramento e perfeito acabamento, importante que o sentido de rolagem deve ser padronizado. Repita o processo até chegar ao acabamento desejado, sempre respeitando o período de 12 a 24 horas.

#### 4º Etapa – Camada de Proteção (Poliseal PU/V)

Com um rolo de lã de cerdas de 5 mm, próprio para aplicação de resinas, efetuando passagens sucessivas até o total alastramento e perfeito acabamento, importante que o sentido de rolagem deve ser padronizado.

Obs.: O fator que determina o aspecto antiderrapante ou liso é a quantidade de camadas de Poliseal Pox. Recomendamos a aplicação do Poliseal PU/V como camada protetora para maior resistência à abrasão.

### Sistema Multilayer Uretano / Epóxi / PU

#### 1º Etapa – Base (Endurit A.N e Endurit 2.0)

Com uma desempenadeira dentada espalhe o produto em uma única demão por toda a superfície homogeneamente e em seguida entre com o rolo fura bolha. Esta operação deve ser executada no intervalo de tempo entre 5 a 10 minutos no máximo, efetuando passagens sucessivas até o total alastramento e adensamento da resina.

#### 2º Etapa – Aspersão (AQ COLOR)

Logo em seguida efetue aspersão da AQ COLOR de forma que a base fique totalmente preenchida (tipo “colchão”). Entre um período de 12 a 24 horas remova todo excesso da AQ COLOR com a vassoura e aspirador de pó.

#### 3º Etapa – Acabamento (Poliseal Pox)

Com o auxílio de um rodo, espalhe o produto por toda a superfície e, em seguida, passe um rolo de lã de cerdas de 5 mm, próprio para aplicação de resinas, efetuando passagens sucessivas até o total alastramento e perfeito acabamento, importante que o sentido de rolagem deve ser padronizado. Repita o processo até chegar ao acabamento desejado, sempre respeitando o período de 12 a 24 horas.

#### 4º Etapa – Camada de Proteção (Poliseal PU/V)

Com um rolo de lã de cerdas de 5 mm, próprio para aplicação de resinas, efetuando passagens sucessivas até o total alastramento e perfeito acabamento, importante que o sentido de rolagem deve ser padronizado.

Obs.: O fator que determina o aspecto antiderrapante ou liso é a quantidade de camadas de Poliseal Pox. Recomendamos a aplicação do Poliseal PU/V como camada protetora para maior resistência à abrasão.

## 6. Equipamentos básicos.

- Politriz
- Aspirador de pó
- Desempenadeira dentada e lisa
- Rodo
- Rolo de lã
- Rolo fura bolha
- Medidor de umidade e temperatura superficial
- Medidor de umidade e temperatura ambiente
- Fita crepe
- Pincel
- Etanol
- Lavadora mecânica
- Lixa de Carborundum grão 60

## 7 – Recomendações.

- Não manipule as quantidades de resina e catalisador, o produto já vem com o cálculo estequiométrico definido;
- Não acrescente diluentes ou solventes;
- A variação térmica do ambiente e do substrato tem interferência direta na secagem do revestimento, sendo: Temperaturas mais baixas, secagem mais lenta e temperaturas mais altas, secagem mais rápida.
- A reação dos componentes resinados se inicia imediatamente após a mistura dos componentes A e B;
- Recomenda-se o controle de consumo de resina média por m<sup>2</sup> apresentado na execução, comparando com o consumo teórico;
- Devido à fotodegradação natural das resinas epoxidicas e uretanas em escalas diferentes conforme sistema executivo (pintura, multilayer, autonivelante, etc.), sugerimos a utilização de um sistema contínuo em um único ambiente em situações de cores idênticas;
- Não adicione cargas;
- Não transite com sapatos sujos sobre AQ COLOR antes do verniz de acabamento para não marcar o substrato;
- Não reutilize sobras AQ COLOR;
- Não ultrapasse o período de 24 horas para aplicações entre camadas, caso isso ocorra efetue o lixamento;
- Verifique a existência de camada drenante e barreira impermeável (lona plástica) entre o piso e o solo;
- Verifique a umidade nos pés de paredes, estas podem estar correlacionadas com osmose;
- Utilize a linha Polisolv Limp para limpeza das ferramentas.

## 8. Consumo médio teórico.

Devido às inúmeras variáveis implícitas na aplicação e tipo de sistema a ser implantado a este material, efetuamos um dimensionamento teórico em condições de substrato ideais.

$$\text{Espessura (Micras)} = \text{Consumo (g/m}^2\text{)} / \text{Densidade (g/cm}^3\text{)}$$

### 8.1 – Sistema Multilayer Epóxi / PU (1 mm)

| Sistema Multilayer ~ 1 mm                                     |                         |              |
|---|-------------------------|--------------|
| Produto   | Consumo                 | Espessura    |
| Poxcolor Tinta  | 450 g/m <sup>2</sup>    | 300 micras   |
| AQ COLOR  | 2,500 Kg/m <sup>2</sup> | ~ 400 micras |
| Poliseal Pox  | 300 g/m <sup>2</sup>    | 278 micras   |
| Lixar com carborundum 60 (opcional para acabamento mais liso) |                         |              |
| Poliseal Pox  | 100 g/m <sup>2</sup>    | 93 micras    |
| Poliseal PU/V   | 100 g/m <sup>2</sup>    | 47 micras    |
| Total   | 3,450 Kg/m <sup>2</sup> | 1118 micras  |

### 8.2 - Sistema Multilayer Epóxi / PU (2 mm)

| Sistema Multilayer ~ 2 mm                                     |                         |              |
|---|-------------------------|--------------|
| Produto   | Consumo                 | Espessura    |
| Poxcolor Tinta  | 500 g/m <sup>2</sup>    | 333 micras   |
| AQ 30/40  | 2,500 Kg/m <sup>2</sup> | ~ 400 micras |
| Lixar com carborundum 60                                      |                         |              |
| Poxcolor Tinta  | 600 g/m <sup>2</sup>    | 400 micras   |
| AQ COLOR  | 2,000 Kg/m <sup>2</sup> | ~ 400 micras |
| Poliseal Pox  | 300 g/m <sup>2</sup>    | 278 micras   |
| Lixar com carborundum 60 (opcional para acabamento mais liso) |                         |              |
| Poliseal Pox  | 100 g/m <sup>2</sup>    | 93 micras    |
| Poliseal Pox  | 100 g/m <sup>2</sup>    | 93 micras    |
| Poliseal PU/V   | 100 g/m <sup>2</sup>    | 47 micras    |
| Total   | 6,200 Kg/m <sup>2</sup> | 2044 micras  |

### 8.3 – Sistema Multilayer Uretano / Epóxi / PU (2 mm)

| Sistema Multilayer ~ 2 mm                                     |                         |             |
|---|-------------------------|-------------|
| Produto   | Consumo                 | Espessura   |
| Endurit A.N 2.0   | 2,000 Kg/m <sup>2</sup> | 1176 micras |
| AQ COLOR  | 3,000 Kg/m <sup>2</sup> | 400 micras  |
| Poliseal Pox  | 300 g/m <sup>2</sup>    | 278 micras  |
| Lixar com carborundum 60 (opcional para acabamento mais liso) |                         |             |
| Poliseal Pox  | 100 g/m <sup>2</sup>    | 93 micras   |
| Poliseal Pox  | 100 g/m <sup>2</sup>    | 93 micras   |
| Poliseal PU/V   | 100 g/m <sup>2</sup>    | 47 micras   |
| Total   | 5,600 Kg/m <sup>2</sup> | 2087 micras |

### 8.4 – Sistema Multilayer Uretano / Epóxi / PU (3 mm)

| Sistema Multilayer ~ 3 mm                                     |                         |             |
|---|-------------------------|-------------|
| Produto   | Consumo                 | Espessura   |
| Endurit A.N 2.0   | 3,700 Kg/m <sup>2</sup> | 2176 micras |
| AQ COLOR  | 4,000 Kg/m <sup>2</sup> | 400 micras  |
| Poliseal Pox  | 300 g/m <sup>2</sup>    | 278 micras  |
| Lixar com carborundum 60 (opcional para acabamento mais liso) |                         |             |
| Poliseal Pox  | 100 g/m <sup>2</sup>    | 93 micras   |
| Poliseal Pox  | 100 g/m <sup>2</sup>    | 93 micras   |
| Poliseal PU/V   | 100 g/m <sup>2</sup>    | 47 micras   |
| Total   | 8,300 Kg/m <sup>2</sup> | 3087 micras |

### 8.5 – Sistema Multilayer Uretano / Epóxi / PU (4 mm)

| Sistema Multilayer ~ 4 mm                                     |                          |             |
|---|--------------------------|-------------|
| Produto   | Consumo                  | Espessura   |
| Endurit A.N   | 5,700 Kg/m <sup>2</sup>  | 3167 micras |
| AQ COLOR  | 4,500 Kg/m <sup>2</sup>  | 400 micras  |
| Poliseal Pox  | 300 g/m <sup>2</sup>     | 278 micras  |
| Lixar com carborundum 60 (opcional para acabamento mais liso) |                          |             |
| Poliseal Pox  | 100 g/m <sup>2</sup>     | 93 micras   |
| Poliseal Pox  | 100 g/m <sup>2</sup>     | 93 micras   |
| Poliseal PU/V   | 100 g/m <sup>2</sup>     | 47 micras   |
| Total   | 10,800 Kg/m <sup>2</sup> | 4078 micras |

## 8.6 – Sistema Multilayer Uretano / Epóxi / PU (5 mm)

| Sistema Multilayer ~ 5 mm                                     |                          |             |
|---|--------------------------|-------------|
| Produto   | Consumo                  | Espessura   |
| Endurit A.N   | 7,500 Kg/m <sup>2</sup>  | 4167 micras |
| AQ COLOR  | 4,500 Kg/m <sup>2</sup>  | 400 micras  |
| Poliseal Pox  | 300 g/m <sup>2</sup>     | 278 micras  |
| Lixar com carborundum 60 (opcional para acabamento mais liso) |                          |             |
| Poliseal Pox  | 100 g/m <sup>2</sup>     | 93 micras   |
| Poliseal Pox  | 100 g/m <sup>2</sup>     | 93 micras   |
| Poliseal PU/V   | 100 g/m <sup>2</sup>     | 47 micras   |
| Total   | 12,600 Kg/m <sup>2</sup> | 5078 micras |

Obs.: Não é de responsabilidade da Polipiso, variações de espessuras ocasionadas por desnivelamento, mão de obra executiva ou qualquer outro fator.

## 9. Embalagens.

Poxcolor Tinta – Embalagem plástica bicomponente, formando um conjunto de 6 Kg.

Endurit A.N - Embalagem plástica tricomponente, formando um conjunto de 25 Kg.

Endurit A.N 2.0 - Embalagem plástica tricomponente, formando um conjunto de 10 Kg.

AQ COLOR – Saco plástico de 25 Kg

Poliseal Pox - Embalagem plástica bicomponente, formando um conjunto de 6 Kg.

Poliseal PU/V – Embalagem metálica bicomponente, formando um conjunto de 4 Kg

## 10. Armazenamento.

Armazenar em local coberto, sem umidade e ventilado, sobre paletes e em temperatura entre 20°C e 35°C.

Nunca armazenar o produto em locais externos com altas temperaturas ou incidência direta de raios solares e chuva (mesmo com a utilização de lona plástica), ou ainda em locais que tenha grandes variações de temperatura (Exemplo: Containers).

Obs.: O armazenamento do produto de forma inadequada pode acarretar numa reação química que o desestabilize causando sua inutilização.

## 11. Validade.

Resinados - 6 meses

AQ COLOR – Ilimitado

## 12 – Precauções.

Partes do corpo acidentalmente atingidas requerem lavagem imediata.

Em caso de ingestão, procurar imediatamente atendimento médico.

## 13. EPI's.

Essencialmente necessária a utilização de EPIs adequados para aplicação do produto como:

- Óculos de Segurança;
- Luvas;
- Mascaras;
- Botas de borracha.

## 14. Ficha FISPQ e Versão Técnica.

Consulte em nosso site [www.polipiso.com](http://www.polipiso.com) a ficha FISPQ do produto e tenha maiores informações sobre o transporte, manuseio, armazenamento e descarte, considerando os aspectos de segurança, saúde e meio ambiente; e também verifique se esta versão de literatura é a mais atualizada.

### Nota

As informações em particular e as recomendações relacionadas com a aplicação e utilização final dos produtos Polipiso do Brasil, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as diferenças no estado do material, das superfícies e das condições de aplicação em campo, são de tal forma imprevisível que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um determinado fim em particular e nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderá ser inferida desta informação fornecida. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceitas estão sujeitas às nossas condições de venda e entrega vigentes. Os usuários deverão consultar a FISPQ no site [www.polipiso.com](http://www.polipiso.com). A Polipiso do Brasil reserva-se o direito de mudar as especificações ou informações contidas neste boletim sem prévio aviso.

|                             |                       |              |                  |
|-----------------------------|-----------------------|--------------|------------------|
| Data de emissão: 06/07/2020 | Versão/Revisão: 1.000 | Revisado em: | Páginas de 1 a 8 |
|-----------------------------|-----------------------|--------------|------------------|