

 **POLIPISO**



Produtos e soluções para
Indústria de bebidas

A Polipiso

Com um portfólio completo de produtos integrados a soluções inteligentes de engenharia, a Polipiso atende a todo tipo de necessidade no que se refere a insumos direcionados para pisos e revestimentos, seja nos segmentos industriais ou comerciais.

Acompanhando integralmente todo o processo, próximo aos clientes como consultora, desde o auxílio na concepção de projetos, a Polipiso leva sempre o que há de mais moderno em produtos para pisos e pavimentos até a sua aplicação, contando com a parceria de empresas aplicadoras, que são treinadas, certificadas e assistidas pelo nosso departamento técnico.





Empresa 100% nacional com experiência de mais de 30 anos, projeta-se cada vez mais longe, superando fronteiras e atingindo mercados internacionais, baseada fielmente em ética, transparência, dedicação e respeito aos clientes, buscando sempre ser mais que uma simples fornecedora de insumos, proporcionando tecnologia avançada em engenharia para pisos industriais e se mantendo como uma forte referência no mercado.

○ **Descalvado/SP**



Indústria de bebidas

O empreendedor ou empresário do ramo da indústria de bebidas, sabe que são os detalhes construtivos que os levam ao sucesso no seu negócio.

É importante ressaltar que tudo deverá ser minuciosamente avaliado e projetado, desde o local de suas instalações, abastecimento de água, e principalmente ao setor produtivo.

Dentro deste escopo de contaminação a escolha do revestimento do piso da indústria de bebidas (implantação e/ou restauração) devem apresentar as seguintes características:

- De fácil limpeza e higienização;
- Resistir aos produtos químicos presentes nas operações fabris quanto a assepsia;
- Ter resistência química as matérias primas utilizadas;
- Resistência térmica (quente e fria);
- Não ter pontos críticos de contaminação



LAYOUT

A Polipiso possui revestimentos ideais para cada setor existente dentro de uma planta fabril na indústria de bebidas.

Estoque
P600 AR

Engarrafamento
Endurit ARG

Mistura
Endurit ARG

Resfriamento
Endurit AN

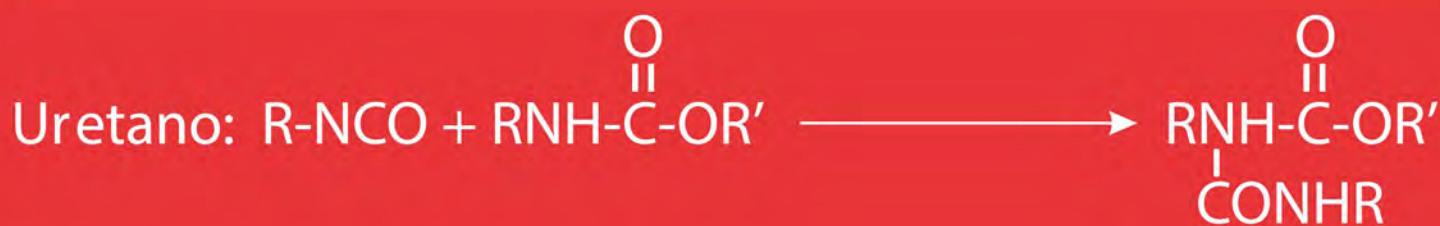
Pátio
Linha P05

Acesse a
planta 3D



REVESTIMENTOS PARA

A Linha de revestimento de alto desempenho Endurit é formulada com base na resina uretânica em conjunto com isocianetos, no mercado este tipo de revestimento também é comumente chamado de poliuretano vegetal ou concreto vegetal.



O termo vegetal se deve a sua matéria prima ser extraída de óleos naturais e consequentemente de uma fonte renovável, sendo qualificado como um produto ecologicamente correto e de grande contribuição com a sustentabilidade. O importante é saber quais as principais particularidades que este tipo de revestimento proporciona. Tendo como características básicas sua alta resistência química, física e térmica, aliada à sua resiliência, dispondo de uma rápida secagem, efetivando uma breve liberação para seu uso.

A Polipiso foi a primeira empresa 100% brasileira a produzir este material em solo nacional, datando sua primeira obra em meados de 2005, posto a prova em mais de 3 milhões de metros quadrados, executados nos mais variados tipos de indústrias, podendo citar dentre estas, as metalúrgicas, automotivas, farmacêuticas, laticínios, petroquímica, sucroalcooleira, bebidas, frigoríficos, cozinhas industriais, entre outras. A versatilidade de utilização do revestimento Endurit é percebida nos mais variados segmentos industriais e consequentemente sendo exposto a ambientes com diferentes solicitações e necessidades. Estaremos descrevendo neste folder as vantagens destas características apoiadas em análises laboratoriais, normas técnicas e mais do que isto, direcionando estes benefícios para as devidas utilizações.

INDÚSTRIA DE BEBIDAS

As principais fábricas de bebidas do Brasil utilizam a Linha Endurit e a Linha Poxcolor em suas plantas fabris em substituições dos antigos pisos cerâmicos e revestimentos epóxi. Abaixo um comparativo entre soluções e motivos pelo qual estão utilizando a Linha Endurit.

Comparativo entre soluções			
	Endurit	Epóxi	Cerâmica Antiácida
Resistência Química	😊	😊	😊
Resistência Abrasão	😊	😊	😊
Resistência Impacto	😊	😐	😊
Resistência Térmica	😊	😐	😊
Quantidade de Junta	😊	😊	😞
Conforto Acústico	😊	😊	😞
Antimicrobiano	😊	😞	😞
Facilidade de Limpeza	😐	😊	😐
Impermeabilidade	😊	😊	😐
Opções de cores	😐	😊	😞
Implantação	😊	😊	😞
Custo de manutenção	😊	😐	😐
Área molhada	😊	😞	😊

O Endurit possui características ideais para estes ambientes contemplando uma alta resistência física aliada a sua resiliência (Flexibilidade moderada), atributos estes que proporcionam a absorção de tensões pontuais, tal como os impactos proporcionados pelos barris, além de ser um revestimento de altíssima durabilidade. Destacando-se pela sua impermeabilidade, resistência térmica e química (produtos de limpeza), ataques químicos por ácidos orgânicos e inorgânicos, além de conter em sua formulação ativos antimicrobianos que controlam a proliferação de fungos e bactérias. Outra característica é sua aplicação sem a necessidades de juntas, levando a criação de um revestimento monolítico de fácil limpeza e assepsia.

LINHA POXCOLOR





Descrição:

Composto tricomponente, a base de resina epóxi e carga mineral, de característica autonivelante. Produto que proporciona um revestimento de altíssimo apelo estético além de proteção impermeável de alta resistência mecânica e química.

1.1 – Versões:

Poxcolor A.N. 2.5 – revestimento autonivelante de espessura padrão de 2,5 mm

Poxcolor A.N. 4.0 – revestimento autonivelante de espessura padrão de 4,0 mm

Vantagens:

- ✓ Alta resistência mecânica e química;
- ✓ Impermeável;
- ✓ Fácil assepsia;
- ✓ Ótima estética;
- ✓ Ampla gama de cores;
- ✓ Atóxico.

Propriedades Físicas

Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	Poxcolor AN 2.5	Poxcolor AN 4.0
Aspecto	MAP – 025	Líquido Viscoso	Líquido Viscoso
Cor	MAP – 043	Conforme solicitado	Conforme solicitado
Densidade	MAP – 031	1,650 g/cm³ ± 0,100	1,850 g/cm³ ± 0,100
Tempo de Manuseio (Potlife)	MAP – 006	55-75 minutos	60 – 80 minutos
Liberação de Tráfego Leve	-	24 horas	24 horas
Liberação de Tráfego Pesado	-	48 horas	48 horas
Cura Final	-	7 dias	7 dias

Propriedade Antibacteriana

Ensaio	Normas	Poxcolor AN 2.5	Poxcolor AN 4.0
Avaliação da Atividade Antibacteriana	JIS Z 2801:2010		Atende

OBS: Conforme Relatório Técnico nº 154 196-205 - IPT

Propriedades Mecânicas

Ensaio (Idade 7 dias a 25°C)	Métodos/Normas	Poxcolor AN 2.5	Poxcolor AN 4.0
Resistência à Compressão	ASTM C579	30 ± 5 Mpa	35 ± 5 MPa
Resistência ao Desgaste à Abrasão Amsler (1000 ciclos – 1000 m)	NBR 12042	≤ 2.00 mm	≤ 3.0 mm
Resistência a Aderência por Tração	NBR 13528	2,0 MPa ± 0,5	2,0 MPa ± 0,5
Determinação do Coeficiente de Atrito em Superfície Seca	NBR 13818	0,50 – 0,60	0,50 – 0,60
Determinação do Coeficiente de Atrito em Superfície Molhada	NBR 13818	0,35 – 0,45	0,35 – 0,45
Dureza Shore D	MAP-022	55-65	55-65
Brilho	Gloss Meter (60°)	≥ 80	≥ 80



Poxcolor 500

Descrição:

Revestimento epóxi bicomponente, desenvolvido para aplicações como revestimentos no sistema de pintura de alta espessura em uma única demão, de no mínimo 500 micras. Sua baixa viscosidade e ótimo alastramento lhe proporcionam características de fácil execução e excelente apelo estético.

Vantagens:

- ✓ Baixa viscosidade;
- ✓ Fácil alastramento;
- ✓ Ótimo aspecto estético;
- ✓ Alta resistência física e química;
- ✓ Formação de película impermeável;
- ✓ Variedade de cores;
- ✓ Baixo VOC;
- ✓ Aplicação em Airless

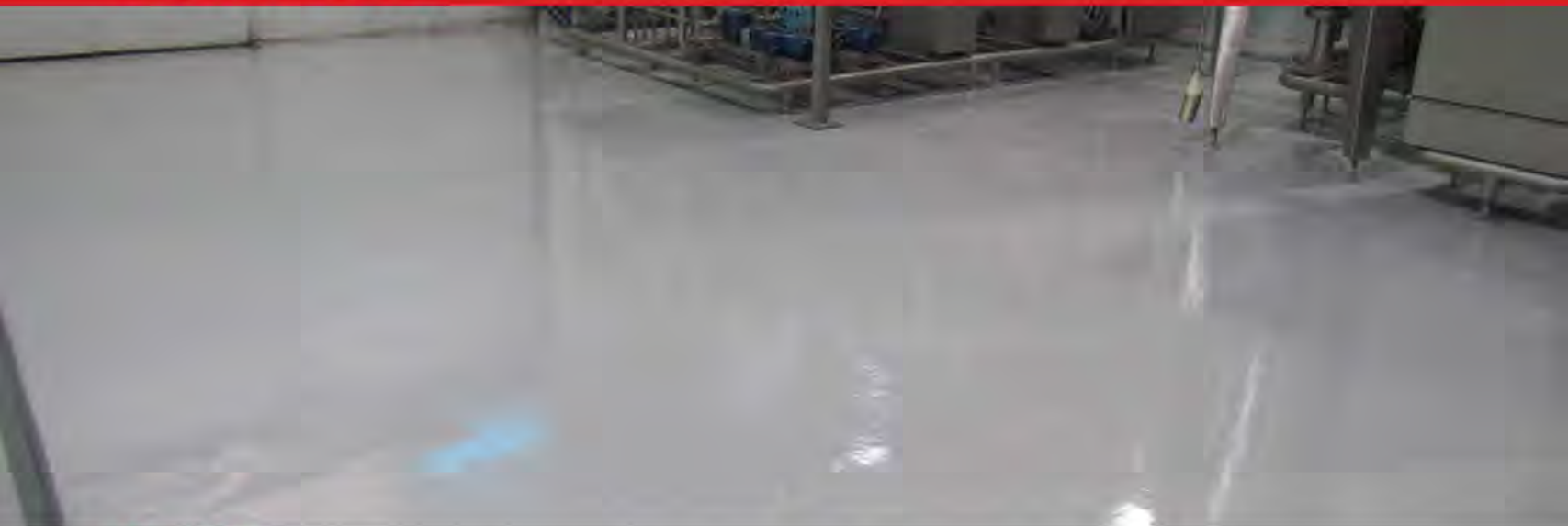
Propriedades Físicas		
Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	Poxcolor 500
Aspecto	MAP – 025	Líquido Viscoso
Cor	MAP – 043	Conforme solicitado
Densidade	MAP – 031	1,300 g/cm ³ ± 0,100
Teor de Substâncias Não Voláteis	MAP – 007	85% ± 2
Reatividade	MAP – 048	20 – 40 minutos
Tempo de Manuseio (Pot life)	MAP – 006	50 – 85 minutos
Liberação de Tráfego Leve	-	48 horas
Liberação de Tráfego Pesado	-	72 horas
Cura Final	-	7 dias

Propriedade Antibacteriana		
Ensaio	Normas	Poxcolor 500
Avaliação da Atividade Antibacteriana	JIS Z 2801:2010	Atende

OBS: Conforme Relatório Técnico nº 154 196-205 - IPT

Propriedades Mecânicas		
Ensaio (Idade 7 dias a 25°C)	Métodos/Normas	Poxcolor 500
Resistência ao Desgaste por Abrasão Taber (CS-17 – 1000 ciclos – 1000 g)	ASTM D4060	≤ 100 mg
Resistência a Aderência por Tração	NBR 13528	2,0 ± 0,5 MPa
Determinação do Coeficiente de Atrito em Superfície Seca	NBR 13818/97	0,50 – 0,60
Determinação do Coeficiente de Atrito em Superfície Molhada	NBR 13818/97	0,35 – 0,45
Dureza Shore D	MAP – 022	55 - 65
Brilho	Gloss Meter	(60°) ≥ 100





Descrição:

Composto bicomponente à base de resina epóxi isenta de solvente, desenvolvida para aplicações como revestimento no sistema de pintura ou multilayer. Sua formulação apresenta um filme de alta resistência mecânica e química além de bom apelo estético.

Vantagens:

- ✓ Alta resistência mecânica e química;
- ✓ Impermeável;
- ✓ Fácil assepsia;
- ✓ Baixo VOC;
- ✓ Diversas cores.
- ✓ Isento de Solventes
- ✓ Fácil Aplicação

Propriedades Físicas		
Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	Poxcolor TINTA
Aspecto	MAP – 025	Líquido viscoso
Cor	MAP – 043	Conforme solicitado
Densidade	MAP – 031	1,500 g/cm ³ ± 0,100
Reatividade	MAP – 048	10 – 20 minutos
Tempo de Manuseio (Pot life)	MAP – 006	45– 65 minutos
Intervalo entre Demão	-	8 a 24 horas
Liberação de Tráfego Leve	-	24 horas
Liberação de Tráfego Pesado	-	48 horas
Cura Final	-	7 dias

Propriedade Antibacteriana		
Ensaio	Normas	Poxcolor TINTA
Avaliação da Atividade Antibacteriana	JIS Z 2801:2010	Atende

OBS: Conforme Relatório Técnico nº 154 196-205 - IPT

Propriedades Mecânicas		
Ensaio (Idade 7 dias a 25°C)	Métodos/Normas	Poxcolor TINTA
Resistência ao Desgaste por Abrasão Taber (CS-17 – 1000 ciclos – 1000 g)	ASTM D4060	≤ 130 mg
Resistência a Aderência por Tração	NBR 13528	2,0 ± 0,5 MPa
Determinação do Coeficiente de Atrito Superfície Seca	NBR 13818	0,50 – 0,70
Determinação do Coeficiente de Atrito Superfície Molhada	NBR 13818	0,40 – 0,60
Dureza Shore D	MAP-022	75-85
Brilho	Gloss Meter	(60°) ≥ 80



Sistema Multilayer



Poxcolor PRIMER



Descrição:

Produto bicomponente, a base de resina epóxi, especificamente desenvolvido para imprimação de substrato que irá receber um revestimento de mesma base ou de base compatível. Sua principal função é selar a superfície e aumentar o gradiente de aderência do revestimento ao substrato.

Vantagens:

- ✓ Alta aderência;
- ✓ Impermeável;
- ✓ Isento de solvente;
- ✓ Baixo VOC;
- ✓ Excelente aplicabilidade;
- ✓ Baixa Viscosidade;
- ✓ Alto rendimento

Propriedades Físicas		
Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	Poxcolor PRIMER
Aspecto	MAP – 025	Líquido Viscoso
Cor	MAP – 043	Branco
Densidade	MAP - 031	1,450 g/cm³ ± 0,050
Reatividade	MAP – 048	10 - 20 minutos
Tempo de Manuseio (Pot Life)	MAP – 006	45 - 65 minutos
Intervalo entre Demãos	-	8 a 24 horas
Liberação de Tráfego Leve	-	24 horas
Cura Final	-	7 dias

Propriedade Antibacteriana		
Ensaio	Normas	Poxcolor PRIMER
Avaliação da Atividade Antibacteriana	JIS Z 2801:2010	Atende

OBS: Conforme Relatório Técnico nº 154 196-205 - IPT



Poxcolor PRIMER WP



Descrição:

Composto bicomponente, a base de resina epóxi, combinado com poliaminoamida (agente de cura), especificamente desenvolvido para imprimação de substrato com umidade, que irá receber um revestimento resinado de mesma base ou de base compatível. Sua principal função é aumentar o gradiente de aderência do revestimento ao substrato com umidade.

Vantagens:

- ✓ Alta aderência;
- ✓ Aplicação com alta umidade;
- ✓ Impermeável;
- ✓ Baixo VOC;
- ✓ Excelente aplicabilidade;
- ✓ Isento de Solvente.

Propriedades Físicas

Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	Poxcolor PRIMER WP
Aspecto	MAP – 025	Líquido Viscoso
Cor	MAP – 043	Âmbar
Densidade	MAP – 031	1,100 g/cm ³ ± 0,050
Reatividade	MAP – 048	7 – 20 minutos
Tempo de Manuseio (Pot Life)	MAP – 006	35-50 minutos
Intervalo entre demãos	-	12 a 24 horas
Liberação de Tráfego Leve	-	24 horas
Liberação de Tráfego Pesado	-	48 horas
Cura Final	-	7 dias

Propriedade Antibacteriana

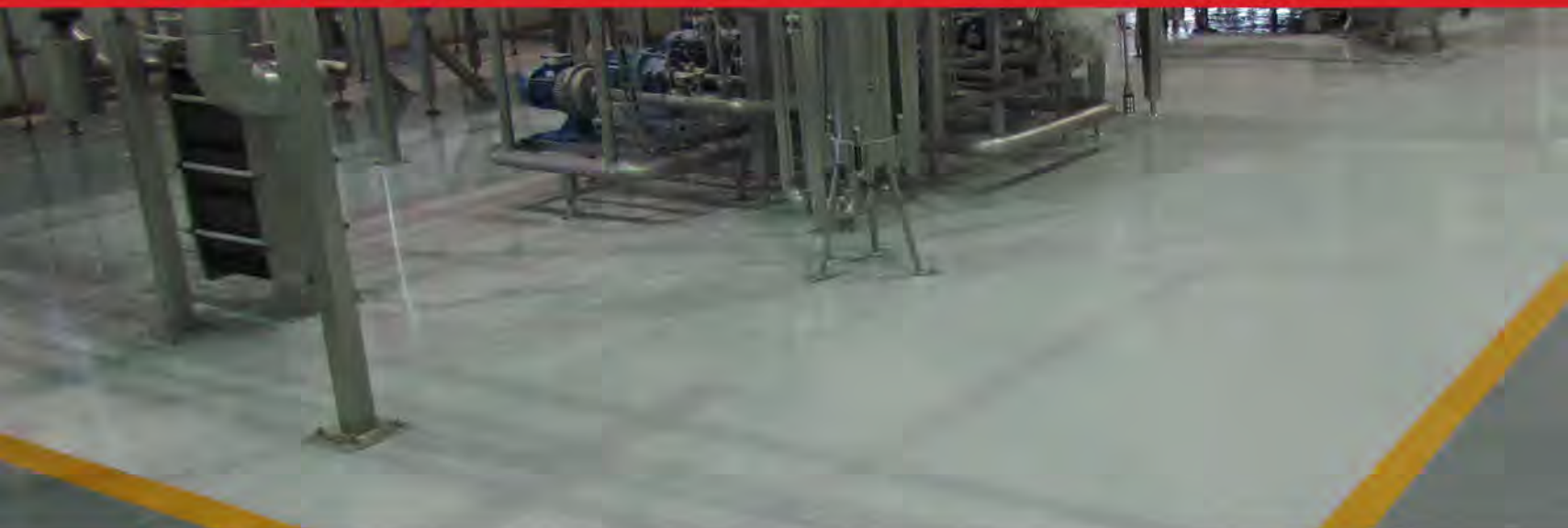
Ensaio	Normas	Poxcolor PRIMER WP
Avaliação da Atividade Antibacteriana	JIS Z 2801:2010	Atende

OBS: Conforme Relatório Técnico nº 154 196-205 - IPT

Propriedades Mecânicas

Ensaio (Idade 7 dias a 25°C)	Métodos/Normas	Poxcolor PRIMER WP
Resistência a Aderência por Tração	NBR 13528	2,0 ± 0,5 MPa





Descrição:

Composto bicomponente, à base de resina poliuretana, com adição de solventes, para aplicação como revestimento no sistema de pintura, de baixa espessura, proporcionando um bom apelo estético, além de apresentar alta resistência mecânica e química e um comportamento resiliente.

1.1 – Versões:

- PU Color Tinta (Brilhante)
- PU Color Tinta (Fosco)

Vantagens:

- ✓ Alta resistência mecânica, química;
- ✓ Resiliente (flexibilidade moderada);
- ✓ Impermeável;
- ✓ Fácil assepsia;
- ✓ Bom apelo estético;
- ✓ Diversas cores;
- ✓ Fácil aplicação;
- ✓ Aspecto superficial Semi-Liso.

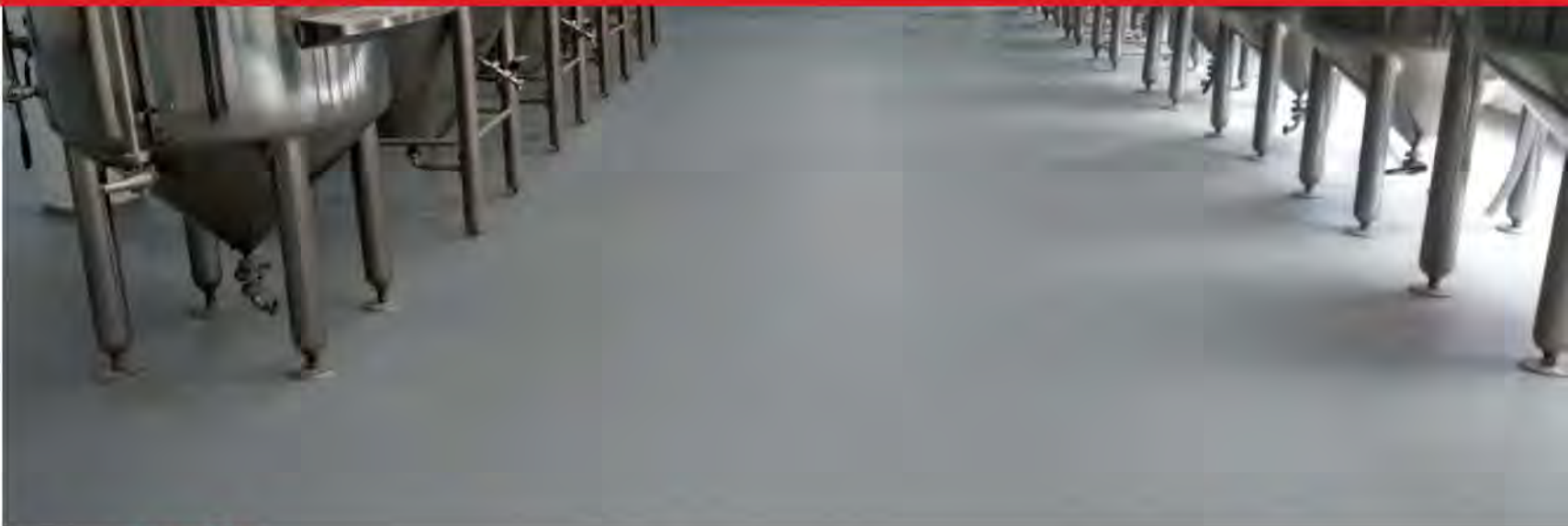
Propriedades Físicas			
Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	Brilhante	Fosco
Aspecto	MAP – 025	Líquido viscoso	Líquido viscoso
Cor	MAP – 043	Conforme solicitado	Conforme solicitado
Densidade Aparente	MAP – 031	1,250 g/cm ³ ± 0,050	1,300 g/cm ³ ± 0,050
Intervalo entre Demão	-	12 horas	12 horas
Teor de Substâncias Não Voláteis	MAP – 007	67% ± 2	67% ± 2
Liberação de Tráfego Leve	-	24 horas	24 horas
Liberação de Tráfego Pesado	-	48 horas	48 horas
Cura Final	-	7 dias	7 dias
Fineza	MAP-003	4 - 6 H	-

Propriedade Antibacteriana			
Ensaio	Normas	Brilhante	Fosco
Avaliação da Atividade Antibacteriana	JIS Z 2801:2010		Atende

OBS: Conforme Relatório Técnico n° 154 198-205 - IPT

Propriedades Mecânicas			
Ensaio (Idade 7 dias a 25°C)	Métodos/Normas	Brilhante	Fosco
Aderência	MAP-012	100%	100%
Abrasão Taber (cs-17, 1000ciclos, 1000g)	ASTM D4060	≤ 90 mg	≤ 180 mg
Dureza Shore D	MAP-022	75-85	75-85
Brilho	Gloss Meter (60°)	≥ 80	-





Descrição:

Argamassa de base epóxi, tricomponente, para aplicações em camadas espatuladas de espessuras variáveis, desenvolvida para aplicação como revestimento em ambientes que exijam alto desempenho mecânico e químico.

Vantagens:

- ✓ Resistência mecânica e química;
- ✓ Alta resistência a impactos;
- ✓ Impermeável;
- ✓ Liberação rápida

Propriedades Físicas		
Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	Poxcolor ARG
Aspecto	MAP – 025	Argamassado
Cor	MAP – 043	Cinza
Densidade	MAP – 031	2,400 g/cm³ ± 0,100
Liberação de Tráfego Leve	-	12 a 24 horas
Liberação de Tráfego Pesado	-	24 horas
Cura Final	-	7 dias

Propriedade Antibacteriana		
Ensaio	Normas	Poxcolor ARG
Avaliação da Atividade Antibacteriana	JIS Z 2801:2010	Atende

OBS: Conforme Relatório Técnico nº 154 196-205 - IPT

Propriedades Mecânicas		
Ensaio (Idade 7 dias a 25°C)	Métodos/Normas	Poxcolor ARG
Resistência à compressão	ASTM C 579	50 ± 5 MPa
Resistência à Tração na Flexão	ASTM C 580	20 ± 5 MPa
Resistência a Aderência por Tração	NBR 13528	2,0 ± 0,5 MPa
Resistência ao Desgaste à Abrasão Amsler (1000 ciclos – 1000 m)	NBR 12042	≤ 2,5 mm



Referência de Cores | Munsell e RAL

Poxcolor Tinta

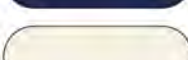
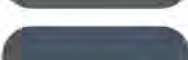
Disponíveis nas cores:

Amarelo Segurança Munsell 5Y 8/12;
Vermelho Segurança Munsell 5R 4/14;
Cinza - Munsell N. 6;
Bege - RAL: 1014;

Verde - RAL: 6001;
Preto - Munsell N. 1;
Cinza - RAL: 7038;
Azul - RAL 5001.

Cores de Segurança NORMA ABNT NBR 7195/1995

			
VERMELHO MUNSELL 5R 4/14 Proteção e combate a incêndio	AMARELO MUNSELL 5Y 8/12 Cuidado. Avisos, letreiros de advertência, escadas, corrimões, pisos que apresentam perigo.	AZUL MUNSELL 2,5 PB 4/10 Indicação de ação obrigatória, por exemplo, o uso de EPI's. Impedir o uso de equipamentos e máquinas fora do serviço.	BRANCO MUNSELL N 9,5 Corredores de circulação e áreas de armazenagens
			
LARANJA MUNSELL 2,5 YR 6/14 Alerta para móveis de equipamentos e máquinas	VERDE MUNSELL 10 GY 6/6 Segurança. Avisos de segurança e equipamentos de socorro de urgência	PÚRPURA MUNSELL 10 P 4/10 Perigo de radiação eletromagnética	PRETO MUNSELL N 1 Coletores de resíduos, exceto itens de origem de serviços de saúde

	VERDE RAL: 6019		BEGE RAL: 1013		CINZA RAL: 9002
	VERDE RAL: 6021		BEGE RAL: 1015		CINZA RAL: 7047
	VERDE RAL: 6011		BEGE RAL: 1014		CINZA MUNSELL N. 7,25
	VERDE RAL: 6013		BEGE RAL: 1001		CINZA RAL: 7044
	VERDE RAL: 6001		AMARELO RAL: 1023		CINZA RAL: 7032
	VERDE RAL: 6034		AMARELO RAL: 1003		CINZA RAL: 7038
	VERDE RAL: 6033		AMARELO RAL: 1032		CINZA MUNSELL N. 6,75
	VERDE MUNSELL 2,5 G5/12		LARANJA RAL: 2000		CINZA MUNSELL N. 6,5
	VERDE RAL: 6000		AZUL RAL: 5012		CINZA RAL: 7040
	VERDE RAL: 6029		AZUL RAL: 5015		CINZA RAL: 7004
	VERDE RAL: 6014		AZUL RAL: 5021		CINZA MUNSELL N. 6
	VERMELHO RAL: 2012		AZUL RAL: 5009		CINZA RAL: 7001
	VERMELHO RAL: 3020		AZUL RAL: 5001		CINZA RAL: 7042
	VERMELHO MUNSELL: 7,5 R 3/8		AZUL RAL: 5003		CINZA RAL: 7005
	MARROM RAL: 8012		BRANCO RAL: 9016		CINZA RAL: 7031

Obs: Importante salientar que as referências MUNSELL e RAL são aproximadas.
A tonalidade do revestimento pode sofrer variações de acordo com o sistema executivo e a sua exposição aos raios U.V.

As cores impressas neste catálogo são meramente ilustrativas





Endurit AN 2.0



Descrição:

Revestimento tricomponente, autonivelante, de base uretânica com propriedades antibacterianas, aplicado em uma única camada com espessura entre 1,0 a 2,0 mm.

Vantagens:

- ✓ Alta resistência mecânica e química;
- ✓ Antibacteriano;
- ✓ Baixo consumo;
- ✓ Acabamento liso;
- ✓ Liberação rápida;
- ✓ Impermeável;
- ✓ Resiliência (flexibilidade moderada);
- ✓ Resistente a ciclos térmicos;

Propriedades Físicas

Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	Endurit AN 2.0
Aspecto	MAP – 025	Autonivelante
Cor	MAP – 043	Conforme solicitado
Densidade Aparente	MAP – 031	1,700 g/cm³ ± 0,100
Reatividade	MAP – 048	5 – 10 minutos
Tempo de Manuseio (Pot life)	MAP – 006	20 – 30 minutos
Liberação de Tráfego Leve	-	12 a 16 horas
Liberação de Tráfego Pesado	-	24 horas

Propriedade Antibacteriana

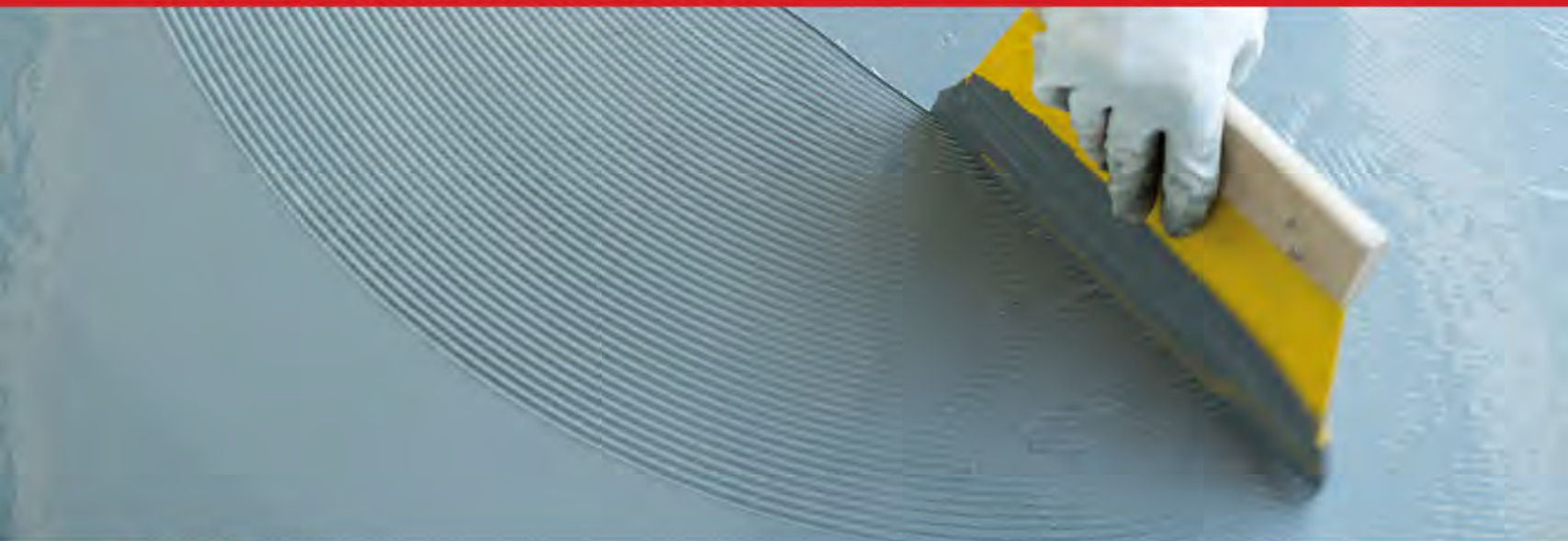
Ensaio	Normas	Endurit AN 2.0
Avaliação da Atividade Antibacteriana	JIS Z 2801:2010	Atende

OBS: Conforme Relatório Técnico nº 154 196-205 - IPT

Propriedades Mecânicas

Ensaio (Idade 7 dias a 25°C)	Métodos/Normas	Endurit AN 2.0
Resistência à Compressão	ASTM C 579	30 ± 5 MPa
Resistência ao Desgaste por Abrasão – Ciclo 1000 m	NBR 12042	≤ 1,0 mm
Resistência à Aderência por Tração	NBR 13528	2,0 ± 0,5 MPa
Resistência ao Impacto	ASTM D 2794	0,9072 Kg (2 libras) / 0,762 m (30 inches.)
Coefficiente de atrito dinâmico (sup. seca)	NBR 13818	0,54
Coefficiente de atrito dinâmico (sup. molhada)	NBR 13818	0,74





Descrição:

Revestimento tricomponente, autonivelante, de base uretânica com propriedades antibacterianas, aplicado em uma única camada, com um bom apelo estético.

Vantagens:

- ✓ Alta resistência mecânica e química;
- ✓ Antibacteriano;
- ✓ Alta absorção de impactos;
- ✓ Acabamento liso;
- ✓ Liberação rápida;
- ✓ Impermeável;
- ✓ Resiliência (flexibilidade moderada);
- ✓ Resistente a ciclos térmicos;

Propriedades Físicas		
Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	Endurit A.N
Aspecto	MAP – 025	Autonivelante
Cor	MAP – 043	Conforme solicitado
Densidade aparente	MAP – 031	1,800 g/cm ³ ± 0,100
Teor de substâncias não voláteis	MAP – 007	98% ± 2
Reatividade	MAP – 048	5 – 10 minutos
Tempo de manuseio (Pot life)	MAP – 006	20 – 30 minutos
Liberação de tráfego leve	-	12 horas
Liberação de tráfego pesado	-	24 horas

Propriedade Antibacteriana		
Ensaio	Normas	Endurit AN
Avaliação da Atividade Antibacteriana	JIS Z 2801:2010	Atende

OBS: Conforme Relatório Técnico nº 154 196-205 - IPT

Propriedades Mecânicas		
Ensaio (Idade 7 dias a 25°C)	Métodos/Normas	Endurit A.N
Resistência à compressão	ASTM C 579	33 ± 5 MPa
Resistência à flexão	ASTM C 580	10 ± 2 MPa
Resistência ao desgaste por abrasão – Ciclo 1000 m	NBR 12042	≤ 1,0 mm
Resistência à aderência por tração	NBR 13528	2,0 ± 0,5 MPa
Coefficiente de atrito dinâmico (sup. seca)	NBR 13818	0,54
Coefficiente de atrito dinâmico (sup. molhada)	NBR 13818	0,74



Endurit Fast Pack



Descrição:

Revestimento tricomponente argamassado, auto adensável, de tecnologia uretânica com propriedades antibacterianas, aplicado em uma única camada, totalmente impermeável.

Vantagens:

- ✓ Alta resistência mecânica e química;
- ✓ Antiderrapante;
- ✓ Antibacteriano;
- ✓ Alta absorção de impactos;
- ✓ Liberação rápida;
- ✓ Impermeável;
- ✓ Resiliência (flexibilidade moderada);
- ✓ Resistente a limpeza contínua sob pressão a vapor;
- ✓ Resistente a ciclos térmicos;

Propriedades Físicas

Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	Endurit Fast Pack
Aspecto	MAP – 025	Argamassa
Cor	MAP – 043	Conforme solicitado
Densidade aparente	MAP – 031	2,100 g/cm³ ± 0,100
Teor de substâncias não voláteis	MAP – 007	98% ± 2
Reatividade	MAP – 048	5 – 10 minutos
Tempo de manuseio (Pot life)	MAP – 006	20 – 30 minutos
Liberação de tráfego leve	-	12 horas
Liberação de tráfego pesado	-	24 horas

Propriedade Antibacteriana

Ensaio	Normas	Endurit Fast Pack
Avaliação da Atividade Antibacteriana	JIS Z 2801:2010	Atende

OBS: Conforme Relatório Técnico nº 154 196-205 - IPT

Propriedades Mecânicas

Ensaio (Idade 7 dias a 25°C)	Métodos/Normas	Endurit Fast Pack
Resistência à compressão	ASTM C 579	35 ± 5 MPa
Resistência à flexão	ASTM C 580	10 ± 2 MPa
Resistência ao desgaste por abrasão – Ciclo 1000 m	NBR 12042	≤ 1,8 mm
Resistência à aderência por tração	NBR 13528	2,5 ± 0,5 MPa
Módulo de elasticidade (fc = 0,8)	ASTM C 469	30 ± 2 MPa





Descrição:

Revestimento argamassado de tecnologia uretânica, com propriedades antibacterianas, aplicado em uma única camada, totalmente impermeável, tem como características especiais sua resiliência, resistência a tráfego intenso e sua excelente aderência.

Vantagens:

- ✓ Liberação rápida;
- ✓ Alta resistência mecânica e química;
- ✓ Impermeável;
- ✓ Antibacteriano;
- ✓ Resiliência (flexibilidade moderada);
- ✓ Alta absorção de impactos;
- ✓ Resistente a limpeza contínua sob pressão a vapor;
- ✓ Resistente a ciclos térmicos;

Propriedades Físicas

Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	Endurit ARG	Endurit ARG G	Endurit ARG Metálico
Aspecto	MAP – 025	Argamassa	Argamassa	Argamassa
Cor	MAP – 043	Conforme solicitado	Conforme solicitado	Conforme solicitado
Densidade aparente	MAP – 031	2,200 g/cm³ ± 0,100	2,200 g/cm³ ± 0,100	2,500 g/cm³ ± 0,100
Reatividade	MAP – 048	5 – 10 minutos	5 – 10 minutos	5 – 10 minutos
Teor de substâncias não voláteis	MAP – 007	98 % ± 2	98 % ± 2	98 % ± 2
Tempo de manuseio (Pot Life)	MAP – 006	20 - 30 minutos	20 - 30 minutos	20 - 30 minutos
Liberação de tráfego leve	-	12 horas	12 horas	12 horas
Liberação de tráfego pesado	-	24 horas	24 horas	24 horas

Propriedade Antibacteriana

Ensaio	Normas	Endurit ARG, ARG.G, ARG metálico
Avaliação da Atividade Antibacteriana	JIS Z 2801:2010	Atende

OBS: Conforme Relatório Técnico nº 154 196-205 - IPT

Propriedades Mecânicas

Ensaio (Idade 7 dias a 25°C)	Métodos/Normas	Endurit ARG	Endurit ARG G	Endurit ARG Metálico
Resistência à Compressão	ASTM C 579	35 ± 5 MPa	35 ± 5 MPa	40 ± 5 MPa
Resistência à Flexão	ASTM C 580	10 ± 2 MPa	10 ± 2 MPa	10 ± 2 MPa
Resistência à Aderência por Tração	NBR 13528	2,0 ± 0,5 MPa	2,0 ± 0,5 MPa	2,0 ± 0,5 MPa
Módulo de Elasticidade	ASTM C 469	3,0 ± 0,5 E(GPa)	3,0 ± 0,5 E(GPa)	3,0 ± 0,5 E(GPa)
Resistência ao Impacto	ASTM D 2794	0,9072 Kg (2 libras) / 0,762 m (30 inches.)		
Reação ao Fogo	NBR 16626	II-A		
Resistência ao Desgaste por Abrasão				
Ciclo 1000m	NBR 12042	≤ 1,5 mm	≤ 1,2 mm	≤ 1,2 mm

Versões:

- **Endurit ARG** – revestimento argamassado convencional antiderrapante.
- **Endurit ARG G** – revestimento argamassado super antiderrapante.
- **Endurit ARG Metálico** – revestimento argamassado antiderrapante com agregados metálicos.



Endurit Primer



Descrição:

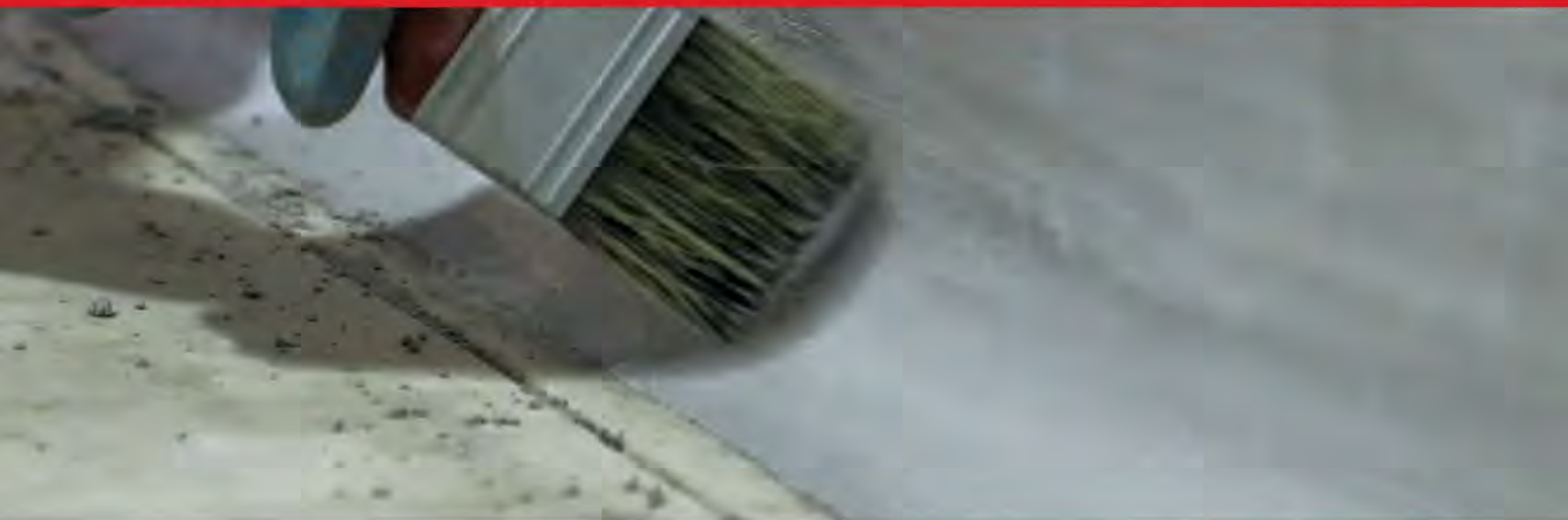
Produto bicomponente, a base de resina uretânica, isenta de solventes, desenvolvido para a utilização em imprimações e como ponte de aderência de sistemas de mesma base.

Vantagens:

- ✓ Alta aderência;
- ✓ Isento de solventes;
- ✓ Impermeável;
- ✓ Fácil aplicação.

Propriedades Físicas		
Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	Endurit Primer
Aspecto	MAP – 025	Líquido Viscoso
Cor	MAP – 043	Amarelo
Teor de Substâncias não Voláteis	MAP – 007	98% ± 2
Densidade Aparente	MAP – 031	1,050 g/cm³ ± 0,050
Reatividade	MAP – 048	5 – 15 minutos
Pot life	MAP – 006	15 – 25 minutos
Gel Time	MAP- 034	40-60 minutos
Intervalo entre Demãos	-	6 a 8 horas
Secagem Total	-	24 horas





Descrição:

Revestimento argamassado de tecnologia uretânica com propriedades antibacterianas, para aplicação em superfícies verticais.

Vantagens:

- ✓ Alta resistência mecânica e química;
- ✓ Antibacteriano;
- ✓ Alta absorção de impactos;
- ✓ Liberação rápida;
- ✓ Impermeável;
- ✓ Resiliência (flexibilidade moderada);
- ✓ Resistente a limpeza contínua sob pressão a vapor;
- ✓ Resistente a ciclos térmicos.

Propriedades Físicas		
Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	Endurit RP
Aspecto	MAP – 025	Argamassa
Cor	MAP – 043	Conforme solicitado
Teor de Substâncias Não Voláteis	MAP – 007	98% ± 2
Densidade Aparente	MAP – 031	2,000 g/cm³ ± 0,100
Reatividade	MAP – 048	5 – 10 minutos
Tempo de Manuseio (Pot life)	MAP – 006	20 – 30 minutos

Propriedade Antibacteriana		
Ensaio	Normas	Endurit RP
Avaliação da Atividade Antibacteriana	JIS Z 2801:2010	Atende

OBS: Conforme Relatório Técnico nº 154 196-205 - IPT

Propriedades Mecânicas		
Ensaio (Idade 7 dias a 25°C)	Métodos/Normas	Endurit RP
Resistência à compressão	ASTM C 579	20 ± 5 MPa
Resistência à aderência por tração	NBR 13528	2,0 ± 0,5 MPa





Descrição:

Revestimento tricomponente, a base de resina uretânica, com propriedades antibacterianas, aplicado em múltiplas camadas, com acabamento brilhante. liberação para tráfego em 3 horas.

Vantagens:

- ✓ Alta resistência mecânica e química;
- ✓ Antibacteriano;
- ✓ Liberação rápida;
- ✓ Impermeável;
- ✓ Resiliência (flexibilidade moderada);

Propriedades Físicas		
Ensaíos (Caracterisítcas a 25°C)	Métodos/Normas	Endurit ANR
Aspecto	MAP – 025	Autonivelante
Cor	MAP – 043	Conforme solicitado
Densidade aparente	MAP – 031	1,800 g/cm³ ± 0,100
Teor de substâncias não voláteis	MAP – 007	98% ± 2
Reatividade	MAP – 048	5 – 10 minutos
Tempo de manuseio (Pot life)	MAP – 006	7 – 15 minutos
Liberação de tráfego leve	-	3 horas
Liberação de tráfego pesado	-	12 horas

Propriedade Antibacteriana		
Ensaio	Normas	Endurit ANR
Avaliação da Atividade Antibacteriana	JIS Z 2801:2010	Atende

OBS: Conforme Relatório Técnico nº 154 196-205 - IPT

Propriedades Mecânicas		
Ensaíos (Idade 7 dias a 25°C)	Métodos/Normas	Endurit ANR
Resistência à compressão	ASTM C 579	20 ± 5 MPa
Resistência à aderência por tração	NBR 13528	2,0 ± 0,5 MPa



Versões:

- Endurit ANR – Revestimento convencional antiderrapante;
- Endurit ANR G – Revestimento super antiderrapante.



Linha P05



Descrição:

Composto granulométrico à base de cimento e agregados selecionados de origem mineral e/ou mineral metálica, para aplicações em sistema de aspersão sobre concreto recém lançado, com o propósito de aumentar as características físicas superficiais, principalmente a abrasão.

Vantagens:

- ✓ Baixo custo de implantação;
- ✓ Maior vida útil do pavimento;
- ✓ Aceita vários tipos de tratamento de superfície;
- ✓ Pronto para uso;
- ✓ Aumento significativo da resistência à abrasão;

Versões

P05 Mineral: formulado com agregados minerais.

P05 Mineral/Metálico: formulado com agregados minerais e metálicos (óxido de alumínio).

P05 Metálico: formulado com agregados metálicos

P05 Colorido

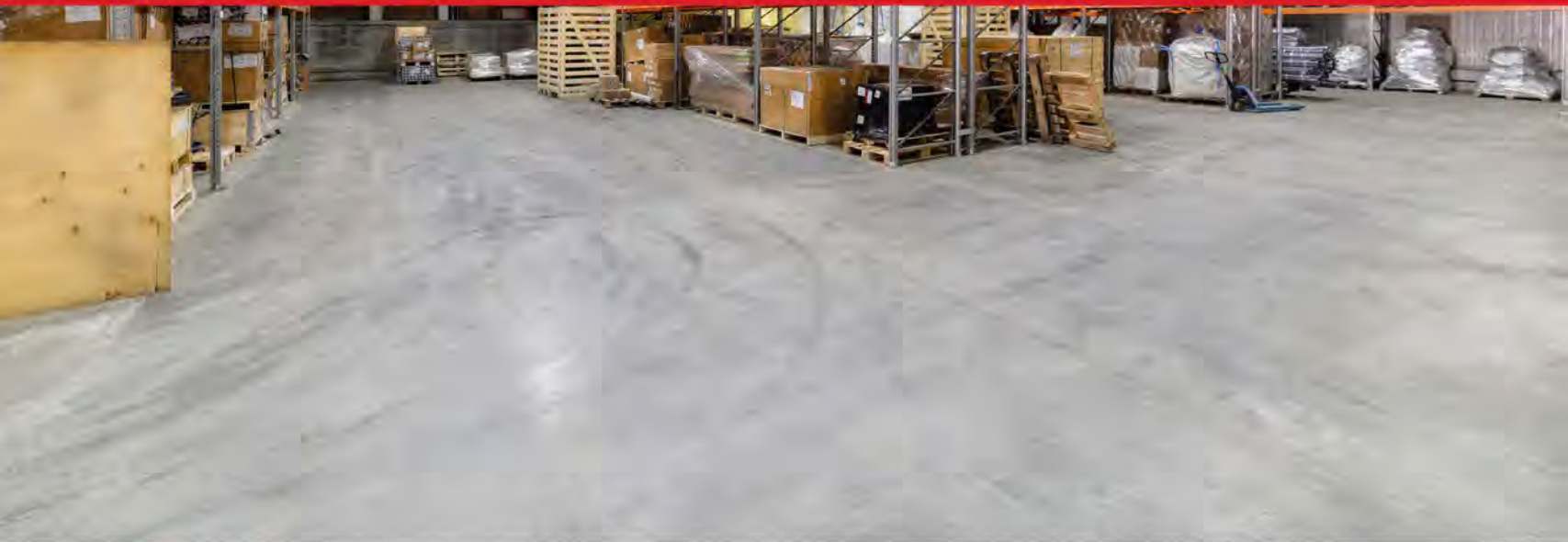
Propriedades Físicas					
Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	P05 Mineral	P05 Mineral\Metálico	P05 Metálico	P05 Colorido
Aspecto	MAP -025	Composto granulado			
Cor	MAP -043	Cinza	Cinza	Cinza	Conforme versão
Densidade Aparente	MAP -031	1.600 g/cm³ ± 0.200	1.900 g/cm³ ± 0.200	2.100 g/cm³ ± 0.300	1.500 g/cm³ ± 0.200
Tempo de Início de Pega	Conforme matriz de concreto				
Liberação de Tráfego					

Características Mecânicas					
Ensaio	Métodos/Normas	P05 Mineral	P05 Mineral\Metálico	P05 Metálico	P05 Colorido
Resistência à Compressão 28 dias	NBR 12041	Conforme matriz de concreto			
Resistência à tração por compressão diametral					



Consulte todas as versões
disponíveis em nossa
literatura técnica

Linha P600 A



Descrição:

Linha de argamassa cimentícia de alta resistência, aplicada como revestimento de pisos para indústrias. Desenvolvida com a mais alta tecnologia, contempla em sua formulação exclusiva, agregados de alta dureza previamente selecionados, obedecendo à curva de Fuller, cimento tipo Portland e aditivos. A Linha P600 Cime foi desenvolvida para atender à norma NBR-11801 como revestimento de dureza classe A, quando devidamente aplicada, seguindo as recomendações executivas abaixo descritas.

Vantagens:

- ✓ Pronto para uso;
- ✓ Alta resistência mecânica inicial e final;
- ✓ Controle de retração;
- ✓ Excelente trabalhabilidade na execução;
- ✓ Excelente custo benefício.

Versões

P600 A Cime: formulado com agregados minerais.

P600 AL Cime: formulado com agregados minerais e metálicos (óxido de alumínio).

Propriedades Físicas			
Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	P600 A Cime	P600 AL Cime
Aspecto	MAP 025	Composto Granulado	Composto Granulado
Densidade Aparente	MAP 031	2,250 g/cm ³ ± 0,150	2,350 g/cm ³ ± 0,150
Tempo de Manuseio(Pot Life)	MAP 006	60 + 10 minutos	60 + 10 minutos
Tempo de Início de Pega	-	175 + 10 minutos	175 + 10 minutos
Liberação de Tráfego Leve	-	72 horas	72 horas
Liberação de Tráfego Pesado	-	7 dias	7 dias
Cura Final	-	28 dias	28 dias

Propriedades Mecânicas			
Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	P600 A Cime	P600 AL Cime
Resistência à Compressão 28 Dias	NBR 12041	55MPa ± 5	60MPa ± 5
Resistência à tração por compressão diametral	NBR 12041	> 4 MPa	> 4 MPa
Coefficiente de atrito dinâmico (sup. seca)	NBR 13818/97	0,60	0,60
Coefficiente de atrito dinâmico (sup. molhada)	NBR 13818/97	0,50	0,50
Desgaste à abrasão	NBR 12042	0,8mm	0,6 mm
Permeabilidade	ASTM C 413	4 mm	4 mm



Linha P600 AR



Descrição:

Linha de revestimento argamassado cimentício de alta resistência desenvolvida com a mais alta tecnologia, resultado de uma formulação exclusiva composta de agregados minerais ou também com agregados metálicos (óxido de alumínio) de altadureza, previamente selecionados obedecendo a curva de Füller, cimento tipo Portland e aditivos. Devido a sua retração compensada pode ser aplicado em grandes paginações sobre pavimentos cimentícios já existentes. Os produtos P600 AR Top 12, P600 AR AL Top 12, P600 AR Top 72 e P600 AR AL Top 72 foram desenvolvidos para atender à norma NBR -11801 como revestimento de alta resistência.

Vantagens:

- ✓ Pronto para uso;
- ✓ Alta resistência mecânica inicial e final;
- ✓ Aplicação em grandes paginações;
- ✓ Baixo nível de retração;
- ✓ Rápida liberação de tráfego;
- ✓ Revestimento superior ao concreto convencional.

Versões

P600 AR Top 72: formulado com agregados minerais, liberado para tráfego em 72 horas.

P600 AR Top 12: formulado com agregados minerais, liberado para tráfego em 12 horas.

P600 AR AL Top 72: formulado com agregados minerais e metálicos de alta dureza, liberado para tráfego em 72H.

P600 AR AL Top 12: formulado com agregados minerais e metálicos de alta dureza, liberado para tráfego em 12H.

Propriedades Físicas					
Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	P600 AR TOP 12	P600 AR TOP 72	P600 AR AL TOP 12	P600 AR AL TOP 72
Aspecto	MAP-025	Composto Granulado	Composto Granulado	Composto Granulado	Composto Granulado
Cor	MAP-043	Cinza	Cinza	Cinza	Cinza
Densidade Aparente	MAP-031	2,200 g/cm ³ ± 0,150	2,200 g/cm ³ ± 0,150	2,450 g/cm ³ ± 0,150	2,450 g/cm ³ ± 0,150
Liberação de Tráfego Leve	-	12 horas	24 horas	12 horas	24 horas
Liberação de Tráfego Pesado	-	24 horas	72 horas	24 horas	72 horas
Secagem Final	-	28 dias	28 dias	28 dias	28 dias

Propriedades Mecânicas					
Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	P600 AR TOP 12	P600 AR TOP 72	P600 AR AL TOP 12	P600 AR AL TOP 72
Resistência à Compressão 28 Dias	NBR 12041	55 MPa ± 5	55 MPa ± 5	60 MPa ± 5	70 MPa ± 5
Resistência à tração por compressão diametral	NBR 12041	> 4,3 MPa	> 4,3 MPa	> 4,7 MPa	> 4,7 MPa
Desgaste à abrasão	NBR 12042	1,1 mm	0,65mm	0,8 mm	0,6 mm
Resistência de Aderência à Tração	NBR 13528	> 0,6 MPa	> 0,6 MPa	> 0,6 MPa	> 0,6 MPa



Limpeza e Higienização



Um tema muito abordado no segmento industrial, principalmente nas indústrias de alimentos, bebidas e farmacêuticas. Muitas são as opções de produtos e agentes de limpeza e processos que garantem uma perfeita assepsia, porém poucos são os artigos que tratam do impacto destes procedimentos em concordância com o revestimento de piso utilizado nestes ambientes.

Podemos considerar que uma boa limpeza de todo e qualquer revestimento de piso adequadamente feito trará grandes benefícios em termos de durabilidade, porém a utilização de processos inadequados e agentes químicos agressivos podem contrariamente levar a uma redução da vida útil do revestimento.

Tal como será descrito no tópico Resistência Química, é imprescindível a avaliação do agente químico utilizado no processo de limpeza e higienização, com a resistência química do revestimento.

O que podemos registrar é que a Linha Endurit resiste a processos de assepsia convencionalmente utilizado no mercado, não sofrendo nenhum tipo de alteração em seu estado físico.

Importante que após todo e qualquer processo de limpeza com agentes químicos, deve ser realizado uma lavagem com água em abundância, esta ação visa remover da superfície o contato permanente dos produtos de higienização, lembrando que um dos fatores que maximiza uma agressão química é o tempo de exposição.

Outro fator preponderante desta remoção é a possibilidade de que os sais oriundos de ácidos e bases, se depositados na superfície do revestimento após a secagem, podendo consequentemente criar uma camada de tonalidade diferente no revestimento, que a princípio pode parecer uma mancha e que são de difícil remoção.

A Polipiso aconselha que seja feito uma avaliação microbiológica para possível redução de agentes de limpeza em ambientes fitossanitários aonde se utiliza como revestimento a Linha Endurit, uma vez que sua formulação contém ativo antimicrobiano natural que já reduz a proliferação de microrganismos, e consequentemente a possibilidade de processos de limpezas menos agressivos, que indiretamente contribuem com o meio ambiente. Para entender um pouco mais sobre agentes naturais antimicrobiano leia o tópico na página seguinte:



Revestimento com ativo antimicrobiano



Antimicrobiano ou antimicrobiótico é uma substância que inibe o desenvolvimento de micro-organismos, como bactérias, fungos, vírus ou protozoários.

No mundo todo há uma grande quantidade de pesquisa para elevação da proteção de objetos e superfícies quanto a proliferação de fungos e bactérias, com o objetivo de elevar a segurança quanto a contaminação cruzada.

A contaminação cruzada é uma transferência de microrganismo patogênicos (causadores de doença) de um alimento ou objeto contaminado para outro, podendo ser diretamente ou indiretamente.

A Linha de Revestimentos Endurit contempla em sua formulação ativo antimicrobiano natural que proporcionam uma estabilidade na proliferação ou retardo no crescimento de um biofilme.

Os biofilmes microbianos são comunidades de células aderidas a uma superfície e entre si, embebidas por uma matriz de substâncias extracelulares poliméricas. Estas substâncias poliméricas são produzidas pelos próprios microrganismos, com a finalidade de aumentar a sua chance de sobrevivência em um determinado meio.

O biofilme pode apresentar uma ou mais espécies de microrganismos, dependendo do seu tempo de duração e sua localização. Pode envolver bactérias Gram-positivas, Gram-negativas e leveduras.

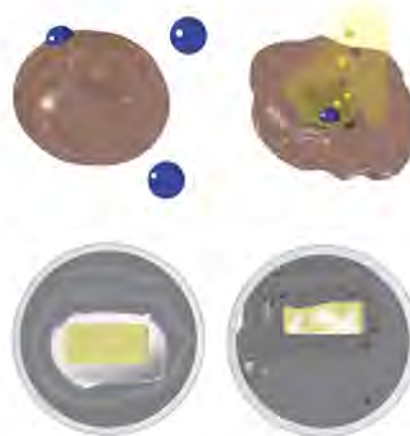
A primeira fase da formação do biofilme é a adesão primária a uma superfície. Esta adesão irá depender tanto de elementos microbianos, como do tipo de superfície e do ambiente no qual a superfície está inserida. A composição da superfície determina interações eletrostáticas ou hidrofóbicas que podem favorecer a formação de biofilmes. Portanto, determinados tipos de materiais predispõem à formação de biofilmes, como certos polímeros.

Por outro lado, acredita-se que superfícies impregnadas com antimicrobianos ou prata, poderiam produzir uma interação desfavorável à deposição celular. (Maria Clara Padoveze - BIOFILME: O INIMIGO INVISÍVEL) O aditivo antimicrobiano presente no Endurit atua inibindo os prótons ligados a adenosinatrifosfatases (enzima), gerando um colapso neste gradiente eletroquimicamente, cessando a entrada de nutrientes e levando a eventual morte celular de microrganismos.

Esta tecnologia é efetiva contra um largo espectro de bactérias que causam a contaminação, maus odores, manchas e degradam alimentos, tecidos e fibras, dentre elas: listeria monocytigenes, E coli, Salmonella, Clostridium sp, Staphylococcus aureus, Aspergillus niger, Candida albicans, trichophyton mentagrophytes e outros.

Podemos destacar as seguintes vantagens da Linha Endurit devido ao ativo antimicrobiano:

- ✓ Redução do potencial de contaminação microbiana;
- ✓ Menor custo de assepsia;
- ✓ Menor impacto ambiental;
- ✓ Reduzir a frequência de sanitização da superfície (maior produtividade);
- ✓ Evitar a formação de biofilme;
- ✓ Aumento da vida útil do revestimento.



Importante salientar que este produto controla ou retarda a proliferação de microrganismo mas não tem a função e nem capacidade de um sanitizador.

Relatórios de Eficácia Microbiológica:

- RT 154 196-205 LBI 143-2018;
- RT 154 197-205 LBI 143-2018.

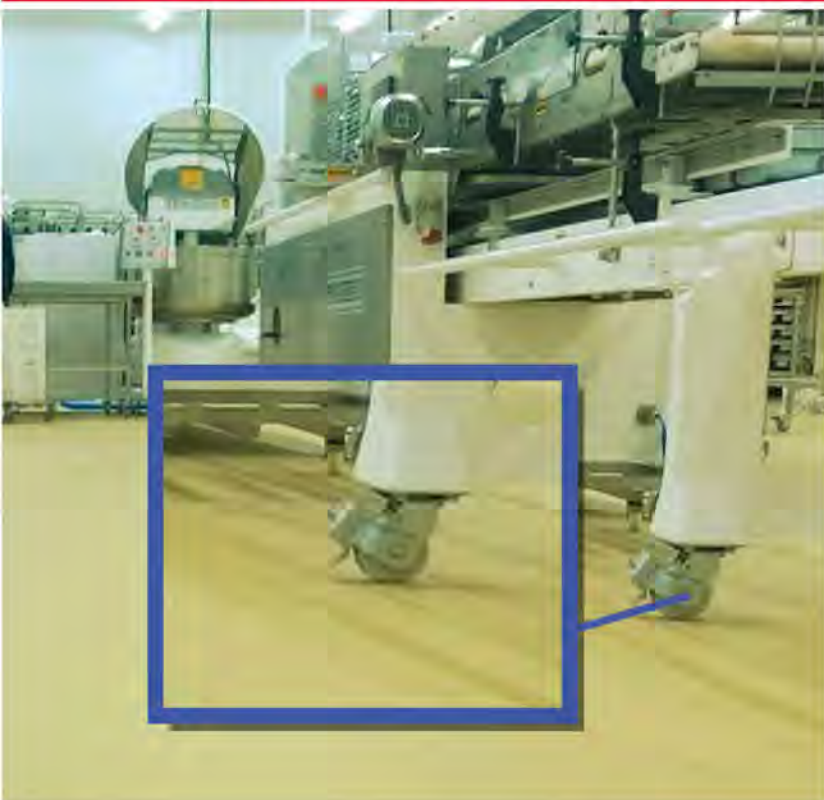
Metodologia de ensaio – JIS (Japanese Industrial Standard) Z 2801:2010 Antibacterial Produtos - Test For antibacterial activity and efficacy .

Condições do Ensaio: Microrganismos (Escherichia coli e Staphylococcus aureus) com inoculação por 24 horas a umidade >90%.

Critério de Aprovação: O valor da atividade antimicrobiana obtida no ensaio não deve ser superior a 2,0 log.

Resultado: A amostra enviada não apresentou atividade bactericida após 24 horas.

Resiliência



É um conceito oriundo da física, que se refere à propriedade de que são dotados alguns materiais, de acumular energia, quando são expostos a uma tensão (força). Após a tensão cessar poderá ou não haver uma deformação residual. A resiliência é medida em quilogramas por centímetro quadrado (kgm/cm^2) através do instrumento conhecido como Pêndulo Charpy.

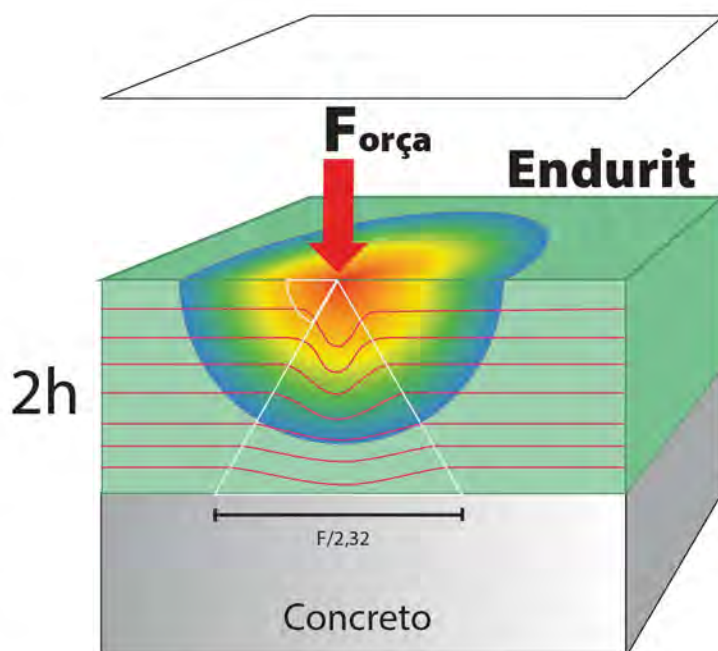
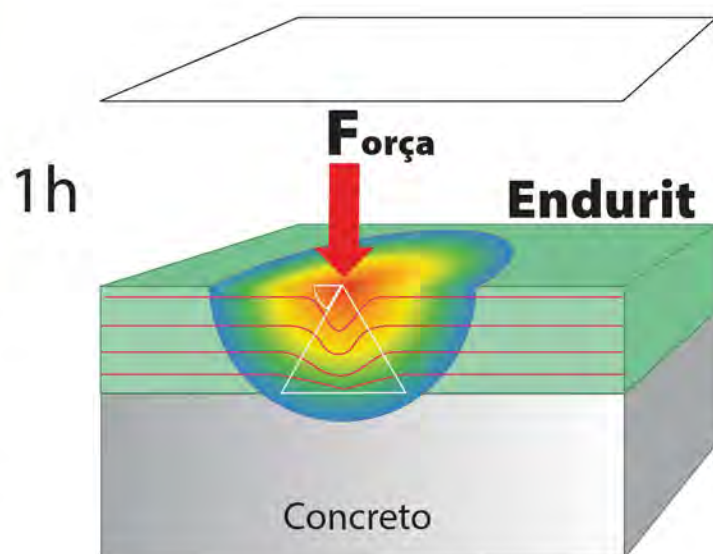
O cientista inglês Thomas Young foi um dos primeiros a usar o termo. Tudo aconteceu quando estudava a relação entre a tensão e a deformação de barras metálicas, em 1807.

De maneira simplista resiliência é portanto, a capacidade de um material voltar ao seu estado normal após sofrer um esforço, nos levando a pensar a grosso modo em uma flexibilidade moderada.

Na prática esta característica de resiliência traz alguns benefícios aos revestimentos da linha Endurit, abaixo pontuados:

- ✓ Na eminente queda de objeto sobre a superfície do revestimento há uma absorção do impacto reduzindo a quase zero a probabilidade de ruptura.
- ✓ Pensando em ambientes que ficam constantemente submetidos a umidade, o rompimento superficial, leva a um ponto de percolação de água entre as camadas, ocasionando uma pressão negativa, levando ao deslocamento e ao colapso do revestimento, esta patologia se reduz muito na Linha Endurit devido a sua resiliência.
- ✓ Podemos considerar que esta resiliência proporciona uma maior suavidade no rolamento dos equipamentos rodantes, gerando menos impacto superficial e um melhor conforto acústico.

- ✓ Outra vantagem, é que o revestimento Endurit pode em alguns casos absorver a deformação ocasionada por fissuras sem que esta se fotografe na superfície.
- ✓ Importante salientar que quanto maior a espessura do revestimento, maior o poder de absorção de impacto, tecnicamente devido a dissipação de energia através da espessura do revestimento, podemos verificar este conceito através do desenho.



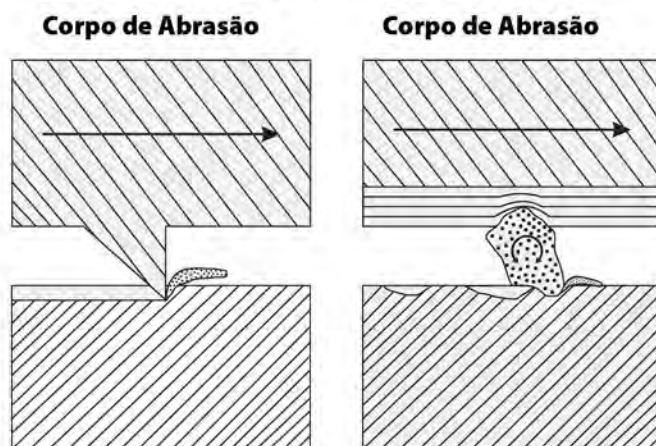
Resistência a Abrasão

Inicialmente precisamos entender o que é desgaste abrasivo e quais os fatores que o ocasionam este fenômeno, para tanto, desgaste é a perda progressiva de material devido ação mecânica de contato entre corpos ao longo do tempo. Podendo ser de dois tipos:

- Desgaste abrasivo entre dois corpos: ocorre quando um determinado corpo entra em atrito com o outro. Importante salientar que, quanto maior o grau de aspereza da superfície de contato maior o atrito e consequentemente maior poder de desgaste.

- Desgaste abrasivo entre três corpos: ocorre quando existe um terceiro elemento que se localiza entre a superfície de dois corpos e contribui exponencialmente para a elevação da abrasividade e aumento da perda de massa dos corpos. Exemplo prático, pode se considerar as partículas de sujeira soltas (grãos de areia) entre o revestimento e as rodas das empilhadeiras.

ABRASÃO ESTUDO DE DESGASTE

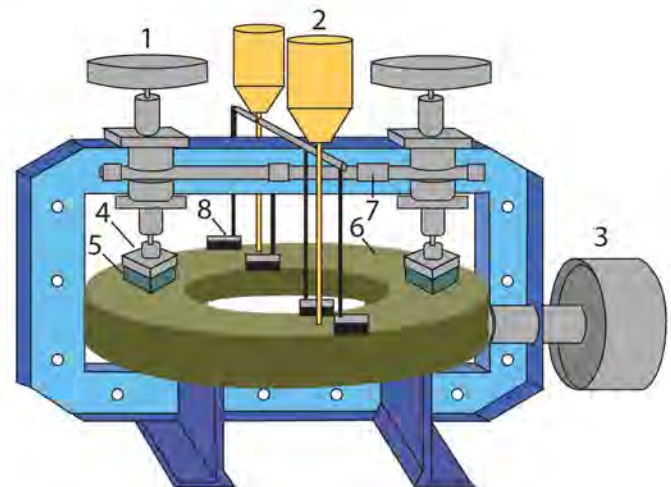


A equação de Archard, diz que a quantidade de material removido é diretamente proporcional a distância percorrida e a carga aplicada no sistema que é inversamente proporcional a dureza do material. Logo, a resistência de certo material ao desgaste é o inverso da quantidade de material removido.

Resistência a abrasão, portanto é a capacidade do material a não perder massa (espessura) diante de ações mecânicas de atrito e abrasão.

A Polipiso avalia o desempenho da Linha Endurit quanto ao desgaste a abrasão através da NBR 12042 (Materiais Inorgânicos – Determinação de desgaste a abrasão) através do equipamento denominado AMSLER, tipo A 154 (foto), de sua propriedade.

O processo inicia-se pela inserção dos corpos de prova no equipamento, submetidos a uma pressão específica e uma rotação em seu próprio eixo, por um percurso de 1000m sobre uma anel de ferro fundido de superfície plana e lisa (pista de desgaste) com adição controlada de areia de quartzo entre o corpo de prova e a pista de rolagem a uma velocidade de 20 +/- 1 rpm, ao final deste processo é aferido a perda de espessura do corpo de prova e classificado de acordo com a NBR 11801:



- 1 - Regulador de carga
- 2 - Controle de fluxo de areia
- 3 - Polia (motor)
- 4 - Sapata de acoplamento do corpo de prova
- 5 - Corpo de prova
- 6 - Anel
- 7 - Odômetro
- 8 - Escova direcional





Resistência a compressão (ASTM C 579)

É a capacidade de um determinado material resistir as tensões e stress produzidos por uma força axial aplicada para seu interior antes da sua ruptura (colapso). Este material num primeiro momento sofre uma deformação elástica, porém quando atinge sua tensão de escoamento, a peça passará a entrar em sua deformação plástica, ou seja, o material estará sendo deformado permanentemente, ao contrário do regime plástico, onde a organização atômica volta ao estado onde se encontrava no início.

Resistência a tração na flexão (ASTM C 580)

É a capacidade de um material resistir as tensões atribuídas perpendicularmente ao seu eixo, produzindo esforço que tende a curvar o eixo longitudinal (momento fletor), provocando tensões de tração em sua fase inferior e compressão na fase superior da estrutura.

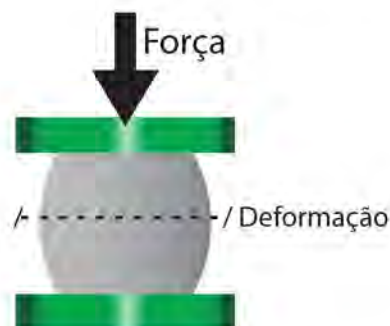


Resistência a aderência por tração (NBR 13528)

A grosso modo, este ensaio é feito por meio da adesão de uma pastilha de aço sobre o substrato de concreto (para verificação da capacidade do suporte) ou do revestimento (para verificação de sua adesividade) com posterior tração até sua ruptura este ensaio é realizado por equipamento específico descrito em norma supracitada. A Polipiso sugere como grandeza mínima para a instalação do revestimento, resultados superiores a 1Mpa.

Módulo de Elasticidade (ASTM C 580)

O módulo de elasticidade ou também chamado de módulo de Young é um parâmetro mecânico que proporciona uma medida de rigidez de um material sólido, sendo o resultado obtido através da razão entre a tensão exercida e a deformação sofrida pelo material.



Resistência ao Calor



Calor latente, também chamado de calor de transformação, é a grandeza física relacionada a quantidade de calor que uma unidade de massa de determinado material deve receber para mudar de estado, por exemplo, um material sólido passar para o líquido, esta mudança pode ocasionar alteração molecular, e sua volta para o estado anterior não necessariamente seja regressivo quanto sua composição inicial. Portanto resistência ao calor é quando um determinado material resiste sem haver alteração na sua estrutura molecular, quanto ao estado que se encontra (sólido, líquido e gasoso). Importante saber que o acúmulo de calor sobre um material está diretamente correlacionado com seu volume (largura, comprimento e espessura), quanto maior volume maior a quantidade de calor e tempo para sua alteração. Revestimentos mais espessos tem capacidade de tolerar o calor por um período de tempo maior.

Resistência química



A Resistência ao ataque químico é a capacidade do material manter-se inalterado quando em contato com agentes agressivos, não sofre nenhum tipo de deformação ou perda de massa. Todo e qualquer material tem uma capacidade específica limitada ou não, quando exposto a certos produtos químicos, importante saber que alguns revestimentos podem ter maior resistência do que outros. É notório entender também que existe a possibilidade de um revestimento (A) ser resistente a um determinado agente agressivo (1) e não a outro agente agressivo (2), porém esta pode ser inversamente verdadeiro quando trocamos para um revestimento (B). Isso significa que uma avaliação metódica quanto ao tipo de revestimento a ser utilizado em um ambiente deve ser verificada com o tipo de agente agressivo ao qual será exposto.

Outras premissas devem ser avaliadas:

- Temperatura;
- Grau de concentração;
- Tempo de exposição.

Obs.: Quanto maior a temperatura, a concentração e o tempo de exposição do agente químico, maior será sua agressividade.

Alguns tipos de agressores químicos podem pigmentar o revestimento, mas não compromete sua estrutura e desempenho, em nossa tabela de resistência esta casualidade esta descrita com a letra M que significa que o revestimento é passivo de alteração em sua tonalidade. A Linha de Revestimento Endurit tem uma excelente resistência a agentes químicos agressores. O Departamento de Qualidade esta a disposição para avaliação criteriosa para demais produtos que não estejam descritos.

Derramamentos e lavagem provenientes de reagentes químicos, é recomendado após sete dias, período pelo qual o produto alcança seu ápice de resistência química. Na prática e diante dos mais variados ambientes industriais que utilizam a Linha Endurit, podemos destacar a indústria de alimentos e a de bebidas, que possuem ambientes altamente agressivos por conta da assepsia através de produtos químicos como fortes referências de utilização da Linha Endurit.



Atrito em física, é a força de contato que atua entre dois corpos e surge paralelamente a superfície de contato e sempre no sentido contrário ao movimento. É gerada pela aspericidade (rugosidade) dos corpos.

A rugosidade de um revestimento não necessariamente é observada macroscopicamente, porém quanto maior a rugosidade maior o poder de atrito.

Apesar de sempre paralelo às superfícies em interação, o atrito entre estas superfícies depende da forma normal, componente vertical da força de contato quanto maior for a força normal maior será o atrito.

A força de atrito é calculada pela seguinte relação:

$$F_{at} = \mu \cdot N$$

μ : coeficiente de atrito (adimensional)
N: Força normal (N)

Onde:

O atrito dinâmico de uma superfície, em especial a de um revestimento (piso) esta diretamente correlacionado a possibilidade de escorregamento que é a perda de equilíbrio causada por uma ação imprevista fora do controle do indivíduo ou pelo decréscimo no coeficiente de atrito entre seus pés e a superfície de apoio.

A perda de atrito dinâmico pode ser potencializada por outros fatores intrínsecos ao tipo de revestimento, tais como: tipo de solado do calçado, inclinação da superfície, superfície molhada, contaminada por agentes oleosos ou saponáceos, etc.

A Linha Endurit tem em suas versões diferentes tipos de acabamentos superficiais, contemplando o revestimento liso ou antiderrapante.

Versões	Características superficiais	NBR 13818/97
Endurit AN	Superfície Lisa	Aprovado
Endurit ARG	Superfície com rugosidade medial	Aprovado
Endurit ARG G	Superfície com rugosidade alta	Aprovado
Endurit Fast Pack	Superfície com rugosidade leve	Aprovado

Relatório de Determinação do Coeficiente de atrito de pisos (865/16-01NA)

Metodologias de ensaio: NBR 12818/97

Condições do ensaio: Verificação do Coeficiente de atrito dinâmico em superfície seca e superfície molhada do revestimento Endurit AN.

Critério de aprovação: $\geq 0,4$ – recomendado para uso onde se requer resistência ao escorregamento. Resultados superiores a 0,4 tanto para superfície molhada como seca classificado como antiderrapante.

Tabela de cores - Munsell/RAL

CINZA CLARO
RAL 7035



CINZA MÉDIO
MUNSELL N 7,25



CINZA ESCURO
RAL 7040



AZUL CLARO
MUNSELL 7, 5B 8/4



AZUL MÉDIO
MUNSELL 10B 6/6



AZUL ESCURO
MUNSELL 7,5B 4/8



VERDE CLARO
RAL 6019



VERDE MÉDIO
MUNSELL 2,5G 6/4



VERDE ESCURO
RAL 6010



AMARELO CLARO
MUNSELL 2,5Y 8/6



AMARELO MÉDIO
MUNSELL 10YR 7/8



AMARELO ESCURO
MUNSELL 10YR 6/8



VERMELHO CLARO
RAL 3014



VERMELHO MÉDIO
MUNSELL 5R 4/6



VERMELHO ESCURO
MUNSELL 7,5R 3/8



BEGE CLARO
RAL 1015



BEGE MÉDIO
RAL 1014



BEGE ESCURO
RAL 1001



BRANCO
RAL 9010



Manutenção e Reparo



Toda e qualquer indústria ou comércio inevitavelmente em algum momento necessitará de manutenção ou até mesmo de um reparo de seu piso ou revestimento, neste sentido a Linha Endurit apresenta-se como uma excelente opção, devido a sua rápida secagem aliada a uma fácil aplicabilidade.

Entre todas as versões da Linha Endurit podemos destacar o Endurit ANR que possui um tempo de secagem e liberação para tráfego de apenas 3 horas, possibilitando intervenções construtivas rápidas sem um grande comprometimento com a inatividade de uma linha fabril ou com a paralização de um comércio.

Importante salientarmos que quanto mais rápido seja feita a intervenção, menor serão os custos e os transtornos executivos, já que uma patologia de reparo vai se agravando com o tempo.

A Linha Endurit pode ser considerada uma perfeita opção técnica para reparos e consequentemente para uma manutenção definitiva já que em suas versões conta com revestimentos de espessuras, texturas variáveis e com liberações rápidas.

Versões	Camadas	Liberação para tráfego leve
Endurit ANR	mínimo 2	3 horas
Endurit ARG	única	12 horas
Endurit ARG G	única	12 horas
Endurit ARG Metálico	única	12 horas
Endurit Fast Pack	única	12 horas
Endurit AN	única	12 horas
Endurit AN 2.0	única	12 a 16 horas

Obs: Estas liberações são fundamentadas apenas levando-se em consideração o tráfego leve, para verificação de liberação para agressões químicas e térmicas consultar o Departamento Técnico





O conceito de Retrofit surgiu na Europa e nos EUA, tornando-se um termo usual no mercado da construção civil, sendo mais do que um processo de revitalização ou uma simples reforma, ele envolve uma série de modernizações e readequações nas instalações.

A Norma de Desempenho Brasileira (NBR 157575-1) define Retrofit como remodelação ou atualização do edifício através de novas tecnologias e conceitos.

O processo de Retrofit no aspecto do piso ou revestimento, parte de premissas básicas de adequação de uma solução específica que atenda a todos os parâmetros técnicos e estéticos do ambiente ao qual vai ser utilizado.

A busca de uma solução ideal quanto ao revestimento a ser utilizado em uma obra de Retrofit além de envolver premissas técnicas do produto conforme já mencionado, também esta correlacionado a sua aplicabilidade em condições específicas de obra, ao qual envolve logística executiva, adequação de cronograma, liberação para o uso, conformidade com certificações de produto ecologicamente correto, além de tantas outras necessidades.

Considerando os conceitos apontados de Retrofit a Linha Endurit se adequa perfeitamente no ponto de vista de modernização. Este revestimento é considerado uma evolução de conceito de RAD (Revestimento de Alto Desempenho), apresentando uma grande durabilidade, conforto acústico, fácil limpeza, além de ser monolítico e com apelo estético.

No preâmbulo técnico a facilidade de aplicação e liberação rápida (3 horas a 12 horas dependendo da versão) são diferenciais a frente de outras soluções, impactando diretamente na redução do tempo de intervenção construtiva.

Podendo considerar também que este processo não é destrutivo, deixando de gerar custo de remoção e movimentação de entulho. A sua execução é realizada diretamente sobre o substrato de concreto, em espessuras que variam de 3 a 6 mm, reduzindo eventuais problemas de concordância de nível.

Tal quanto as vantagens técnicas do produto, a Linha de revestimento Endurit pode ser considerada um processo de revitalização e modernização do piso, além de proporcionar ao cliente um ambiente mais agradável e harmonioso.

Como calcular a espessura do revestimento?

História

Um problema preocupava Hierão Siracusa, no século III A.C. ele havia encomendado uma coroa de ouro, para homenagear uma divindade, mas suspeitava que ourives o enganara, não utilizando ouro maciço em sua confecção. Como descobrir, sem danificar o objetos e seu interior continha uma parte feita de prata?

Só um homem talvez conseguisse resolver a questão: seu amigo Arquimedes, famoso matemático e inventor de vários engenhos mecânicos. Hierão mandou chamá-lo e pediu-lhe uma resposta que pudesse fim a sua dúvida.

Arquimedes aceitou a incumbência a pôs-se a procurar a solução para o problema. Esta lhe ocorreu durante o banho. Observou que a quantidade ao submergir, era equivalente ao volume de seu próprio corpo. No entusiasmo da descoberta, Arquimedes saiu nu pelas ruas, gritando: Eureka! Eureka! (fonte: Determinação da densidade de sólidos pelo método de Arquimedes – Instituto de Química da UNICAMP).

Talvez, muitos como Hierão já se perguntaram se o produto comprado é condizente com o entregue, em nossa realidade a dúvida paira em saber se a espessura de um revestimento adquirido é realmente o entregue, e como fazer esta verificação sem danificar o revestimento depois de pronto!

Arquimedes nos ajudara a responder esta indagação tal como ajudou Hierão, através de sua descoberta que: A densidade (também massa volúmica ou massa volumétrica) de um corpo define-se como o quociente entre a massa e o volume desse corpo. Desta forma pode-se dizer que a densidade mede o grau de concentração de massa em determinado volume.

Sabemos também que massa e peso são grandezas diferentes porém peso é a massa de um corpo sobre a pressão atmosférica, mas substituiremos massa por peso na equação original.

$$\text{Densidade (g/cm}^3\text{)} = \frac{\text{peso (g)}}{\text{volume (cm}^3\text{)}}$$

Sabendo que:

Peso (g) pode ser considerado neste caso como

Consumo (g);

Volume (cm³) = Largura (cm) x Comprimento (cm) x **Profundidade** (cm)

Largura (cm) x Comprimento (cm) = Área (cm²);

Profundidade (cm) pode ser considerado como espessura (cm).

Temos:

$$\text{Densidade (g/cm}^3\text{)} = \frac{\text{peso (g)}}{\text{volume (cm}^3\text{)}}$$

$$\text{Consumo (g)} = \text{Área (cm}^2\text{)} \times \text{Espessura (cm)} \times \text{Densidade (gr/cm}^3\text{)}$$

Adequando para unidade de medida mais usual de mercado temos:

$$\text{Consumo (kg)} = \text{Área (m}^2\text{)} \times \text{Espessura (mm)} \times \text{Densidade (gr/cm}^3\text{)}$$

Utilizando os parâmetros da obras (área e espessura) mais a densidade do produto é possível verificar através de fórmula acima apresentada o consumo necessário de produto para execução de obra e consequentemente se o material oferecido é suficiente para realização desta dentro dos parâmetros pré-estabelecidos.

Exemplo 1

Em um piso de 1.000 m² de Endurit A.N. com espessura de 4mm qual o consumo de material?

Dados: área= 1.000 (m²)

Espessura = 4 (mm)

Densidade Endurit A.N. = 1,80 (g/cm³) (catálogo do produto)

Consumo = ? (kg)

Para tanto temos:

Consumo = área (m²) x espessura (mm) x densidade (gr/cm³)

Consumo = 1000 (m²) x 4 (mm) x 1,8 (gr/cm³)

Consumo = 7.200kg

Exemplo 2

Em um piso de 1.500 m² de Endurit A.R.G. com espessura de 6mm qual o consumo de material?

Dados: área = 1.500m²

Densidade Endurit A.R.G = 2.20 (g/cm³) (catálogo do produto)

Espessura = 6mm

Consumo = ?

Temos:

Consumo = área (m²) x espessura (mm) x densidade (gr/cm³)

Consumo = 1500 (m²) x 6(mm) x 2,20 (gr/cm³)

Consumo = 19.800kg

Poliseal CERA[®]

CERA ACRÍLICA INDUSTRIAL





POLIPISO



- ✓ Pronto para uso;
- ✓ Fácil limpeza;
- ✓ Alto apelo estético;
- ✓ Efeito brilho molhado;
- ✓ Formação de película impermeável.



www.polipiso.com