



1. Descrição

Adesivo estrutural fluido, a base de resina epóxi de alta performance, bicomponente, utilizado principalmente como chumbador químico.

2. Indicações

- Fixação de apoio estrutural;
- Soldagem de fissuras;
- Fixação de chumbadores;
- Outros.

3. Vantagens.

- Elevada aderência;
- Secagem rápida;
- Alta resistência mecânica;
- Impermeável;

4. Informativo técnico

4.1 – Composição básica.

Composição	Adepox AF
Resina + Agente de Cura	Epóxi

4.2 – Propriedades Físicas.

Ensaíos (Características a 25°C)	Métodos/Normas	ADEPOX AF
Aspecto	MAP – 025	Líquido viscoso
Cor	MAP – 043	Cinza
Densidade Aparente	MAP – 031	1,500 g/cm ³ ± 0,100
Tempo de Manuseio (Pot life)	MAP – 006	20 – 30 minutos

Obs.: Os resultados obtidos acima são alcançados em ensaios que utilizam como parâmetro as normas vigentes ou internas, realizados em laboratórios e dentro das condições ideais.

4.3 – Propriedades Mecânicas

Ensaíos (Idade 7 dias a 25°C)	Métodos / Normas	ADEPOX AF
Resistência à Compressão	ASTM C 579	60 ± 5 MPa
Resistência à Aderência por Tração	NBR 12042	2,0 ± 0,5 MPa

Obs.: Os resultados obtidos acima são os máximos valores alcançados em ensaios que utilizam como parâmetro as normas vigentes ou internas, realizados em laboratórios e nas condições ideais.

5. Metodologia de aplicação

5.1 – Condições do ambiente.

O ambiente deve ter temperaturas compreendidas entre 15°C e 35°C e umidade relativa do ar inferior a 80%.

Obs.: Para qualquer aplicação fora das condições ambientais básicas, consultar o departamento técnico da Polipiso para maiores informações.

5.2 – Condições físicas do substrato.

O substrato deve ter resistência à aderência por tração superior a 1,0 MPa (NBR 14050), para chumbamentos convencionais e situações de alta performance, avaliar a tensão exercida sobre a tensão de resistência do substrato. Deve apresentar temperaturas compreendidas entre 15°C e 35°C e umidade abaixo de 7%.

Obs.: Para qualquer aplicação fora das condições físicas adequadas, consultar o departamento técnico da Polipiso para maiores informações.

5.3 – Preparo do substrato.

O substrato que irá receber o produto deve estar isento de partículas soltas, óleos, graxas e contaminantes em geral, que possam prejudicar a aderência. Caso seja necessário, efetue um processo de escarificação para abertura de poros, atingindo o aspecto superficial ideal.

5.4 – Preparo do produto.

A mistura do produto deve ser feita manualmente com uma espátula ou equipamento mecânico apropriado, tipo misturador dotado com hélice helicoidal. A mistura deve ser feita com o equipamento seguindo a seguinte ordem: Componente A (pré-misturado) e Componente B (pré-misturado), até sua perfeita homogeneização.

5.5 – Aplicação.

A aplicação pode ser feita através de: espátula, desempenadeira metálica lisa, pincel, broxa, ou pistola de projeção pneumática, etc..., espalhando o produto por toda a superfície homogeneamente até seu total preenchimento e alastramento.

6. Equipamentos básicos.

- Misturador dotado com hélice helicoidal;
- Espátula;
- Pincel ou broxa;
- Estilete;
- Etanol;
- Fita crepe.

7 – Recomendações.

- Não manipule as quantidades de resina e catalisador, o produto já vem com o cálculo estequiométrico definido;
- Não acrescente diluentes ou solventes;
- O gradiente térmico do ambiente e do substrato tem interferência direta na secagem do adesivo, sendo: Temperaturas mais baixas = demora na secagem e temperaturas mais altas = secagem mais rápida;
- A reação dos componentes resinados se inicia imediatamente após a mistura dos componentes A e B;
- Preparar apenas os kits suficientes para utilização, no período correspondente ao Pot Life do produto. Não fracione o kit;

8. Consumo médio teórico.

Devido às inúmeras variáveis implícitas na aplicação deste material, é impossível efetuar um dimensionamento exato. Aconselhamos efetuar um teste.

9. Embalagens.

Embalagem plástica bicomponente, conjunto de 1 kg.

10. Armazenamento.

Armazenar em local coberto, sem umidade e ventilado, sobre paletes e em temperatura entre 20°C e 35°C.

Nunca armazenar o produto em locais externos com altas temperaturas ou incidência direta de raios solares e chuva (mesmo com a utilização de lona plástica), ou ainda em locais que tenha grandes variações de temperatura (Exemplo: Containers).

Obs.: O armazenamento do produto de forma inadequada pode acarretar numa reação química que o desestabilize causando sua inutilização.

11. Validade.

Devidamente armazenado nas embalagens originais invioladas, o tempo de vida útil nominal do produto é de 12 meses a partir da data de fabricação.

12 – Precauções.

Partes do corpo acidentalmente atingidas requerem lavagem imediata.

Em caso de ingestão procurar imediatamente atendimento médico.

13. EPI's.

Essencialmente necessário a utilização de EPI's adequados para aplicação do produto como:

- Óculos de Segurança;
- Máscara;
- Luvas;
- Botas de borracha.

14. Ficha FISPQ e Versão Técnica.

Consulte em nosso site www.polipiso.com a ficha FISPQ do produto e tenha maiores informações sobre o transporte, manuseio, armazenamento e descarte, considerando os aspectos de segurança, saúde e meio ambiente; e também verifique se esta versão de literatura é a mais atualizada.

Nota

As informações em particular e as recomendações relacionadas com a aplicação e utilização final dos produtos Polipiso, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as diferenças no estado do material, das superfícies e das condições de aplicação em campo, são de tal forma imprevisível que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um determinado fim em particular e nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderá ser inferida desta informação fornecida. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceitas estão sujeitas às nossas condições de venda e entrega vigentes. Os usuários deverão consultar a FISPQ no site www.polipiso.com. A Polipiso reserva-se o direito de mudar as especificações ou informações contidas neste boletim sem prévio aviso.

Data de emissão: 2007	Versão/Revisão: 1.001	Revisado em: 09/03/2018	Páginas de 1 a 4
-----------------------	-----------------------	-------------------------	------------------