

## Primer Top AR

Composto em pó para formação de ponte de aderência com Polímero Acrílico.

### 1. Descrição

Composto em pó pré-formulado à base de microcimento e aditivos. Utilizado em conjunto com Polifix ACR para formação de pontes de aderência acrílica para aplicação de sistemas overlay (úmido sobre seco), em substratos com presença de umidade.

Obs.: Para maiores informações sobre o produto Polifix ACR, vide literatura da Polipiso.

### 2. Indicações

- Componente Primer TOP AR + Polifix ACR como ponte de aderência para sistema overlay;
- Linha P600
- Concretos e Microconcretos.

### 3. Vantagens.

- Ótima aderência;
- Aplicado em substrato úmido;
- Fácil aplicação.

### 4. Informativo técnico

#### 4.1 – Propriedades Físicas

| Características a 25°C       | Métodos/Normas | Primer Top AR                   |
|------------------------------|----------------|---------------------------------|
| Densidade Aparente (pó)      | MAP – 031      | 0,650 g/cm <sup>3</sup> ± 0,150 |
| Cor                          | MAP – 043      | Marrom                          |
| Tempo de Manuseio (Pot Life) | MAP –006       | 30 minutos                      |

Obs.: Os resultados obtidos acima são alcançado em ensaios que utilizam como parâmetro as normas vigentes ou internas, realizados em laboratórios e dentro das condições ideais.

### 5. Metodologia de aplicação

Sistema overlay – úmido sobre seco

## 5.1 – Condições do ambiente.

O ambiente deve ter temperaturas compreendidas entre 5°C e 35°C. Evitar a aplicação em ambientes com insolação direta e/ou com a presença de vento.

Obs.: Para qualquer aplicação fora das condições ambientais básicas, consultar o departamento técnico da Polipiso para maiores informações.

## 5.2 – Condições físicas do substrato.

O substrato deve estar livre de patologias estruturais, tais como: fissuras, empenamento, recalque, etc..., ter resistência à aderência por tração superior a 1,0 MPa (NBR 14050). É necessário que a laje tenha sido dimensionada para as solicitações de tensões mecânicas e estáticas às quais será submetida. A temperatura do substrato deve estar compreendida entre 5°C e 35°C.

Obs.: A característica do substrato tem influência direta no desempenho do produto.

## 5.3 – Preparo do substrato.

O substrato ou superfície a receber o revestimento P600 AR deve se encontrar com um acabamento rústico, sendo necessário utilizar um processo de fresagem para abertura de sulcos atingindo o aspecto superficial ideal para uma perfeita aderência. O substrato que irá receber o produto deve estar previamente hidratado, entretanto sem a presença de poças d'água, que diluiriam a ponte de aderência, deverá estar, também, isento de partículas soltas, óleos, graxas e contaminantes em geral que possam prejudicar a aderência.

## 5.4 – Preparo do produto.

Para cada embalagem de 8Kg de produto da Linha Primer Top, adicione 8 litros de Polifix ACR. A mistura deve ser realizada com o auxílio de um misturador de ação mecânica do tipo furadeira dotada de uma haste com hélice helicoidal; inicie o processo de homogeneização e aos poucos adicione o Primer Top até uma mistura perfeita.

## 5.5 – Aplicação.

Espalhe a ponte de aderência no substrato com auxílio de uma vassoura de cerdas duras, respeitando o consumo estipulado. Aguarde uma janela de tempo até que a ponte de aderência apresente uma consistência pastosa, para iniciar o lançamento da Linha P600 AR. Outro indicador do momento certo do lançamento da argamassa é a perda de brilho da ponte de aderência. O know-how do aplicador é fundamental para estabelecer a janela de tempo ideal entre a ponte de aderência e o lançamento da argamassa.

Obs.: Para obter informações sobre outras metodologias de aplicação, consultar o departamento técnico da Polipiso.

## 6. Equipamentos básicos.

- Misturador tipo furadeira com haste helicoidal;
- Vassoura de cerdas duras;
- Aspirador de pó;
- Recipiente para mistura;
- Medidor de umidade e temperatura superficial;

- Medidor de umidade e temperatura do ambiente;
- Fresa.

## 7 – Recomendações.

- É importante a formação de uma camada contínua do produto;
- Não adicionar solvente ao produto;
- Execução - atribuída a empresas estruturadas por equipamentos e profissionais especializados;
- Reunião Técnica - somente dar início à execução dos pisos industriais após reuniões específicas entre as empresas e profissionais envolvidos, visando o planejamento adequado aos processos executivos para obtenção do desempenho determinado ao piso;
- O lançamento tardio da argamassa sobre a ponte de aderência em estado avançado de pega, pode causar patologias ligadas a delaminações e não aderência do mesmo.

## 8. Consumo médio teórico.

Devido às inúmeras variáveis implícitas na aplicação deste material, é impossível efetuar um dimensionamento exato. Aconselhamos efetuar um teste.

| Produto     | Consumo                 |
|-------------|-------------------------|
| Primer Top  | 1,350 kg/m <sup>2</sup> |
| Polifix ACR | 1,350 L/m <sup>2</sup>  |

Obs.: Não é de responsabilidade da Polipiso, variações de espessuras ocasionadas por desnivelamento, mão-de-obra executiva ou qualquer outro fator.

## 9. Embalagens.

Embalagem plástica de 8 kg.

## 10. Armazenamento.

Armazenar em local coberto, sem umidade e ventilado, sobre paletes e em temperatura entre 20°C e 35°C.

Nunca armazenar o produto em locais externos com altas temperaturas ou incidência direta de raios solares e chuva (mesmo com a utilização de lona plástica), ou ainda em locais que tenha grandes variações de temperatura (Exemplo: Containers).

Obs.: O armazenamento do produto de forma inadequada pode acarretar numa reação química que o desestabilize causando sua inutilização

## 11. Validade.

Devidamente armazenado nas embalagens originais invioladas, o tempo de vida útil nominal do produto é de 6 meses a partir da data de fabricação.

## 12 – Precauções.

Partes do corpo acidentalmente atingidas requerem lavagem imediata.

Em caso de ingestão, procurar imediatamente atendimento médico.

## 13. EPI's.

Essencialmente necessário a utilização de EPIs adequados para aplicação do produto como:

- Óculos de Segurança;
- Luvas;
- Máscaras;
- Botas de borracha.

## 14. Ficha FISPQ e Versão Técnica.

Consulte em nosso site [www.polipiso.com](http://www.polipiso.com) a ficha FISPQ do produto e tenha maiores informações sobre o transporte, manuseio, armazenamento e descarte. Considerando os aspectos de segurança, saúde, meio ambiente e também verifique se esta versão de literatura é a mais atualizada.

### Nota

As informações em particular e as recomendações relacionadas com a aplicação e utilização final dos produtos Polipiso, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as diferenças no estado do material, das superfícies e das condições de aplicação em campo, são de tal forma imprevisível que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um determinado fim em particular e nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderá ser inferida desta informação fornecida. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceitas estão sujeitas às nossas condições de venda e entrega vigentes. Os usuários deverão consultar a FISPQ no site [www.polipiso.com](http://www.polipiso.com). A Polipiso reserva-se o direito de mudar as especificações ou informações contidas neste boletim sem prévio aviso.

|                       |                       |                         |                  |
|-----------------------|-----------------------|-------------------------|------------------|
| Data de emissão: 2013 | Versão/Revisão: 1.001 | Revisado em: 18/05/2018 | Páginas de 1 a 4 |
|-----------------------|-----------------------|-------------------------|------------------|