

## Manual de Instalação

### Junta Metálica Senoidal



**- Versões:**

- Com a senoide superior em aço carbono;
- Com aço inox (AISI 304) antiferrugem;
- Para pisos protendidos;
- Aquecida em aço inox;

## 1. Generalidades

Para conhecimento, a junta metálica senoidal tem sua estrutura composta por senoides em chapa de aço laminado quente, chapas de aço carbono e aço ASTM A36. Essas chapas senoidais superiores permitem que o piso mantenha sua planicidade, proporcionando um fluxo livre de impactos a equipamentos de rodagem que trafegam sobre as juntas.

### 1.2 Despacho e armazenamento

As peças que compõem o sistema são enviadas para as obras embaladas em pallets de madeira arqueadas. Com a finalidade de facilitar o descarregamento com empilhadeira. Os dispositivos de alinhamento, prumo e nivelamento são confeccionados em aço e suas fixações nas juntas perfis são removíveis e reaproveitados, desde que sejam limpos e aplicado óleo diesel em toda superfície.

Armazenar em local coberto, sem umidade e ventilado, em temperatura entre 20°C e 35°C. Nunca armazenar o produto em locais externos com altas temperaturas ou incidência direta de raios solares e chuva (mesmo com a utilização de lona plástica), ou ainda em locais que tenha grandes variações de temperatura (Exemplo: Containers).

Obs.: O armazenamento do produto de forma inadequada pode acarretar a oxidação do aço.

## 2. Instalação

Alinhar as juntas senoidais em obra onde está prevista a instalação, de acordo com o comprimento necessário, é recomendado esticar uma linha no comprimento, para auxiliar a posição da junta.



As mesmas deverão estar afastadas de outras estruturas ou colunas 10 mm, colocando neste espaço um isopor da mesma espessura.

A junção de uma junta com a outra nunca poderá coincidir com a parte serrada do concreto. A mesma deverá estar deslocada  $\pm 400$  mm.

Posicionar o nivelador nas emendas das juntas e utilizar o suporte quadrado do nivelador, colocando o parafuso M6 sextavado por dentro da bucha metálica de um lado da junta e, do outro lado, apertar com o suporte quadrado conforme imagem abaixo, emendando uma junta em outra.



Inserir o suporte quadrado dentro do braço do nivelador, assim regulando a altura da junta conforme projeto geométrico do piso, lembrando que é necessário regular também a inclinação com o parafuso da base do nivelador. A Junta senoidal contem a regulagem de altura em sua base, podendo ser regulada de acordo com a altura do piso, dentro de intervalos, produzidos por peça.



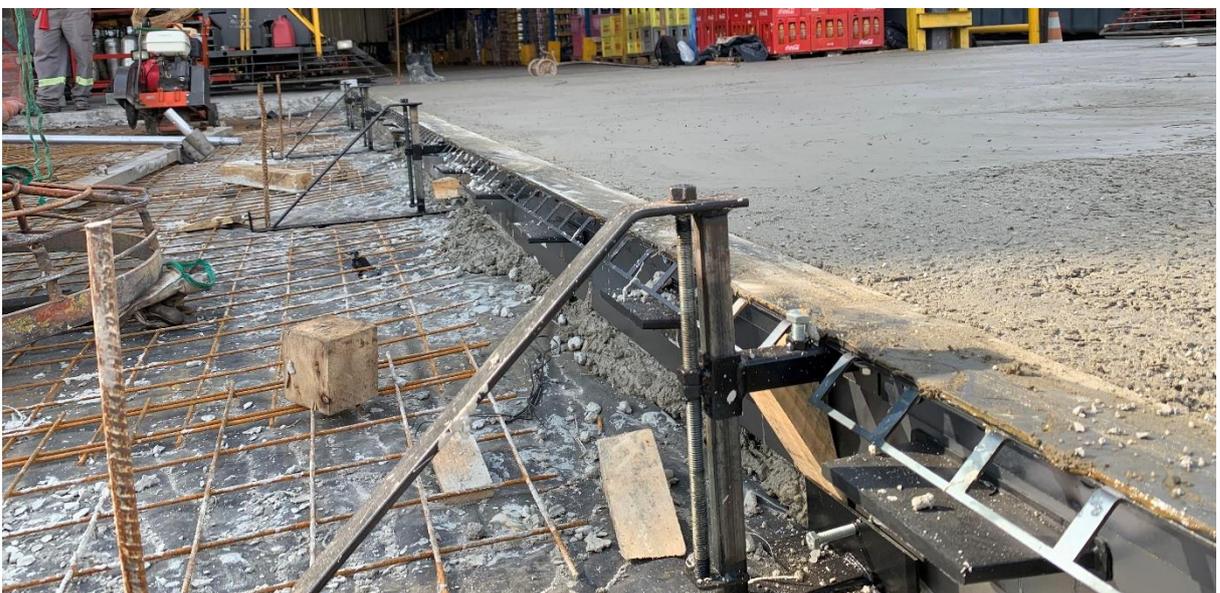
Posterior a essa etapa e colocação dos niveladores em todo perfil e comprimento das peças, é de suma importância ajustar a altura e inclinação com o nível a laser ou ótico.



Depois de nivelada e ajustada conforme projeto do piso é recomendado fixar na extremidade dos niveladores e uma barra de construção com grapas de madeira, para impedir que a junta se desloque com o volume de concreto.

Após a junta nas condições ideais citado acima, a mesma encontra-se pronta para receber o concreto do lado posterior ao nivelador.

Obs: Se em projeto ou obra precisar de alguma adaptação referente a concretagem e os lados da junta, contatar o departamento de projetos e engenharia da WORK & POLIPISO.

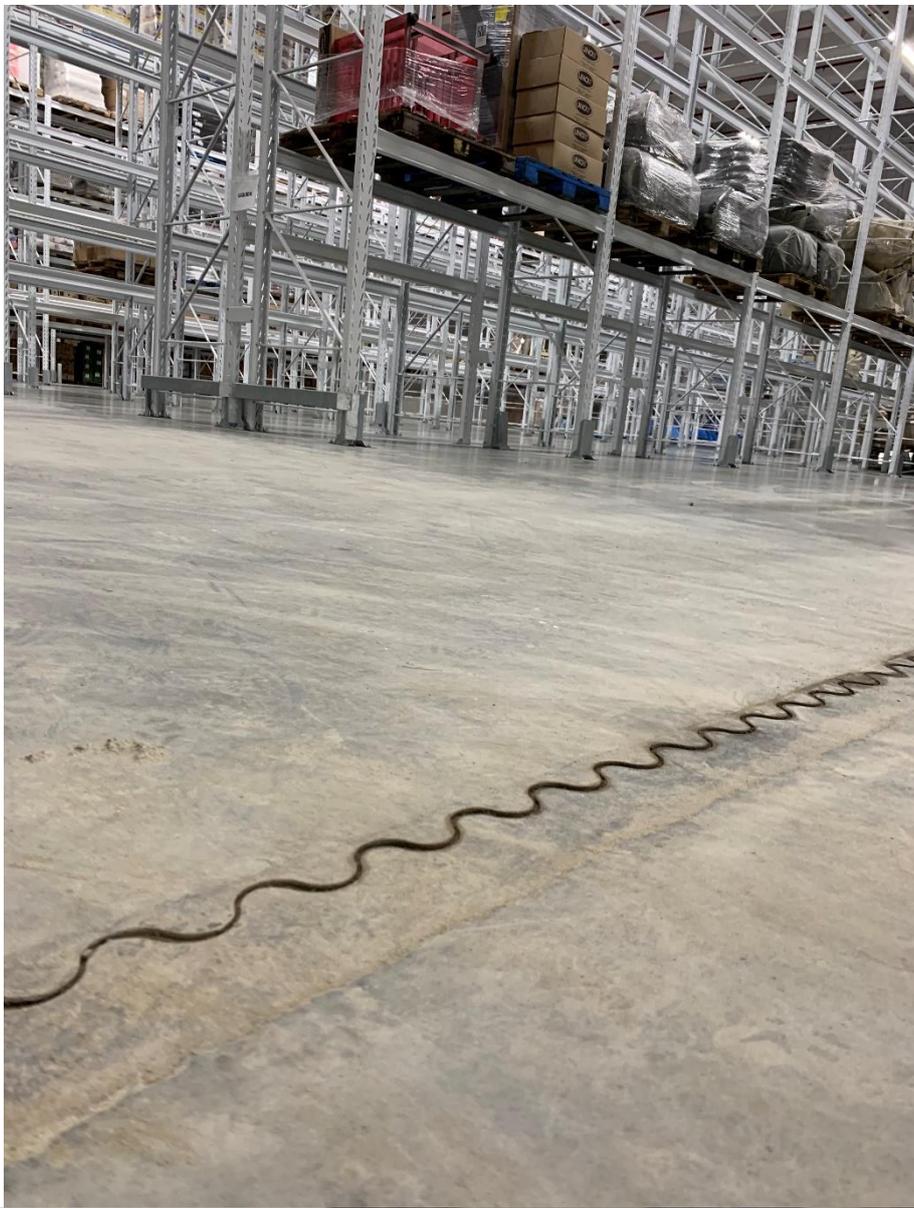


Após concretado de um lado, remove-se os niveladores e reutiliza-se para instalar as juntas em outras áreas ou obras. Um ponto de grande importância é que na remoção irá ficar uma descontinuidade da ancoragem, portanto, colocar um ferro de construção e amarrá-lo com arame recozido. E também quando removido o nivelador, ficará o parafuso para fora e no KIT que você receberá, encontrará umas buchas plásticas na cor laranja que são utilizadas para colocar nesses parafusos, evitando que o concreto “trave” no parafuso e prejudique a abertura da junta, trazendo patologias a junta e o piso.

**OBS: Lembre-se de colocar essa bucha plástica em todos os parafusos onde os niveladores irão ser removidos.**

Após essa preparação citada acima, a junta está apta a ter seu outro lado concretado.





## Equipamentos necessários

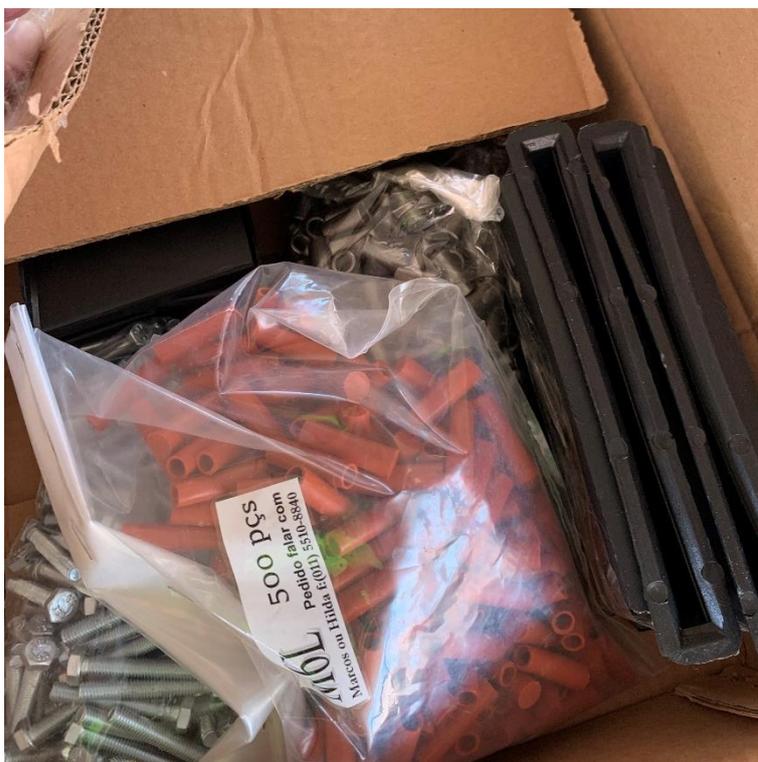
1. CHAVE COMBINADA 19 MM (para regular altura da junta)
2. CHAVE COMBINADA 17 MM (nivelar a junta sentido vertical + fixar tirante que fixa nivelador.)
3. CHAVE COMBINADA 10 MM (aperta parafuso M6 na barra 3/4x3/4x80 mm c/m6 em 1 extremidade)
4. MARRETA 2/3 KG. (COLOCAR A BARRA REDONDA 3/4 NA PARTE TRAZEIRA DO NIVELADOR BATER ATE QUE FIQUE FIRME NO SOLO EM SEGUIDA APERTAR O PARAFUSO M10, FIXANDO O NIVELADOR A BARRA.
5. TURQUESA MEDIA (AMARRAR A BARRA CA50 X 1/4", INTERLIGANDO AS DUAS JUNTAS.)
6. NIVEL BASE MAGNETICA 6" (VERIFICAR NIVEL TRANSVERSAL DA JUNTA)
7. LIXADEIRA 7" 220V X 1100 W
8. Parafusadeira com jogo de chaves para a instalação ser mais rápida, apertando os parafusos com mais agilidade
9. Equipamento de laser digital ou ótico.

**VERIFICAR SE TODAS AS CAPAS DE POLIPROPELELO ESTAO COLOCADAS NA JUNTA NO LADO OPOSTO A BARRA DE TRANSFERENCIA SEM FURO.**

### MATERIAL A SER PROVIDENCIADO PELO CLIENTE

1. DISCO DE CORTE 7" X 3MM
2. ARAME RECOZIDO DE 1 MM
3. BARRA DE AÇO 3/4 X 400 MM CA 50
4. BARRA DE AÇO 1/4 X 500 MM CA 50

- Material enviado junto as juntas e niveladores:



A **POLIPISO** empresa referência nacional a mais de 30 anos em produtos e soluções para pisos industriais, realizou uma parceria com a WORK Ind. e Com. Ltda, onde agora acrescentou em seu portfólio de produtos as juntas metálicas produzidas em solo nacional, assim atendendo as mais exigentes solicitações a qual um piso suporta.

A **WORK** é fabricante nacional das juntas metálicas para pisos industriais, e aliada a Polipiso, irão proporcionar essa tecnologia trazendo alta durabilidade e custo benefício para os pisos nos mais variados segmentos.

As vantagens dessa parceria é, onde a Polipiso com sua estrutura permite realizar treinamentos teóricos e práticos da instalação das juntas metálicas em sua matriz, junto a equipe da WORK. Realiza com seu corpo de engenharia técnica o acompanhamento desde a elaboração da proposta até a instalação das juntas, verificando todos os aspectos de qualidade na instalação e pós execução monitorando o comportamento das mesmas.

Na elaboração da proposta, adequa as juntas de acordo com o projeto do piso, se necessário realiza-se um processo exclusivo de fabricação sob medida, em casos de peças fora do padrão de comprimento das juntas.

A POLIPISO e WORK sabem a importância de um piso na obra e por esse motivo uniram-se, fortalecendo e trazendo qualidade e durabilidade aos pisos de todo país.

**Elaborado por:**

Eng. Raphael Alex Croti – Projetos – POLIPISO

[raphael@polipiso.com.br](mailto:raphael@polipiso.com.br) – (19) 99676-3091

Eng. João Roberto Kunze – Diretor - WORK

[joao.kunze@stampcom.com.br](mailto:joao.kunze@stampcom.com.br) – (11) 99617-5990

