

## PU30 CONSTRUÇÃO

Selante de Poliuretano

### 1. Descrição

Composto monocomponente elástico e flexível à base de poliuretano, para selamento de juntas. Sua excelente adesividade permite a aplicação em diversos tipos de superfícies.

### 2. Indicações

- Áreas internas e externas;
- Fachadas;
- Pré-moldados
- Juntas de pavimentos de pisos cimentícios e resinados;
- Outros.

### 3. Vantagens.

- Pronto para uso;
- Fácil aplicação;
- Excelente aderência (sem primer);
- Boa capacidade de memória;
- Tixotrópico;
- Excelente Alongamento;
- Boa resistência às intempéries.

### 4. Informativo técnico

#### 4.1 – Composição básica.

| Composição | PU CONSTRUÇÃO |
|------------|---------------|
| Resina     | Poliuretano   |

#### 4.2 – Propriedades Físicas

| Ensaio (Características a 25°C)  | Métodos/Normas | PU CONSTRUÇÃO                   |
|----------------------------------|----------------|---------------------------------|
| Aspecto                          | MAP – 025      | Pastoso                         |
| Cor                              | MAP – 043      | Cinza                           |
| Consistência                     | MAP – 029      | Tixotrópico                     |
| Peso Específico                  | MAP – 005      | 1,650 g/cm <sup>3</sup> ± 0,050 |
| Teor de Substâncias não Voláteis | MAP – 007      | 96% ± 2                         |
| Formação de Película             | MAP – 028      | 120 ± 40 minutos                |
| Secagem                          | -              | ≈ 3mm (24hs)                    |

Obs.: Os resultados obtidos acima são alcançados em ensaios que utilizam como parâmetro as normas vigentes ou internas, realizados em laboratórios e dentro das condições ideais.

#### 4- Propriedades Térmicas

| Ensaio (Idade 7 dias) | Métodos/Normas | PU CONSTRUÇÃO |
|-----------------------|----------------|---------------|
| Resistência ao Calor  | MAP- 042       | Até 60°C      |

OBS: O Ensaio de Resistência ao Calor é realizado em estufas laboratoriais através da transferência de calor por radiação.

## 4.3 – Propriedades Mecânicas

| Ensaio            | Métodos/Normas | PU CONSTRUÇÃO  |
|-------------------|----------------|----------------|
| Tensão de Ruptura | ASTM – D 412 C | 0,80 ± 0,2 MPa |
| Alongamento       | ASTM – D 412 C | 300 a 400 %    |
| Dureza Shore A    | MAP – 022      | 25 ± 5         |

Obs.: Os resultados obtidos acima são o máximo valor alcançado em ensaios que utilizam como parâmetro as normas vigentes ou internas, realizados em laboratórios e nas condições ideais.

## 4.4 – Propriedades Químicas

| <i>Agentes Agressores</i> |                     | Tempo de imersão (Temperatura 25°C) |          |        |
|---------------------------|---------------------|-------------------------------------|----------|--------|
|                           |                     | 30 min.                             | 24 horas | 7 dias |
| SOLVENTES E COMBUSTÍVEIS  | Água de Bateria     | ☺                                   | ☺        | ☺      |
|                           | Diesel              | ☺                                   | ☺        | ☺      |
|                           | Solupan             | ☺                                   | ☹        | ☹      |
|                           | Gasolina            | ☺                                   | ☹        | ☹      |
|                           | Óleo de motor       | ☺                                   | ☺        | ☺      |
|                           | Óleo de transmissão | ☺                                   | ☺        | ☺      |
|                           | Óleo de Compressor  | ☺                                   | ☺        | ☺      |
|                           | Fluido de Freio     | ☺                                   | ☺        | ☺      |
|                           | Graxa               | ☺                                   | ☺        | ☺      |
|                           | Thinner             | ☺                                   | ☺        | ☺      |
|                           | Álcool Etilico      | ☺                                   | ☹        | ☹      |
|                           | Desingripante       | ☺                                   | ☹        | ☹      |

### LEGENDA

☺ RESISTE

☹ MANCHA

☹ AGRIDE

A descoloração ou manchas superficiais não afetam o desempenho do revestimento.

Para acesso a todos os ensaios de resistência química, solicite ao nosso departamento comercial.

Obs.: Os resultados obtidos acima são o máximo valor alcançado em ensaios que utilizam como parâmetro as normas vigentes ou internas, realizados em laboratórios e nas condições ideais.

## 5. Metodologia de aplicação

### 5.1 – Condições do ambiente.

O ambiente deve ter temperaturas compreendidas entre 15°C e 35°C e umidade relativa do ar inferior a 80%.

Obs.: Qualquer aplicação fora das condições ambientais básicas, consultar o departamento técnico da Polipiso para maiores informações.

### 5.2 – Condições físicas do substrato.

O substrato deve estar livre de patologias estruturais tais como: fissuras, empenamento, recalque, etc..., ter resistência à aderência por tração superior a 1,0 MPa (NBR 14050). A temperatura do substrato deve estar compreendida entre 15°C e 35°C.

Obs.: Qualquer aplicação fora das condições físicas adequadas, consultar o departamento técnico da Polipiso para maiores informações.

### 5.3 – Preparo do substrato.

Com equipamento específico (Serra Clipper), efetuar o corte da junta na espessura e profundidade dimensionada em projeto.

Promover uma limpeza profunda da junta inicialmente com uma escova de aço, logo após utilize o aspirador de pó ou soprador, a junta deve estar isenta de qualquer material pulverulento, resíduos ou qualquer outro tipo de material (orgânico

ou inorgânico) que venha impedir a perfeita ancoragem. Para uma limpeza mais eficiente aconselhamos também a aplicação de etanol com o auxílio de um pincel.

O substrato das juntas deverá ter sido executado em um período mínimo de 30 dias. A temperatura deve estar baixa para o aproveitamento máximo da abertura das juntas. Antes da aplicação aconselhamos que sejam coladas paralelamente as duas faces da junta com fita crepe para evitar sujidade do piso ou revestimento.

O resultado final da adesividade do selante nas paredes das juntas está totalmente relacionado com a limpeza da mesma.

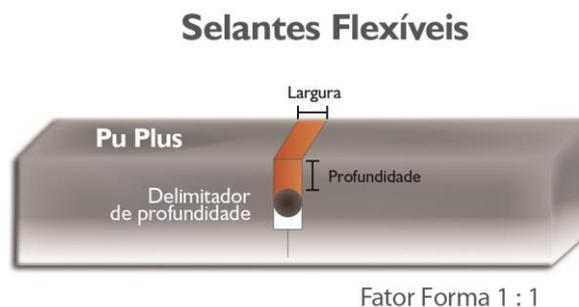
#### 5.4 – Preparo do produto.

O produto vem pronto para uso em sachê, bastando acoplá-lo a um aplicador, cortar a ponta o mais próximo do grampo e iniciar o processo de aplicação.

#### 5.5 – Aplicação.

A execução é feita através de aplicador manual ou pistola profissional pneumática, até o preenchimento de projeto, respeitando o fator forma (item 7). Para o preenchimento parcial da profundidade da junta, utilizar como delimitador cordão de espuma de polietileno. É importante que o selante seja nivelado com a superfície do piso, o preenchimento da junta deve ser feito com material em excesso, aguardar a cura inicial e em seguida realizar o acabamento com ferramenta, tipo espátula.

#### 5.6 – Estrutura.



## 6. Equipamentos básicos.

- Fita crepe;
- Delimitador de profundidade;
- Escova de aço;
- Medidor de umidade e temperatura superficial;
- Medidor de umidade e temperatura do ambiente;
- Aspirador de pó ou soprador;
- Pincel;
- Aplicador;
- Etanol;

- Serra Clipper;
- Espátula.

## 7 – Recomendações.

- Para um desempenho adequado respeitar:

Fator Forma: 1:1.

Parâmetros Geométricos - Largura (mínima = 4 mm / máxima = 20 mm).

Profundidade (mínima = 4 mm / máxima = 20 mm).

- Não utilize solventes para o processo de acabamento.
- Para facilitar o processo de acabamento recomendamos a utilização de detergente neutro.
- Variações de temperatura e umidade relativa do ar podem alterar a secagem do produto.
- Respeite o período de cura do produto.

## 8. Consumo médio teórico.

Devido às inúmeras variáveis de dimensões, apresentaremos neste caso a fórmula para dimensionamento de consumo para uma aplicação convencional:

$$\text{Consumo (g/m)} = (\text{Profundidade (mm)} \times \text{Largura (mm)} \times \text{Peso Específico (g/cm}^3\text{)}).$$

| Consumo   | Profundidade | Largura |
|-----------|--------------|---------|
| 26,4 g/m  | 4 mm         | 4 mm    |
| 59,4 g/m  | 6 mm         | 6 mm    |
| 165 g/m   | 10 mm        | 10 mm   |
| 371,2 g/m | 15 mm        | 15 mm   |
| 660 g/m   | 20 mm        | 20 mm   |

Obs.: Não é de responsabilidade da Polipiso, variações de espessuras ocasionadas por desnivelamento, mão-de-obra executiva ou qualquer outro fator.

## 9. Embalagens.

Caixa com 25 unidades / sachê – 600ml.

## 10. Armazenamento.

Armazenar em local coberto, sem umidade e ventilado, sobre paletes e em temperatura entre 20°C e 35°C.

Nunca armazenar o produto em locais externos com altas temperaturas ou incidência direta de raios solares e chuva (mesmo com a utilização de lona plástica), ou ainda em locais que tenha grandes variações de temperatura (Exemplo: Containers).

Obs.: O armazenamento do produto de forma inadequada pode acarretar numa reação química que o desestabilize causando sua inutilização.

## 11. Validade.

Devidamente armazenado nas embalagens originais invioladas, o tempo de vida útil nominal do produto é de 12 meses a partir da data de fabricação.

## 12 – Precauções.

Partes do corpo acidentalmente atingidas requerem lavagem imediata;

Em caso de ingestão, procurar imediatamente atendimento médico.

## 13. EPI's.

Essencialmente necessário a utilização de EPI's adequados para aplicação do produto como:

- Óculos de Segurança;
- Luvas;
- Máscaras;
- Botas de borracha.

## 14. Ficha FISPQ e Versão Técnica.

Consulte em nosso site [www.polipiso.com](http://www.polipiso.com) a ficha FISPQ do produto e tenha maiores informações sobre o transporte, manuseio, armazenamento e descarte. Considerando os aspectos de segurança, saúde, meio ambiente e também verifique se esta versão de literatura é a mais atualizada.

### Nota

As informações em particular e as recomendações relacionadas com a aplicação e utilização final dos produtos Polipiso, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as diferenças no estado do material, das superfícies e das condições de aplicação em campo, são de tal forma imprevisível que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um determinado fim em particular e nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderá ser inferida desta informação fornecida. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceitas estão sujeitas às nossas condições de venda e entrega vigentes. Os usuários deverão consultar a FISPQ no site [www.polipiso.com](http://www.polipiso.com). A Polipiso reserva-se o direito de mudar as especificações ou informações contidas neste boletim sem prévio aviso.

|                       |                       |              |                  |
|-----------------------|-----------------------|--------------|------------------|
| Data de emissão: 2022 | Versão/Revisão: 1.000 | Revisado em: | Páginas de 1 a 5 |
|-----------------------|-----------------------|--------------|------------------|