

## EPX-80<sup>®</sup>

Selante de epóxi semi rígido.

### 1. Descrição

Selante semi-rígido de base epóxi, bicomponente, fluído, de alto desempenho, especificamente desenvolvido para juntas de pavimentos industriais que receberão tensões de baixas variações, sujeitas a intensas solicitações de tráfego pesado.

### 2. Indicações

- Juntas de pisos industriais cimentícios ou resinados;
- Tratamento de Fissuras
- Outros;

### 3. Vantagens.

- Fácil aplicação
- Protege as bordas das tintas;
- Semi-Rígido
- Alta dureza
- Excelente aderência;
- Alta resistência ao tráfego pesado

### 4. Informativo técnico

#### 4.1 – Composição Básica

Composição	EPX 80
Resina + Agente de Cura	Epóxi

#### 4.2 – Propriedades Físicas

Ensaio (Características a 25°C)	Métodos/Normas	EPX 80
Aspecto	MAP – 025	Pastoso
Cor	MAP – 043	Cinza
Densidade Aparente	MAP – 031	1,450 g/cm <sup>3</sup> ± 0,100
Liberação de Tráfego Leve	-	24 horas
Liberação de Tráfego Pesado	-	48 horas
Tempo de manuseio (Pot life)	MAP – 006	30 – 40 minutos
Cura final	-	7 dias

Obs.: Os resultados obtidos acima são alcançados em ensaios que utilizam como parâmetro as normas vigentes ou internas, realizados em laboratórios e dentro das condições ideais.

## 4.3 – Propriedades Mecânicas

Ensaio (Idade 7 dias a 25°C)	Métodos/Normas	EPX 80
Tensão de Ruptura	ASTM – D 638	4,0 - 7,0 Mpa
Alongamento de Ruptura	ASTM – D 638	70 - 90%
Dureza Shore A	MAP – 022	75 - 85

Obs.: Os resultados obtidos acima são o máximo valor alcançado em ensaios que utilizam como parâmetro as normas vigentes ou internas, realizados em laboratórios e nas condições ideais.

## 5. Metodologia de aplicação

### 5.1 – Condições do ambiente.

O ambiente deve ter temperaturas compreendidas entre 15°C e 35°C e umidade relativa do ar inferior a 80%.

Obs.: Qualquer aplicação fora das condições ambientais básicas, consultar o departamento técnico da Polipiso para maiores informações.

### 5.2 – Condições físicas do substrato.

O substrato deve estar livre de patologias estruturais tais como: fissuras, empenamento, recalque, etc., ter resistência à aderência por tração superior a 1,0 MPa (NBR 14050). A temperatura do substrato deve estar compreendida entre 15°C e 35°C e umidade abaixo de 12%.

Obs.: Qualquer aplicação fora das condições físicas adequadas, consultar o departamento técnico da Polipiso para maiores informações.

### 5.3 – Preparo do substrato.

Por meio de equipamento específico (Serra Clipper), efetuar o corte da junta na espessura e profundidade dimensionada em projeto.

Promover uma limpeza profunda da junta inicialmente com uma escova de aço, logo após utilize o aspirador de pó ou soprador, a junta deve estar isenta de qualquer material pulverulento, resíduos ou qualquer outro tipo de material (orgânico ou inorgânico) que venha impedir a perfeita ancoragem, para uma limpeza mais eficiente aconselhamos também a aplicação de etanol com auxílio de um pincel.

O substrato das juntas deve ter sido executado de 250 a 360 dias atrás. A temperatura deve estar baixa para o aproveitamento máximo da abertura das juntas. Antes da aplicação aconselhamos que seja colado paralelamente a duas faces da junta fita creppe para evitar sujidade do piso ou revestimento.

O resultado final da adesividade do selante nas paredes da juntas está totalmente relacionado com a limpeza da mesma.

### 5.4 – Preparo do produto.

A mistura do produto deve ser feita através de equipamento mecânico apropriado, tipo misturador dotado com hélice helicoidal. A mistura deve ser feita com o equipamento em rotação e seguindo a seguinte ordem: Componente A e Componente B, até sua perfeita homogeneização.

## 5.5 – Aplicação.

O lançamento é feito por gravidade na calha até que esta esteja completamente preenchida, sendo o adensamento feito manualmente através de espátula, exercendo pressão na resina.

## 5.6 – Estrutura



## 6. Equipamentos básicos.

- Fita crepe;
- Medidor de umidade e temperatura superficial;
- Medidor de umidade e temperatura do ambiente;
- Escova de aço;
- Aspirador de pó ou soprador;
- Pincel;
- Etanol;
- Serra Clipper;
- Espátula.

## 7 – Recomendações.

- Os serviços de preenchimento das juntas devem ser executados preferencialmente em períodos de baixas temperaturas, com as placas do piso contraídas e as juntas em sua dilatação máxima, contribuindo assim para baixas deformações por tração;
- A Concrete Society Technical Report 34 (CSTR) reconhece limitações nos sistemas de selamento de juntas que são tratadas com até 360 dias – Perenchi (1997);
- O preenchimento prematura das juntas ocasionará o rompimento do selante ou descolamento lateral, no qual deverá ser repreenchido;
- Não utilize solventes para o processo de acabamento;
- Não manipule as quantidades de resina e catalisador, o produto já vem com o cálculo estequiométrico definido;
- Cuidado com a sobra de material nos recipientes. Sobras de componente A, ocasionará a diminuição do alongamento do selante e aumento da Dureza Shore A; sobras do componente B, ocasionará a não secagem do material;
- Respeite o período de cura do produto.

## 8. Consumo médio teórico.

Devido às inúmeras variáveis de dimensões, apresentaremos neste caso a fórmula para dimensionamento de consumo para uma aplicação convencional.

$$\text{Consumo (Kg/m)} = [\text{Profundidade (cm)} \times \text{Largura (cm)} \times \text{Densidade (g/cm}^3\text{)}] / 10$$

Consumo	Largura	Profundidade
0,174 Kg/m	0,40 cm	3,00 cm
0,290 Kg/m	0,50 cm	4,00 cm
0,434 Kg/m	0,60 cm	5,00 cm

Obs.: Não é de responsabilidade da Polipiso, variações de espessuras ocasionadas por desnivelamento, mão-de-obra executiva ou qualquer outro fator.

## 9. Embalagens.

Embalagem bicomponente plástica, conjunto de 6 kg.

## 10. Armazenamento.

Armazenar em local coberto, sem umidade e ventilado, sobre paletes e em temperatura entre 20°C e 35°C.

Nunca armazenar o produto em locais externos com altas temperaturas ou incidência direta de raios solares e chuva (mesmo com a utilização de lona plástica), ou ainda em locais que tenha grandes variações de temperatura (Exemplo: Containers).

Obs.: O armazenamento do produto de forma inadequada pode acarretar numa reação química que o desestabilize causando sua inutilização.

## 11. Validade.

Devidamente armazenado nas embalagens originais invioladas, o tempo de vida útil nominal do produto é de 12 meses à partir da data de fabricação.

## 12 – Precauções.

Partes do corpo acidentalmente atingidas requerem lavagem imediata.

Em caso de ingestão, procurar imediatamente atendimento médico.

## 13. EPI's.

Essencialmente necessário a utilização de EPI's adequados para aplicação do produto como:

- Óculos de Segurança;
- Máscara;
- Luvas;
- Botas de borracha.

## 14. Ficha FDS e Versão Técnica.

Consulte em nosso site [www.polipiso.com](http://www.polipiso.com) a ficha FDS do produto e tenha maiores informações sobre o transporte, manuseio, armazenamento e descarte. Considerando os aspectos de segurança, saúde, meio ambiente e também verifique se esta versão de literatura é a mais atualizada

### Nota

As informações em particular e as recomendações relacionadas com a aplicação e utilização final dos produtos Polipiso, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as diferenças no estado do material, das superfícies e das condições de aplicação em campo, são de tal forma imprevisível que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um determinado fim em particular e nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderá ser inferida desta informação fornecida. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceitas estão sujeitas às nossas condições de venda e entrega vigentes. Os usuários deverão consultar a FDS no site [www.polipiso.com](http://www.polipiso.com). A Polipiso reserva-se o direito de mudar as especificações ou informações contidas neste boletim sem prévio aviso.

Data de emissão: 2005	Versão/Revisão: 1.002	Revisado em: 08/08/2022	Páginas de 1 a 5
-----------------------	-----------------------	-------------------------	------------------