

POLIPISO



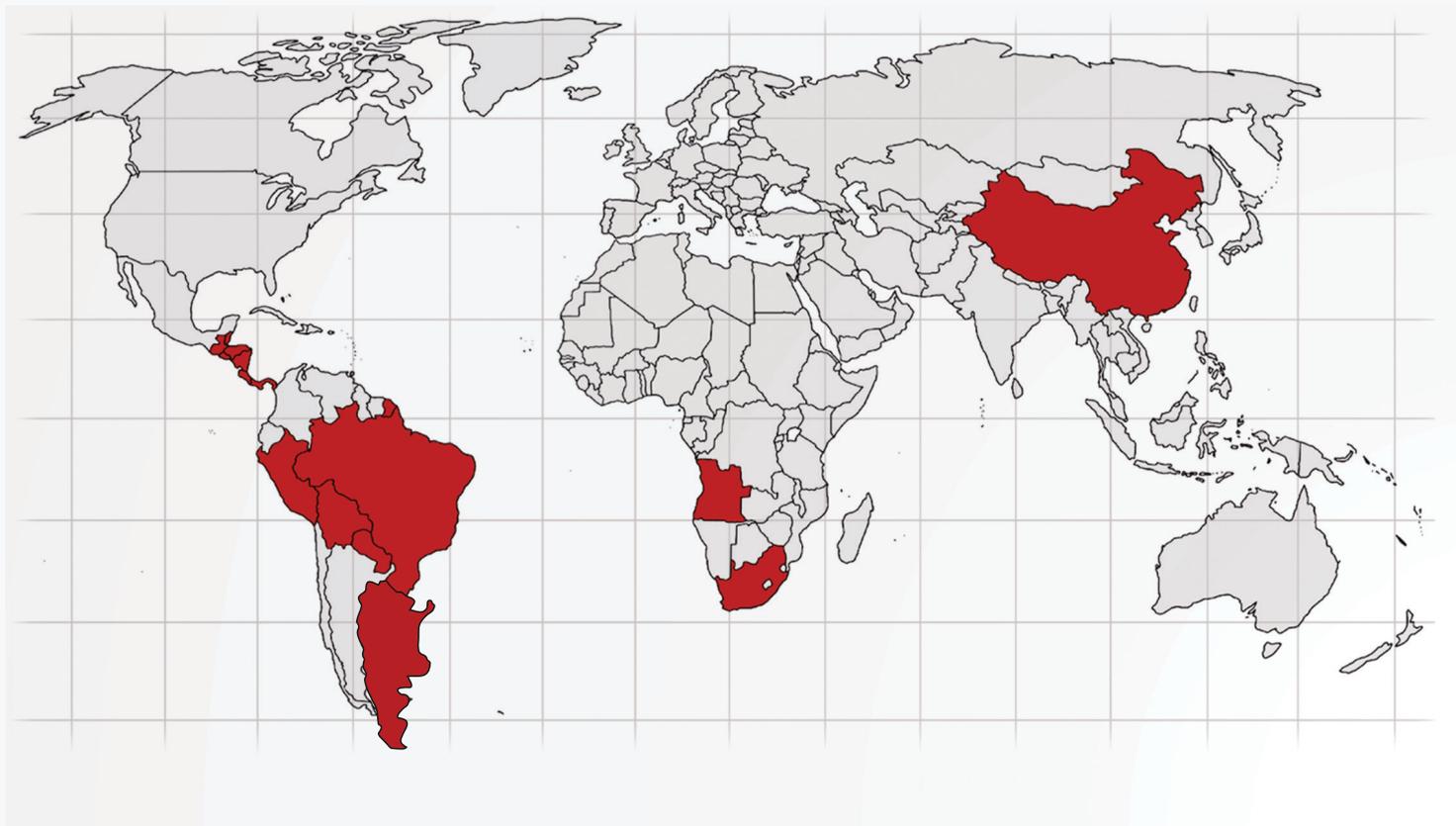
Productos y Soluciones en Pisos de
Cervecerías y Micro cervecerías

Empresa certificada:



www.polipiso.com

Polipiso de Brasil llevando soluciones en pisos industriales por el mundo

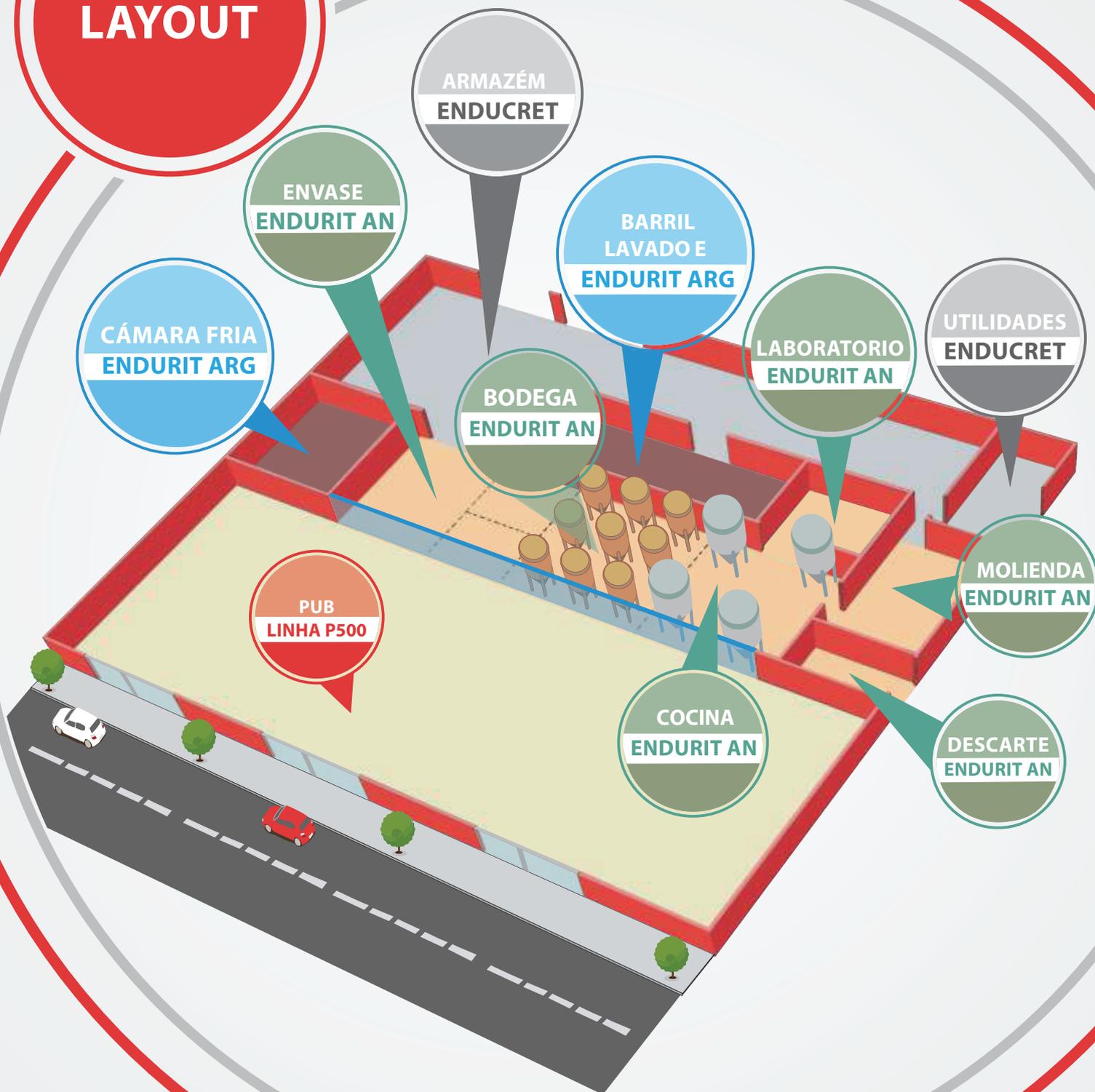


Polipiso de Brasil, empresa 100% brasileña con experiencia de más de 30 años, se proyecta cada vez más lejos, superando fronteras y llegando a mercados internacionales, basada fielmente en ética, transparencia, dedicación y respeto a sus clientes, buscando siempre ser más que una simple proveedora de insumos, proporcionando una tecnología avanzada en ingeniería para pisos industriales y manteniéndose como fuente de referencia en el mercado.

Acompañando integralmente todo el proceso, próximo a los clientes como consultora, desde el auxilio en la concepción de proyectos, Polipiso de Brasil siempre lleva lo más moderno en productos para pisos y pavimentos hasta su aplicación, contando con el apoyo de empresas aplicadoras, que son entrenadas, certificadas y asistidas por nuestro departamento técnico, los aplicadores son responsables directamente por la calidad y resultado final de nuestros productos.

Con un portafolio completo de productos integrados a soluciones inteligentes de ingeniería, Polipiso de Brasil atiende todo tipo de necesidades en lo que se refiere a insumos direccionados a pisos y revestimientos, sea en el segmento industrial o comercial.

LAYOUT





LA ELECCIÓN DEL PISO

Con sus puertas abiertas a los visitantes las micro cervecerías proporcionan a sus clientes una experiencia de inmersión en el universo de la creación de las cervezas, pasando por la degustación hasta el proceso productivo, generando un enlace emocional del cliente con su producto, agregando inestimable valor a su marca.

La elección del piso para los ambientes de las micro cervecerías y cervecerías parten de la búsqueda de un revestimiento que tenga como características básicas las siguientes premisas:

- ✓ Buen aspecto estético;
- ✓ Fácil limpieza e higienización;
- ✓ Resistencia a los productos químicos de limpieza;
- ✓ Resistencia química a las materias primas y producto final;
- ✓ Alta resistencia física (impactos, arrastre y tránsito de equipos rodantes);
- ✓ Resistencia térmica (caliente y frío);
- ✓ No tenga puntos críticos de contaminación (esquinas y rincones);
- ✓ Y preferencialmente que el revestimiento contenga activo antimicrobiano.

LÍNEA ENDURIT



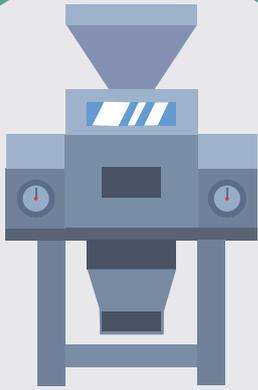
Las principales cervecerías como Ambev, Heineken, Petrópolis, Brasil Kirin, Baden Baden y otras, utilizan las soluciones Polipiso de Brasil en los procesos de modernización de sus revestimientos. Los antiguos pisos cerámicos antiácidos, hormigones tradicionales y los revestimientos epóxi fueron sustituidos por la línea de resinas uretanas de última generación también conocidas como poliuretano vegetal.

Endurit posee características ideales para estos ambientes contemplando alta resistencia física aliada a su resiliencia (Flexibilidad moderada), atributos estos que proporcionan la absorción de tensiones puntuales, así como los impactos generados por los barriles, además de ser un revestimiento de altísima durabilidad. Destacándose por su impermeabilidad, resistencia térmica y química (productos de limpieza), ataques químicos por ácidos orgánicos e inorgánicos, además de contener en su formulación activos antimicrobianos que controlan la proliferación de hongos y bacterias. Otra característica es su aplicación sin necesidad de juntas, llevando a la creación de un revestimiento monolítico de fácil limpieza y asepsia.

Comparativo entre soluciones

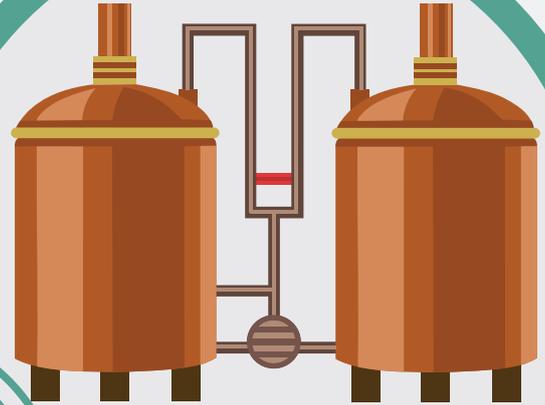
	Endurit	Epóxi	Cerámica Antiácida
Resistencia Química	😊	😊	😊
Resistencia Abrasión	😊	😊	😊
Resistencia Impacto	😊	😟	😊
Resistencia Térmica	😊	😟	😊
Cantidad Junta	😊	😊	😞
Conforto Acústico	😊	😊	😞
Antimicrobiano	😊	😞	😞
Facilidad de Limpieza	😊	😊	😟
Impermeabilidad	😊	😊	😟
Opciones de colores	😟	😊	😞
Implantación	😊	😊	😞
Costo de mantenimiento	😊	😟	😟
Área mojada	😊	😞	😊

Endurit AN el revestimiento ideal para todo el proceso de fabricación



MOLIENDA

la molienda del malte tiene el objetivo de romper el grano y exponer el almidón contenido en su interior. Hay dos tipos de molienda: con rollos o en molinos del tipo martillo, En este ambiente hay una presencia considerable de material polvoriento oriundo de este proceso.



COCINA

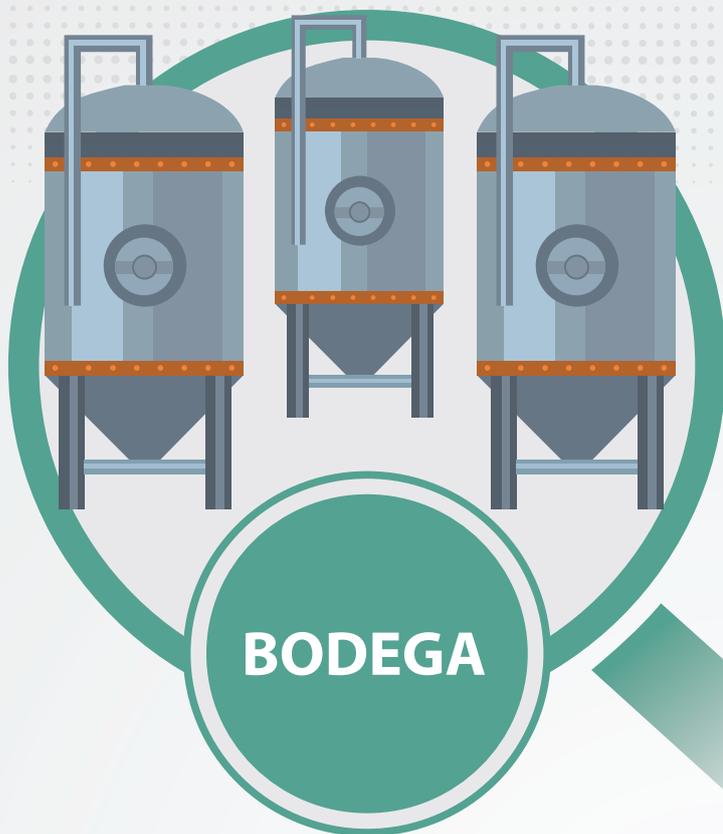


En esta área ocurre todo el proceso caliente de la elaboración de la cerveza: maceración, filtraje del macerado y hervor, este ambiente debe poseer alto control de contaminación siendo así el revestimiento debe ser impermeable y de fácil asepsia.

LABORATORIO

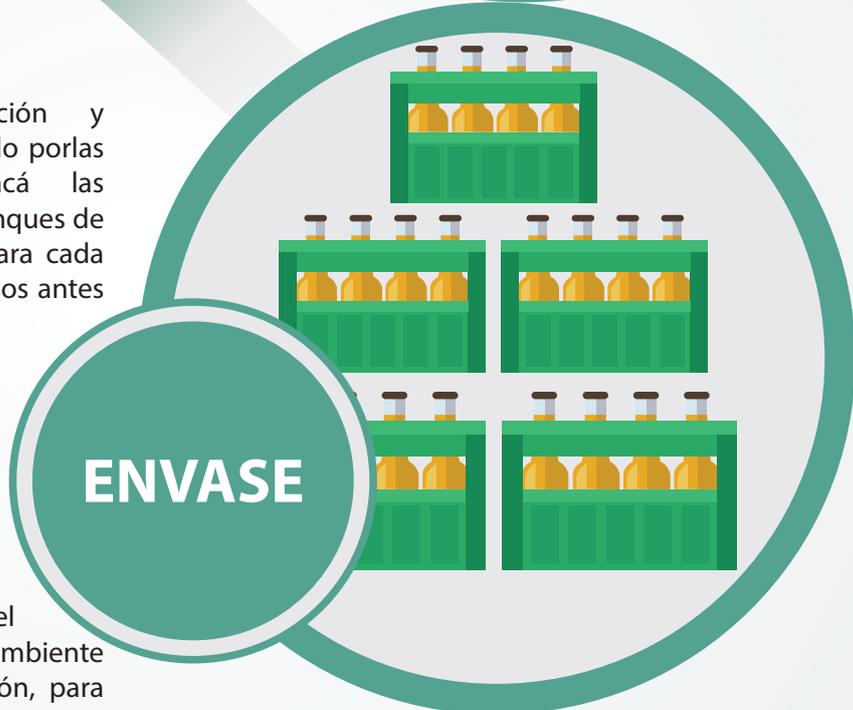
Todos los testes de pre y post producción deben ser realizados minuciosamente para que los lotes producidos tengan un padrón de calidad. Nada mejor que estos sean hechos en un ambiente apropiado con los debidos equipos, pudiendo también ocurrir testes de degustación y prueba de algunas características de la cerveza, como: apariencia, paladar, aroma y potabilidad.





BODEGA

El proceso de fermentación, maduración y carbonatación ocurre en un ambiente conocido por las grandes cervecerías como bodega, acá las cervezas son almacenadas generalmente en tanques de acero inoxidable por un periodo que varía para cada estilo de cerveza y es uno de los últimos procesos antes del envase.



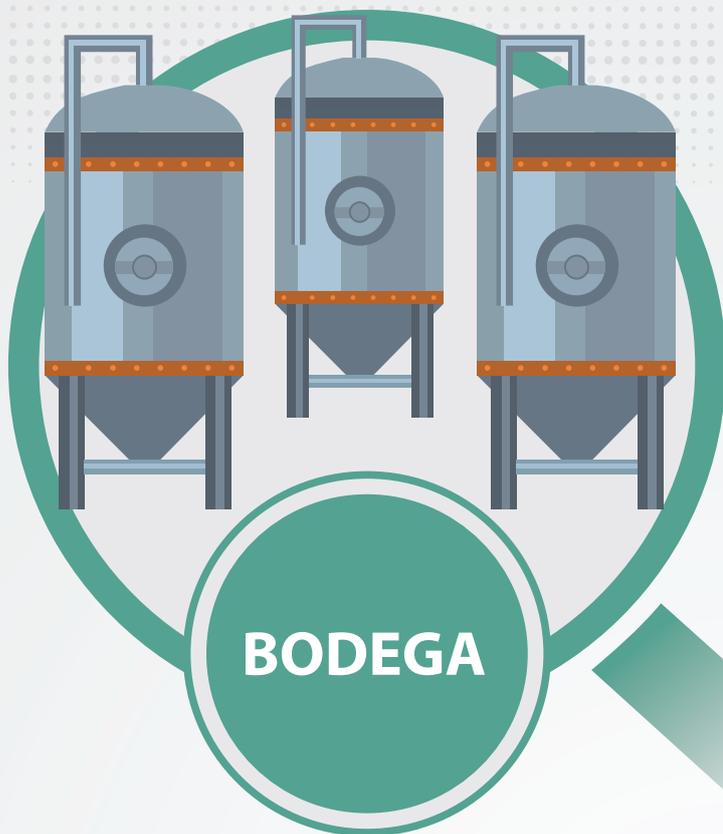
ENVASE

La fase de envase es un momento crítico para el futuro del producto, la cerveza es expuesta al ambiente externo del punto de vista de contaminación, para tanto toda la saneamiento de barriles, botellas y de los equipos es fundamental.

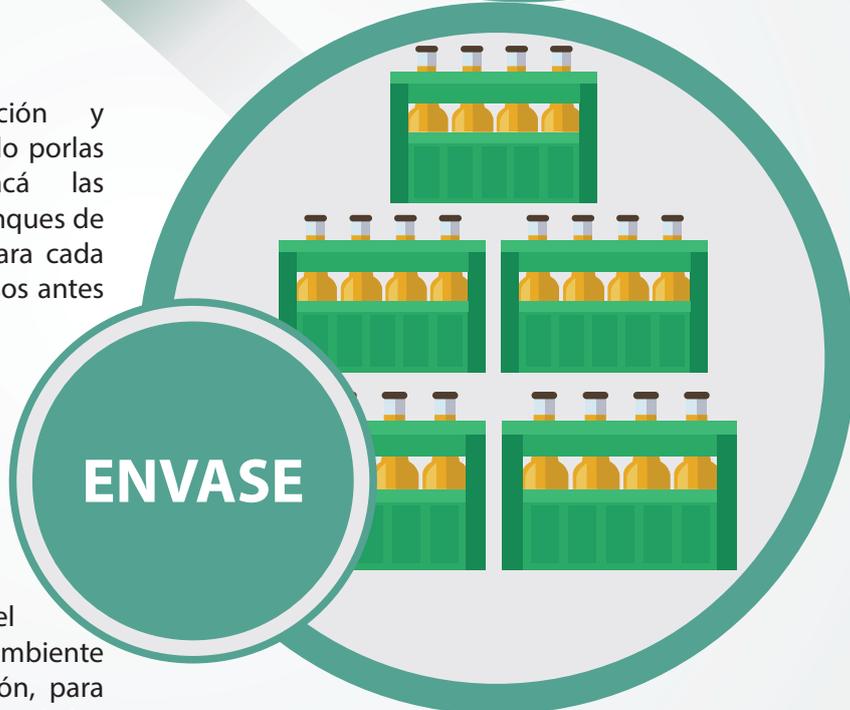
Endurit AN

En este ambiente hay una gran preocupación con el control de contaminación, siendo así la asepsia de equipos, insumos y también de instalaciones fundamentales. La utilización de agua en conjunto con productos químicos en este proceso genera un ambiente altamente agresivo llevando a la necesidad de un piso resistente a ácidos y bases. Endurit AN atiende todas las necesidades de resistencia, además de ser de fácil limpieza y contemplar activos antimicrobianos en su formulación.





El proceso de fermentación, maduración y carbonatación ocurre en un ambiente conocido por las grandes cervecerías como bodega, acá las cervezas son almacenadas generalmente en tanques de acero inoxidable por un periodo que varía para cada estilo de cerveza y es uno de los últimos procesos antes del envase.



La fase de envase es un momento crítico para el futuro del producto, la cerveza es expuesta al ambiente externo del punto de vista de contaminación, para tanto toda la saneamiento de barriles, botellas y de los equipos es fundamental.

Endurit AN

En este ambiente hay una gran preocupación con el control de contaminación, siendo así la asepsia de equipos, insumos y también de instalaciones fundamentales. La utilización de agua en conjunto con productos químicos en este proceso genera un ambiente altamente agresivo llevando a la necesidad de un piso resistente a ácidos y bases. Endurit AN atiende todas las necesidades de resistencia, además de ser de fácil limpieza y contemplar activos antimicrobianos en su formulación.



BARRIL, LAVADO

• Necesidad:

En este ambiente la humedad y las agresiones químicas son constantes, debido a la utilización de productos de limpieza específicos en lavado y asepsia de barriles, botellas y otros.

CÁMARA FRÍA

Los barriles de chopp después de envasados y lacrados, son almacenados en cámara fría debiendo ser mantenidos a una temperatura de 4C. Este procedimiento mantiene la calidad final del producto. El revestimiento necesita ser adecuado a estas características.

Endurit ARG

Tal como las características básicas de los revestimientos de la Línea Endurit ya señalizados, podemos afirmar que el Endurit ARG es una solución para ambientes distintos y para el sector de lavado y cámara fría. Entre sus ventajas ya descritas, su característica de resiliencia (flexibilidad moderada) proporciona la absorción de las tensiones de impacto oriundos de quedas y manipulación de los barriles sin sufrir deformación o ruptura del revestimiento, además de poseer una superficie con mayor calidad antideslizante.



Tabla de Resistencia química

	Agentes Agresores Tiempo de himersion (Temperatura 25°C)	ENDURIT AN			ENDURIT ARG			Agentes Agresores Tiempo de himersion (Temperatura 25°C)	ENDURIT AN			ENDURIT ARG		
		30 min.	24 horas	7 días	30 min.	24 horas	7 días		30 min.	24 horas	7 días	30 min.	24 horas	7 días
SOLVENTES Y COMBUSTIBLES	Isobutanol	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Acético 10%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Metil isobutil cetona	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Acético 30%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Etilglicol	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Acético 80%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Xilol	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Sulfúrico 10%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Dowanol PM	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Sulfúrico 50%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Alcohol Bencílico	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Sulfúrico 98%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Butilglicol	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Láctico 10%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Bansolv	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Láctico 30%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Acetato de etilglicol	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Láctico 85%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Acetato de butilo	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Fosfórico 10%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Thinner	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Fosfórico 50%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Alcohol	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Fosfórico 85%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Líquido de Frenos	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Fórmico 10%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Aceite de Radiador	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Fórmico 30%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Gasolina	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Fórmico 85%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
Diésel	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Cítrico 30%	😊	😊	😊	😊	😊	😊	
ÁCIDOS Y BASES	Desengrasante industrial	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Bórico 3%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Detergente neutro concentrado	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Nítrico 10%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Aceite Anticorrosivo	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Nítrico 30%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Solupan	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Nítrico 65%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Pasivador e Anticorrosivo	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Hidróxido de Sodio 50%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Desinfectante industrial	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Hidróxido de Potasio 50%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Sanitizante a base de cuaternario de amonio	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Oxálico 10%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Detergente líquido para asepsia de las manos	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Clorhídrico 10%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Decapante industrial	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Clorhídrico 37%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Desinfectante para manos	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Fluoreto de Sodio 50%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Detergente Ácido	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Fosfato de Sodio 50%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Detergente alcalino clorado	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Nitrato de Sodio 30%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Removedor de suciedad	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Hidróxido de Amonio 27%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	Detergente de uso geral	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Bicarbonato de Sodio 7%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
	PRODUCTOS DE SUPERMERCADO	Gaseosa cola	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Hidróxido de Calcio 30%	😊	😊	😊	😊	😊
Gaseosa uva		😊	😊	😊	😊	😊	😊	Sulfato de Cobre 30%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
Gaseosa naranja		😊	😊	😊	😊	😊	😊	Cloreto de Sodio 25%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
Gaseosa limón		😊	😊	😊	😊	😊	😊	Peróxido de Hidrogenio 29%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
Gaseosa guaraná		😊	😊	😊	😊	😊	😊	Cloreto de Potasio 25%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
Juco de piña		😊	😊	😊	😊	😊	😊	Tintura de Yodo 2%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
Juco de uva		😊	😊	😊	😊	😊	😊	Hipoclorito de Sódio 1%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
Grosella		😊	😊	😊	😊	😊	😊	Hipoclorito de Sódio 2,5%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
Bebida láctea de chocolate		😊	😊	😊	😊	😊	😊	Hipoclorito de Sódio 12%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
Cerveza malzbier		😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Peracético 17%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
Cerveza lager		😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Peracético 1%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
Vino tinto		😊	😊	😊	😊	😊	😊	Formaldehído 37%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
Cachaza		😊	😊	😊	😊	😊	😊	Ácido Cloroacético 30%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
Brandy		😊	😊	😊	😊	😊	😊	Iodofor 1%	😊	😊	😊	😊	😊	😊
Acetona		😊	😊	😊	😊	😊	😊	Mostarza	😊	😊	😊	😊	😊	😊
Vinagre de alcohol	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Mayonese	😊	😊	😊	😊	😊	😊	
Vinagre balsámico	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Mantequilla	😊	😊	😊	😊	😊	😊	
Azeite de oliva	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Suacizante de ropa	😊	😊	😊	😊	😊	😊	
Aceite de soja	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Desinfectante perfumado	😊	😊	😊	😊	😊	😊	
Extracto de tomate	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Agua sanitária	😊	😊	😊	😊	😊	😊	
Salsa de tomate	😊	😊	😊	😊	😊	😊	Multiuso	😊	😊	😊	😊	😊	😊	

LEGENDA

😊 Resiste 😞 Mancha 😡 Daña

Obs.: La pérdida de color o manchas superficiales no afectan el desempeño del revestimiento.

Obs: Los resultados obtenidos son el máximo valor alcanzado en ensayos que utilizan como parámetro las normas vigentes ointernas, realizados en laboratorio y condiciones ideales.

ALMACÉN



• Necesidades

En este ambiente el revestimiento necesita de una moderada resistencia física para soportar el flujo de equipamientos rodantes, provenientes tanto de la descarga de insumos como de la carga de producto acabado, todo eso sumando a los posibles impactos derivados de la manipulación de palets, cajas y otros.

Enducret

Em sus años de experiencia, Polipiso de Brasil sugiere técnicamente la aplicación de Enducret, producto conocido como endurecedor químico de superficie, con finalidad de aumentar la resistencia superficial del piso de hormigón, elevando así su vida útil.

La acción de este endurecedor ocurre a través de reacción entre los hidróxidos de calcio presentes en la matriz del hormigón combinados con el principio activo del Enducret que es el silicato de sodio.

Importante: Debemos observar la importancia de una cura eficiente para que el hormigón llegue a su punto máximo de resistencia, para tal podemos utilizar el auxiliar de cura, Hidrocura SF totalmente compatible con el tratamiento posterior con Enducret. Otro punto fundamental para eficiencia del endurecedor es que el cemento utilizado en el hormigón tenga baja adición de minerales y tenga una resistencia a la compresión igual o superior a 30MPa lo que potencializa la reacción entre los hidróxidos de calcio de la matriz y el endurecedor.



PUB

Fotos meramente ilustrativas

Fotos meramente ilustrativas

• Necesidades

Es en este ambiente que los apasionados por cerveza tienen su momento de éxtasis de la degustación, de la interacción social con amigos, familiares y otros apreciadores. La importancia de la armonización del ambiente, confort y sensación de bien estar deben ser llevados en consideración para la composición del ambiente de la forma más perfecta posible.

Línea P500

La inspiración de la creación de la línea P500 nació del antiguo sistema de revestimiento Terrazo cementoso en Italia. En virtud de su belleza y durabilidad a lo largo de los siglos, su concepto se mantuvo, pero Polipiso de Brasil promovió una gran evolución tecnológica.

Podemos citar entre ellas, aumento de su resistencia, la posibilidad de aplicación en grandes dimensiones sin juntas, entre otras, su posibilidad de diversos tipos de acabados permitiendo una fácil armonización con el ambiente.

El revestimiento puede ser utilizado en ambientes con design más rústicos ya que existe la posibilidad de una superficie estéticamente parecida con el "hormigón quemado" pero con posibilidad de distintos colores.

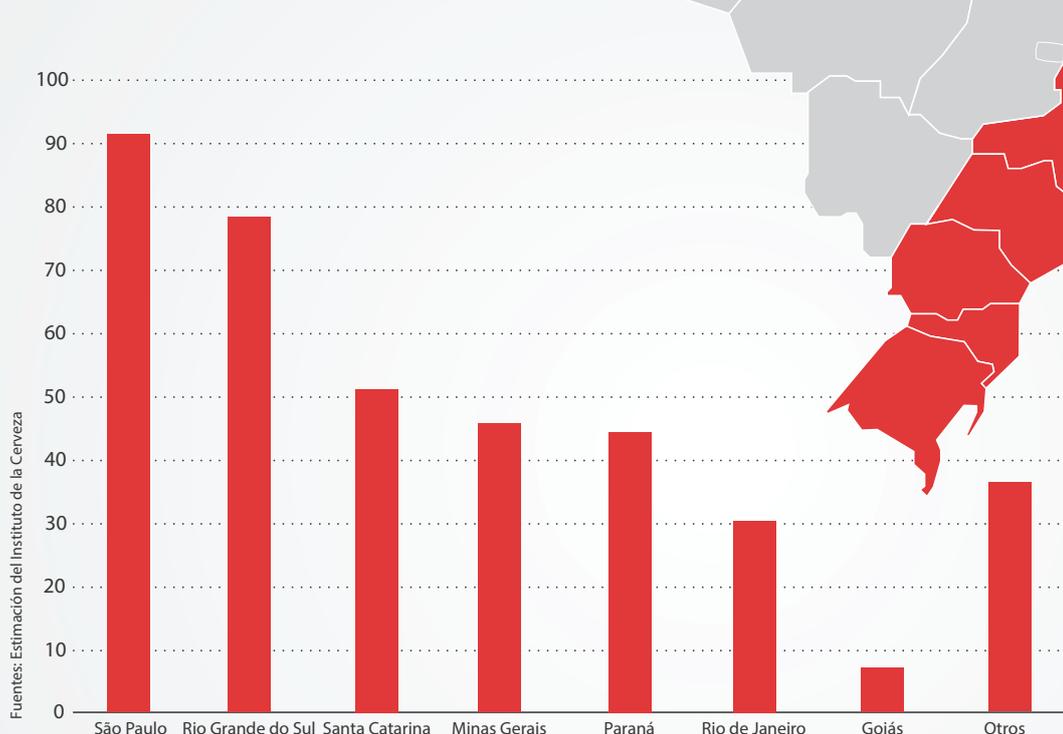
La otra opción de acabado para áreas con estilos más contemporáneos es la lapidación del P500 que proporciona la visualización de los agregados y el aspecto visual de un granito con alto brillo. Existe una infinidad de posibilidades de combinaciones entre P500 y otros materiales (madera, mosaicos, cerámicas, bloques, etc.) posibilitando al arquitecto creaciones exclusivas con esta integración.

Micro Cervecerías

¿Dónde están las
Micro Cervecerías?

91%

en las regiones
Sur y Sudeste.



Fuentes: Estimación del Instituto de la Cerveza

El sector de micro cervecerías está creciendo en los últimos años. Investigaciones recientes apuntan crecimiento equivalente a 80%, correspondiendo a más de 400 micro cervecerías en Brasil, siendo considerado el tercer mayor productor del mundo, detrás de EEUU y China y superando a Rusia y Alemania. Con este mercado en plena expansión, las empresas están buscando cada vez más realizar mejoras en su producción y entregar a su consumidor un producto de alta calidad, además de recibir los clientes en ambientes en los cuales el conjunto de la mejor opción de revestimiento y la armonización del espacio transmita seguridad, confort y sensación de bienestar.

Polipiso de Brasil está en el mercado hace 28 años, en este largo periodo se tornó una fuerte referencia, atendiendo todo tipo de necesidad en lo que se refiere a soluciones direccionadas a pisos y revestimientos, poseyendo un portafolio completo de productos y soluciones que atiendan más que las exigencias fitosanitarias, resistencia a productos químicos de higienización, fácil limpieza, antideslizante y resultando en un ambiente estéticamente agradable, proporcionando a sus clientes satisfacción y atención diferenciados.

Colores Línea Endurit

GRIS CLARO Ref.: RAL 7035



GRIS MEDIO Ref.: MUNSELL N 7,25



GRIS OSCURO Ref.: RAL 7040



AZUL CLARO Ref.: MUNSELL 7,5B 8/4



AZUL MEDIO Ref.: MUNSELL 10B 6/6



AZUL OSCURO Ref.: MUNSELL 7,5B 4/8



VERDE CLARO Ref.: RAL 6019



VERDE MEDIO Ref.: MUNSELL 2,5G 6/4



VERDE OSCURO Ref.: RAL 6010



AMARILLO CLARO Ref.: MUNSELL 2,5Y 8/6



AMARILLO MEDIO Ref.: MUNSELL 10YR 7/8



AMARILLO OSCURO Ref.: MUNSELL 10YR 6/8



ROJO CLARO Ref.: RAL 3014



ROJO MEDIO Ref.: MUNSELL 5R 4/6



ROJO OSCURO Ref.: MUNSELL 7,5R 3/8



BEIGE CLARO Ref.: RAL 6010



BEIGE MEDIO Ref.: RAL 1014



BEIGE OSCURO Ref.: RAL 1001



BLANCO Ref.: RAL 9010

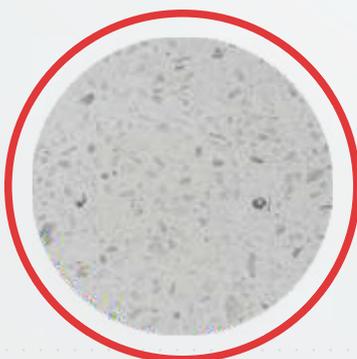


Obs.: Importante destacar que las referencias MUNSELL y RAL son aproximadas. La tonalidad del revestimiento puede sufrir variaciones de acuerdo con el sistema ejecutivo y a su exposición a los rayos UV.

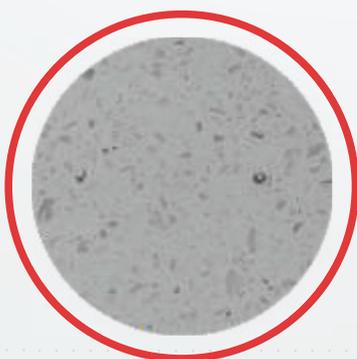
*Los colores impresos en este catálogo son meramente ilustrativos.

VERSIONES - LÍNEA P 500

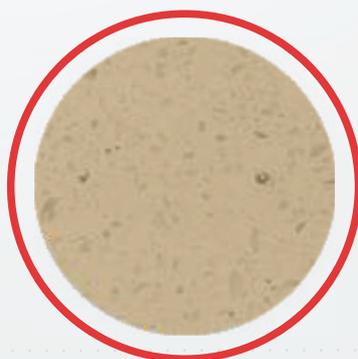
P500 - SIRIUS



P500 - RÍGEL



P500 - PÓLUX



P500 - FÊNIX



Mantenimiento y Reparación



Masterbril: cera de alto desempeño profesional a base de resina acrílica estirenada metalizada, creando en el piso un film impermeable de alta resistencia, protegiendo el revestimiento y proporcionando alto brillo.

Línea de Limpieza: Masterlimp CH40 es un producto específico de alta performance utilizado en la limpieza constante de revestimientos a base de resina y cemento.



PU 30 Plus: Sellante de junta a base de poliuretano de alta flexibilidad, su alargamiento es superior a 500%. Es utilizado en el llenado de juntas de pavimentos.

TLX 70: producto desarrollado a base de resina epóxi, con dureza superior a 70 MPa. Es utilizado para refuerzo de juntas que sufren gran agresividad de tráfico de levanta cargas y también para su recuperación.



Poliplus: Línea de argamasa cementosa de rápido secado, con liberación de tráfico entre 1-4 horas. Desarrollada para reparaciones de emergencia en las cuales el tiempo de paralización debe ser el menor posible.

Subtítulo de Pictogramas



IMPERMEABLE



RESISTENCIA TÉRMICA



SIN JUNTAS



RESISTENCIA FÍSICA



ANTIDESLIZANTE



RESISTENCIA QUÍMICA



ANTIMICROBIANO



DURABILIDAD



RESISTENCIA U.V.



ASPECTO ESTÉTICO



ECOLÓGICO



ALTO BRILHO



TRÁFICO DE LAVANTA CARGAS



RESISTE AL TRÁFICO INTENSO

Reparaciones
verticales
en general

Fijación de
equipos y
dispositivos

Anclajes en
general

Fijación de
equipos y
dispositivos

Argamasa de alta resistencia inicial para reparaciones rápidas y anclajes, formulado a base de cemento especial, aditivos, fibras, agregados minerales y metálicos de elevada dureza.

La línea Poliplus posee como uno de sus beneficios su fácil aplicación, necesitando tan solo la dosis correcta de agua.

Características

Listo para uso (basta adicionar agua)
Fácil aplicación
Alta resistencia inicial y final
Liberación rápida de tráfico
Excelente adherencia al hormigón

Baja retracción
Ejecutable en bajas temperaturas
Elevada resistencia mecánica
No contiene aditivos a base de cloruros

Versiones

POLIPLUS

METÁLICO

Argamasa de alta resistencia

REPARO®



liberación
1 HORA

POLIPLUS

USO GERAL

Argamasa de liberación rápida

REPARO®



liberación
2 HORA

POLIPLUS

RBE

Argamasa de bajo espesor

REPARO®



liberación
3 HORA

POLIPLUS

MC

Micro hormigón de liberación rápida

REPARO®



liberación
4 HORA

www.polipiso.com

+55(19) 3590-1200 atendimento@polipiso.com.br
Av. Geraldo Antônio Traldi, nº 400, Distrito Industrial Cosmo Fuzaro
Descalvado - SP | CEP: 13690-000