

Manual de Instalação

Junta Metálica Reta



1. Generalidades

Para conhecimento, as juntas metálicas retas têm sua estrutura composta por barras chatas trefiladas, chapas de aço carbono e aço ASTM A36. As barras de aço que formam os reforços de borda, superiores e no sistema retilíneo, são de maior resistência mecânica para garantia de desempenho por desgaste de contínua passagem de empilhadeiras.

1.2 Despacho e armazenamento

As peças que compõem o sistema são enviadas para as obras embaladas em pallets de madeira arqueadas. Com a finalidade de facilitar o descarregamento com empilhadeira. Os dispositivos de alinhamento, prumo e nivelamento são confeccionados em aço e suas fixações nas juntas perfis são removíveis e reaproveitados, desde que sejam limpos e aplicado óleo diesel em toda superfície. Armazenar em local coberto, sem umidade e ventilado, em temperatura entre 20°C e 35°C. Nunca armazenar o produto em locais externos com altas temperaturas ou incidência direta de raios solares e chuva (mesmo com a utilização de lona plástica), ou ainda em locais que tenha grandes variações de temperatura (Exemplo: Containers).

Obs.: O armazenamento do produto de forma inadequada pode acarretar a oxidação do aço.

2. Instalação

Alinhar as juntas retas em obra onde está prevista a instalação, de acordo com o comprimento necessário, é recomendado esticar uma linha no comprimento, para auxiliar a posição da junta.



É necessário manter um espaçamento de ± 2 mm no oblongo.

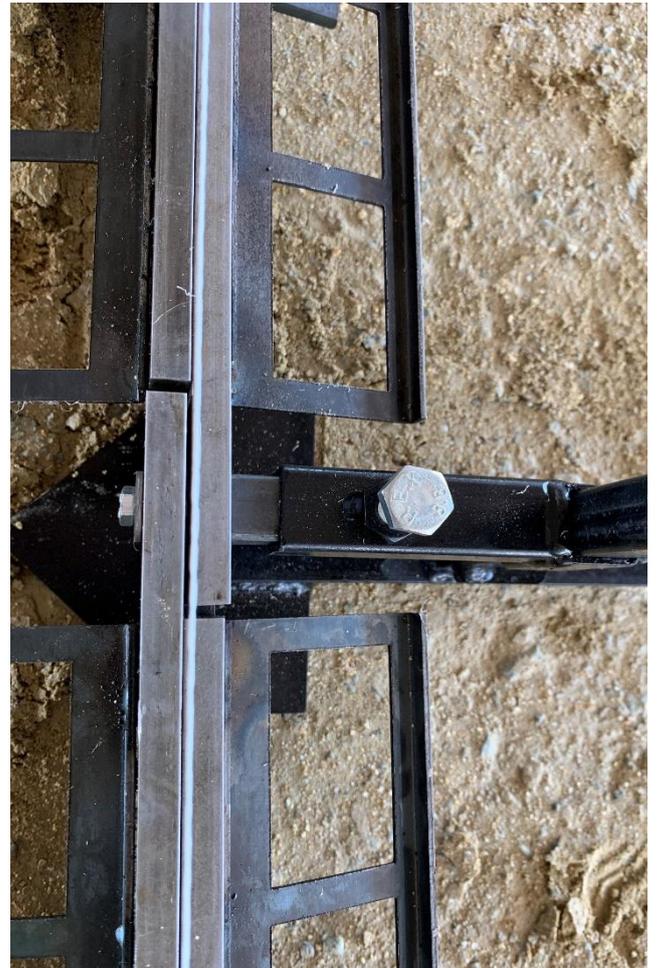
As mesmas deverão estar afastadas de outras estruturas ou colunas 10 mm, colocando neste espaço um isopor da mesma espessura.

A junção de uma junta com a outra nunca poderá coincidir com a parte serrada do concreto. A mesma deverá estar deslocada ± 400 mm.

Posicionar o nivelador nas emendas das juntas e utilizar o suporte quadrado do nivelador, colocando o parafuso M6 sextavado por dentro da bucha metálica de um lado da junta e, do outro lado, apertar com o suporte quadrado conforme imagem abaixo, emendando uma junta em outra.



Inserir o suporte quadrado dentro do braço do nivelador, assim regulando a altura da junta conforme projeto geométrico do piso, lembrando que é necessário regular também a inclinação com o parafuso da base do nivelador.



Posterior a essa etapa e colocação dos niveladores em todo perfil e comprimento das peças, é de suma importância ajustar a altura e inclinação com o nível a laser ou ótico.



Depois de nivelada e ajustada conforme projeto do piso é recomendado fixar na extremidade dos niveladores e nos furos das barras de transferências uma barra de construção com grapas de madeira, para impedir que a junta se desloque com o volume de concreto.



Após a junta nas condições ideais citado acima, a mesma encontra-se pronta para receber o concreto do lado posterior ao nivelador. É importante que a junta receba a concretagem do lado da barra de transferência que tem a capa plástica, pois o concreto retraindo irá deslocar a capa da barra, não interferindo na estrutura da junta.

Obs: Se em projeto ou obra precisar de alguma adaptação referente a concretagem e os lados da junta, contatar o departamento de projetos e engenharia da WORK & POLIPISO.





Após concretado de um lado, remove-se os niveladores e reutiliza-se para instalar as juntas em outras áreas ou obras. Um ponto de grande importância é que na remoção irá ficar uma descontinuidade da ancoragem, portanto, como indicado na foto, colocar um ferro de construção e amarrá-lo com arame recozido. E também quando removido o nivelador, ficará o parafuso conforme imagem acima para fora e no KIT que você receberá, encontrará umas buchas plásticas na cor laranja que são utilizadas para colocar nesses parafusos, evitando que o concreto “trave” no parafuso e prejudique a abertura da junta, trazendo patologias a junta e o piso.

OBS: Lembre-se de colocar essa bucha plástica em todos os parafusos onde os niveladores irão ser removidos.



Equipamentos necessários

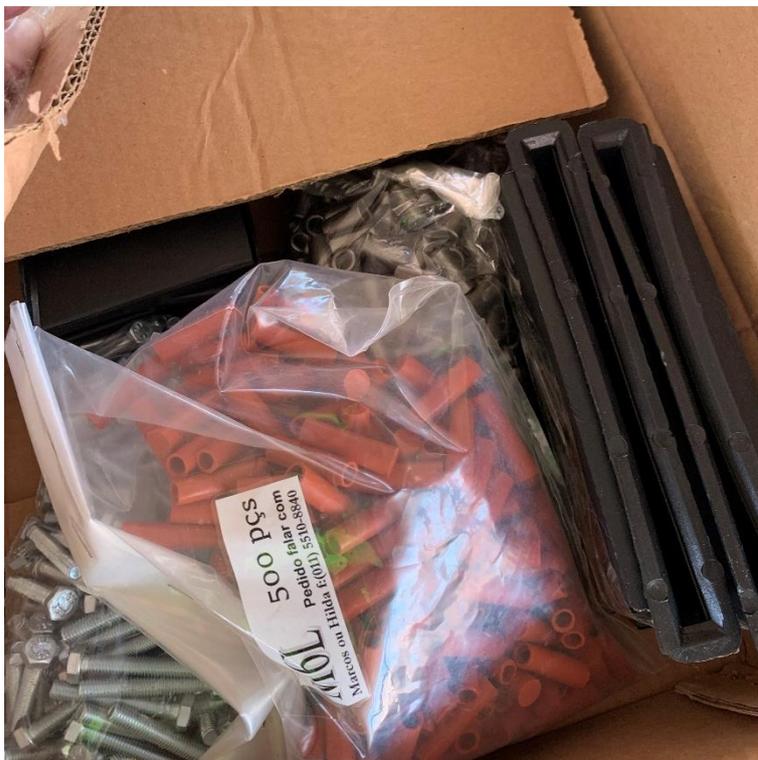
1. CHAVE COMBINADA 19 MM (para regular altura da junta)
2. CHAVE COMBINADA 17 MM (nivelar a junta sentido vertical + fixar tirante que fixa nivelador.)
3. CHAVE COMBINADA 10 MM (aperta parafuso M6 na barra 3/4x3/4x80 mm c/m6 em 1 extremidade)
4. MARRETA 2/3 KG. (COLOCAR A BARRA REDONDA 3/4 NA PARTE TRAZEIRA DO NIVELADOR BATER ATE QUE FIQUE FIRME NO SOLO EM SEGUIDA APERTAR O PARAFUSO M10, FIXANDO O NIVELADOR A BARRA.
5. TURQUESA MEDIA (AMARRAR A BARRA CA50 X 1/4", INTERLIGANDO AS DUAS JUNTAS.)
6. NIVEL BASE MAGNETICA 6" (VERIFICAR NIVEL TRANSVERSAL DA JUNTA)
7. LIXADEIRA 7" 220V X 1100 W
8. Parafusadeira com jogo de chaves para a instalação ser mais rápida, apertando os parafusos com mais agilidade
9. Equipamento de laser digital ou ótico.

VERIFICAR SE TODAS AS CAPAS DE POLIPROPELELO ESTAO COLOCADAS NA JUNTA NO LADO OPOSTO A BARRA DE TRANSFERENCIA SEM FURO.

MATERIAL A SER PROVIDENCIADO PELO CLIENTE

1. DISCO DE CORTE 7" X 3MM
2. ARAME RECOZIDO DE 1 MM
3. BARRA DE AÇO 3/4 X 400 MM CA 50
4. BARRA DE AÇO 1/4 X 500 MM CA 50

- Material enviado junto as juntas e niveladores:



A **POLIPISO** empresa referência nacional a mais de 30 anos em produtos e soluções para pisos industriais, realizou uma parceria com a WORK Ind. e Com. Ltda, onde agora acrescentou em seu portfólio de produtos as juntas metálicas produzidas em solo nacional, assim atendendo as mais exigentes solicitações a qual um piso suporta.

A **WORK** é fabricante nacional das juntas metálicas para pisos industriais, e aliada a Polipiso, irão proporcionar essa tecnologia trazendo alta durabilidade e custo benefício para os pisos nos mais variados segmentos.

As vantagens dessa parceria é, onde a Polipiso com sua estrutura permite realizar treinamentos teóricos e práticos da instalação das juntas metálicas em sua matriz, junto a equipe da WORK. Realiza com seu corpo de engenharia técnica o acompanhamento desde a elaboração da proposta até a instalação das juntas, verificando todos os aspectos de qualidade na instalação e pós execução monitorando o comportamento das mesmas.

Na elaboração da proposta, adequa as juntas de acordo com o projeto do piso, se necessário realiza-se um processo exclusivo de fabricação sob medida, em casos de peças fora do padrão de comprimento das juntas.

A POLIPISO e WORK sabem a importância de um piso na obra e por esse motivo uniram-se, fortalecendo e trazendo qualidade e durabilidade aos pisos de todo país.

Elaborado por:

Eng. Raphael Alex Croti – Projetos – POLIPISO

raphael@polipiso.com.br – (19) 99676-3091

Eng. João Roberto Kunze – Diretor - WORK

joao.kunze@stampcom.com.br – (11) 99617-5990

